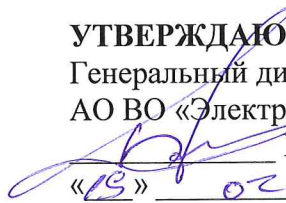


УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
АО ВО «Электроаппарат»

 В. В. Бухин
«19» _____ 2026 г.

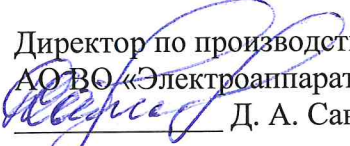
ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ на приобретение оборудования для цеха №6

№ п/п	Перечень требований	Описание требований
1.	Наименование заказчика	АО ВО «Электроаппарат»
2.	Местонахождение заказчика	Город Санкт-Петербург, линия 24-я В.О., дом 3-7
3.	Наименование оборудования	Радиально-сверлильный станок (аналог 2М55)
4.	Назначение оборудования	Для сверления, рассверливания, зенкерования, развёртывания, растачивания отверстий, нарезания резьбы метчиками, подрезки торцов резцом и других аналогичных операций при обработке различных корпусных деталей.
5.	Параметры оборудования	Наибольший диаметр сверления, мм
		Вылет шпинделя (расстояние от оси шпинделя до образующей колонны), мм
		Расстояние от нижнего торца шпинделя до плиты, мм.
		Наибольшее вертикальное перемещение рукава по колонне, мм
		Наибольшее горизонтальное перемещение сверлильной головки по рукаву:
		Наибольшее осевое перемещение шпинделя
		Конус шпинделя
		Количество скоростей вращения шпинделя
		Пределы чисел оборотов в минуту
		Пределы рабочих подач на один оборот шпинделя при нарезании резьбы
		Мощность электродвигателя привода шпинделя, кВт
		Мощность электродвигателя перемещения рукава, кВт
6.	Комплектация оборудования	6.1 Рукав (траверса) 6.2 Плита-основание 6.3 Система охлаждения 6.4 Колонна 6.5 Шпиндельный узел 6.6 Комплект вспомогательного инструмента (Переходные втулки).
7.	Доставка и ПНР	Доставка оборудования по местонахождению заказчика осуществляется силами поставщика. Необходимо выполнить работы по сборке, установке оборудования и пуско-наладочные работы.

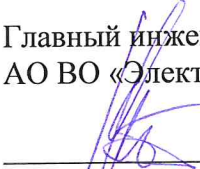
		Необходимо провести обучение по работе на оборудование в объеме не менее 2 часов. Необходимо провести обучение по эксплуатации оборудования в объеме не менее 2 часов.
8.	Количество приобретаемого оборудования	1 штука
9.	Срок поставки	Не более 6 месяцев
10.	Особые требования	Возможность приобретения оборудования в лизинг

СОГЛАСОВАНО:

Директор по производству
АО ВО «Электроаппарат»


Д. А. Савиновский
«18» 02 2026 г.

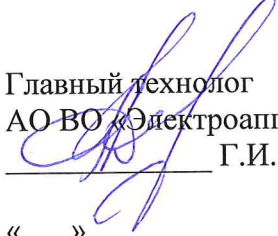
Главный инженер
АО ВО «Электроаппарат»


Д. Е. Семенов
«18» 02 2026 г.

Начальник ОЗ и ВК
АО ВО «Электроаппарат»


А. С. Миролобова
«17» 02 2026 г.

Главный технолог
АО ВО «Электроаппарат»


Г.И. Дараган
«__» __ 2026 г.

Акт приёмки радиально-сверлильного станка на точность

№ п/п	Проверка	Допускаемое отклонение	Фактическое отклонение
1	Плоскостность рабочей поверхности фундаментной плиты	0,04мм	
2	Радиальное биение конического отверстия шпинделя у торца	0,016мм	
3	Радиальное биение конического отверстия шпинделя на расстоянии 300мм	0,025мм	
4	Перпендикулярность траектории перемещения к рабочей поверхности фундаментной плиты	0,08/250мм 0,1/400мм 0,12/630мм	