

Смазка «РУСМА M-Grease XHP»

ТУ 19.20.29-267-46977243-2020

Смазка «РУСМА M-Grease XHP» – высококачественная универсальная литиевая смазка с улучшенными высокотемпературными свойствами, предназначенная для эффективной защиты от коррозии и износа различных узлов автомобилей, сельскохозяйственной, строительной и горнодобывающей техники, а также промышленных агрегатов. Используется для шарниров равных угловых скоростей (ШРУС), ступичных подшипников автомобилей, компонентов шасси, крестовин карданов, подшипников качения и скольжения разных видов транспорта, судовых механизмов и станков. Высокая защитная способность смазки и её универсальность, в сочетании с увеличенным сроком службы, гарантируют снижение затрат на обслуживание и ремонт автотранспортной техники и промышленного оборудования. Работоспособна в интервале температур от –30 до +200°C.

Преимущества смазки «РУСМА M-Grease XHP»:

- широкая область применения, универсальность;
- отличная антикоррозионная защита;
- высокие противоизносные и противозадирные свойства;
- стойкость к вымыванию, высокая адгезия к поверхности металла;
- надёжная защита от ударных нагрузок;
- работоспособность в условиях высоких температур.

Смазка «РУСМА M-Grease XHP» производится на основе минерального масла селективной очистки, загущённого литиевым мылом 12-оксистеариновой кислоты, с добавлением пакета высокоэффективных присадок, обеспечивающих превосходные антикоррозионные, противоизносные и противозадирные свойства.

Спецификации

Спецификация смазки **Смазка «РУСМА M-Grease XHP»** по стандарту DIN 51502 KP2N-20.

Физико-химические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Внешний вид	Однородная мазь синего цвета
2.	Температура каплепадения, °C, не ниже	220
3.	Предел прочности на сдвиг при 50°C, Па, не менее	180
4.	Пенетрация при 25°C с перемешиванием, 10 ⁻¹ мм, в пределах	265–295
5.	Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более	10,0
6.	Коррозионное воздействие на металлы (сталь марки 40, 45 или 50 по ГОСТ 1050, медь марки М1 по ГОСТ 859)	Выдерживает
7.	Содержание воды	Отсутствие
8.	Массовая доля свободной щёлочи в пересчёте на NaOH, %, не более	0,2
9.	Трибологические характеристики на четырёхшариковой машине трения при (20±5)°C:	
	• нагрузка сваривания (Рс), Н (кгс), не менее	3920 (400)
	• показатель износа (Ди) при нагрузке 196 Н в течение 1 ч, мм, не более	0,5

Смазка соответствует нормам показателей безопасности TP TC 030/2012.

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Содержание воды, % масс	Следы
2.	Содержание механических примесей, % масс, не более	0,03

Гарантийный срок хранения в таре изготовителя – 5 лет с даты изготовления.