

Общество с ограниченной ответственностью
"Дельта АйТи"

Заказчик: ООО "НПО ИжБС"

Модульное здание КПП

Рабочая документация

2026/МЗ/1- АР, АС

2026

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	АР
2	Фасад А-Б. Фасад 1-5, Фасад Б-А. Фасад 5-1	АР
3	Маркировочный план на отм. ±0.000	АР
4	Ведомость отделки помещений	АР
5	Спецификаия металлопроката	АС
6	Схема расположения фундаментов	АС
7	Схема расположения несущих балок рамы пола. Схема расположения обрешетки рамы пола	АС
8	Схема расположения несущих стоек	АС
9	Схема расположения несущих балок рамы потолка	АС
10	Схема устройства ферм покрытия и прогонов покрытия	АС
11	Вид А (схема устройства металлического каркаса). Вид Б (схема устройства металлического каркаса)	АС
12	Вид В (схема устройства металлического каркаса). Вид Г (схема устройства металлического каркаса)	АС
13	Ферма Ф1	АС
14	Ферма Ф2	АС
15	Ферма Ф3	АС
16	Рама Р1	АС
17	Узлы 1-7	АС
18	Узлы 8-13	АС
19	Схема устройства сэндвич-панелей на отм. 0,000	АС
20	Виды А-Е (схема раскладки ТСП)	АС
21	Схема расположения доборных элементов	АС
22	Разрез 1-1	АС
23	Разрез 2-2	АС
24	План кровли	АС
25	Узлы 14-17	АС
26	Узлы 18-22	АС
27	Узлы 23-25	АС
28	Узлы 26-29	АС
29	Узлы 30-32	АС
30	Козырек Кз1. Козырек Кз2	АС
31	Ведомость фасонных элементов	АС
32	Визуализация	АС

Исходные данные:

Общие указания:

1. В проекте приняты следующие исходные данные:
- район строительства г. Ижевск, Удмуртская Республика.
- расчетное значение веса снегового покрова для V района - 350 кг/м2;
- нормативное значение ветрового давления для I ветрового района - 23 кг/м2;
- класс ответственности здания - II;
- функциональная пожарная опасность - Ф4.3;
- конструктивная пожарная опасность здания - С0.

2. В соответствии с СП 131.13330.2025 «СНиП 23-01-99 Строительная климатология» площадка строительства относится к Iв климатическому району.

3. За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола.

1. Рабочая документация разработана на основании:
- СП 131.13330.2025 "Строительная климатология".
- СП 20.13330.2016 "Нагрузки и воздействия".
- СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции".
- Федеральный закон Российской Федерации от 22 июля 2008 г. N 123-ФЗ "Технический регламент о требованиях пожарной безопасности"
- СП 4.13130.2013 "Системы противопожарной защиты. Ограничение распространения пожара на объектах защиты. Требования к объемно-планировочным и конструктивным решениям".
- СП 50.13330.2024 "Тепловая защита зданий".

2. Наружные ограждающие стеновые конструкции запроектированы из стеновых сэндвич-панелей МП ТСП-Z-150-1000-L-T-T-MB (ПЭ-01-7035-0.5\ПЭ -01-9003-0.5)

3. Наружные ограждающие конструкции кровли запроектированы из кровельных сэндвич-панелей МП ТСП-К-200-1000-К-Г-MB (ПЭ-01-5002-0.5\ПЭ-01-9003-0.5)

4. Строительно-монтажные работы должны выполняться в соответствии с требованиями:
- СП 20.13330.2016 "Нагрузки и воздействия";
- СП 71.13330.2017 "Изоляционные и отделочные покрытия"
- СП 49.13330.2010 "Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования"
- СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества строительных конструкций";
- СП 16.13330.2017 "Стальные конструкции";

5. Несущие колонны - сварные металлические из сложногогнутого профилей толщиной 4 мм.

6. Пол - сварная стальная рамная конструкция из сложногогнутого профиля толщиной 3 мм с поперечными стальными балками толщиной 2 мм, утеплитель - изоляционные плиты минеральной ваты толщиной 200 мм.

4. Перекрытие - сварная стальная рамная конструкция из сложногогнутого профиля толщиной 3 мм с поперечными стальными балками толщиной 2 мм.

5. Покрытие - кровельные сэндвич-панели толщиной 200 мм по фермам

6. Конструкция модуля - рамная. Представляет собой пространственную стержневую систему по граням параллелепипеда, с жестким сопряжением в угловых узлах пространственной рамы.Геометрическая неизменяемость конструкции отдельного модуля обеспечивается:
- Жестким узлом сопряжения главных балок рамы пола и потолка.
- Жестким узлом сопряжения жестких рам пола и потолка со стойками.
- Шарнирным узлом сопряжения угловых точек модуля с фундаментами.

7. Для сварки элементов применять полуавтоматическую сварку в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85. Сварочная проволока марки Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70.

8. При монтажной ручной электродуговой сварке (по ГОСТ 5264-80) применять для сварки деталей из низколегированной стали электроды типа Э-50А, для сварки деталей из углеродистой стали электроды Э-42А для элементов 1 группы и электроды Э-42 для остальных конструкций. Толщина сварных швов - по минимальной толщине свариваемых элементов, кроме оговоренных. Длина шва - по длине стыка свариваемых элементов.

9. Против самоотворачивания гаек предусмотреть установку контргаек или пружинных шайб по ГОСТ 6402-70.

10. Все металлоконструкции поставлять с завода покрытыми грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 за два раза. Все металлоконструкции покрыть эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 за один раз. Поврежденное при монтаже покрытие восстановить.

11. Разрезка сэндвич-панелей вертикальная. Крепление сэндвич-панелей предусмотрено к металлическим конструкциям модульного здания, при помощи самонарезающих винтов, рекомендованных производителем панелей.

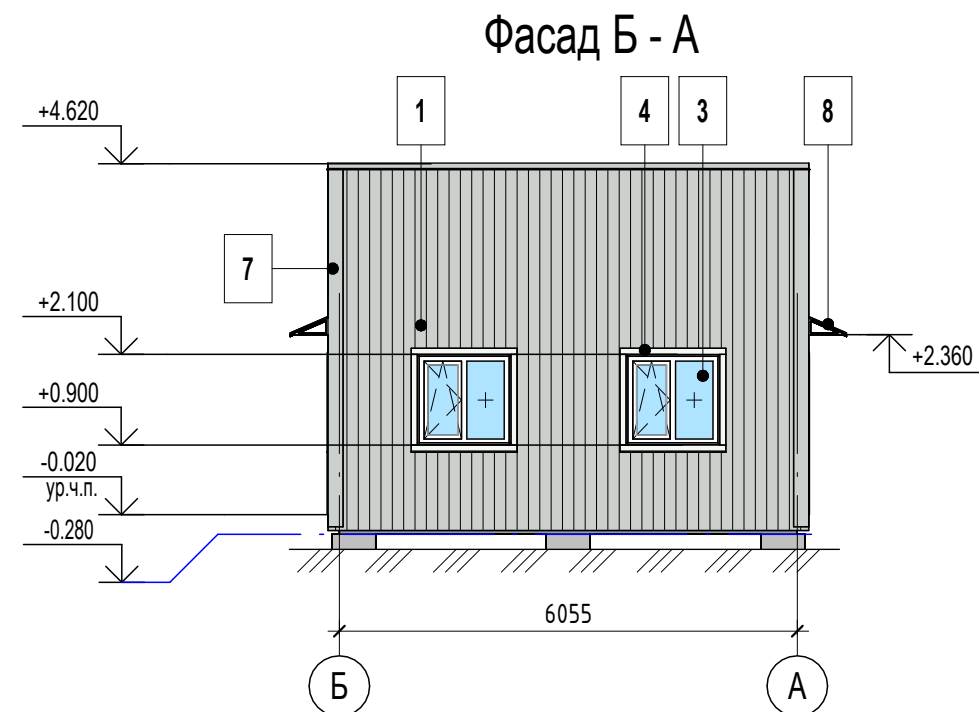
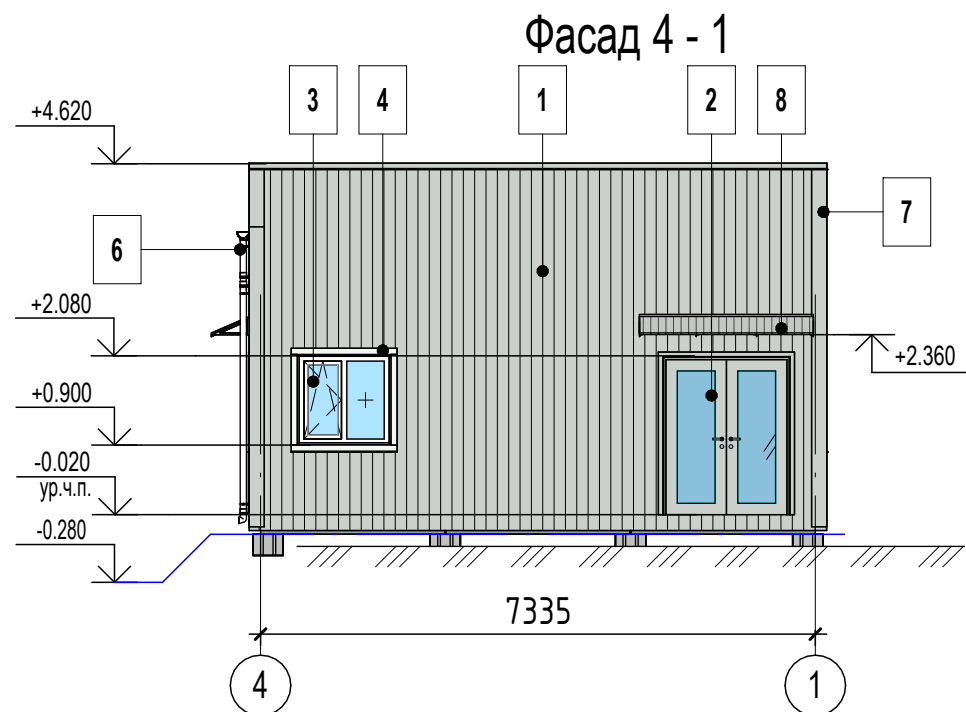
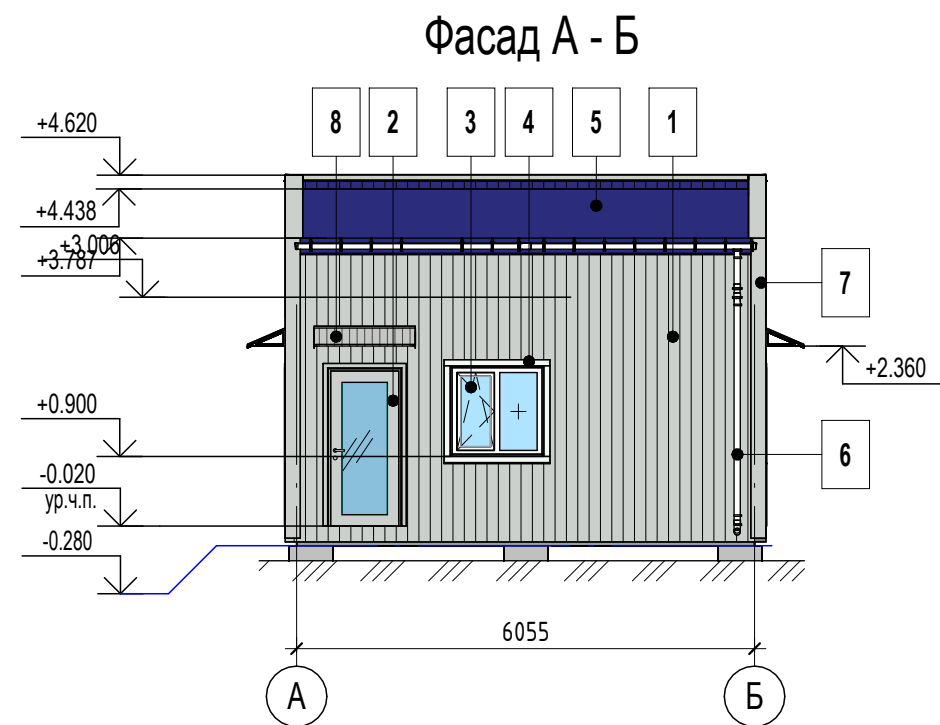
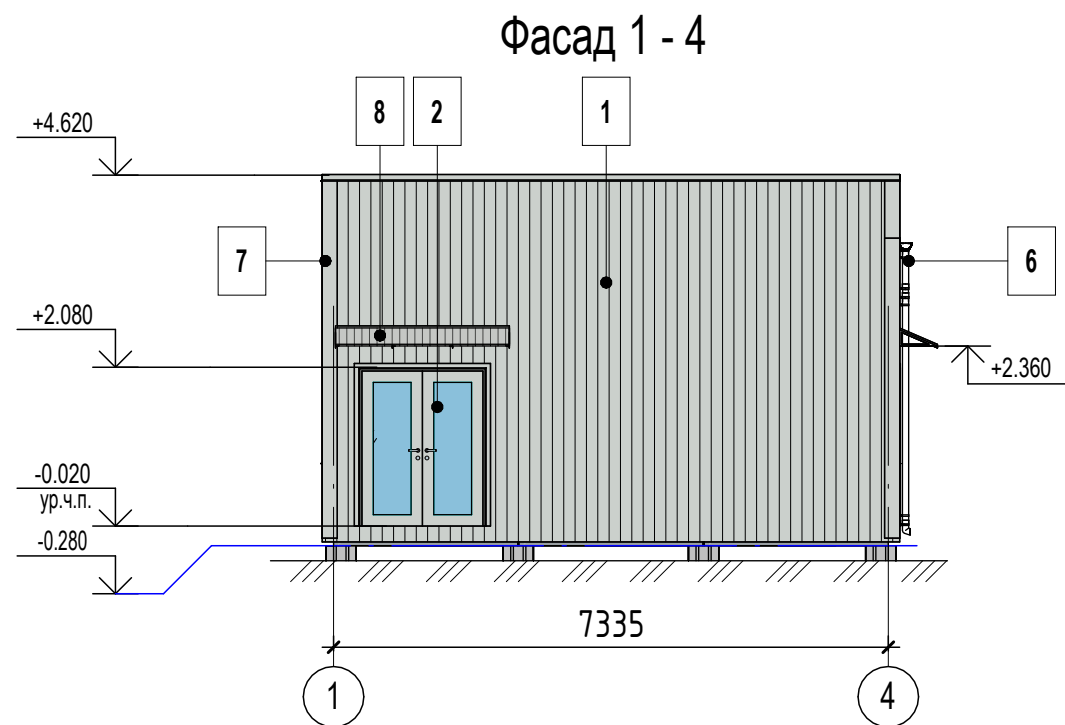
12. Узлы устройства откосов дверей, воздушных зазоров, стыков и других элементов фасада выполнять по узлам данного проекта с учетом указаний и узлов альбома типовых технических решений по устройству стенового ограждения, оконных и дверных систем.

13. Крепеж элементов ограждения из сэндвич-панелей выполнять в соответствии с техническим каталогом (рекомендациями) производителя сэндвич-панелей.

						2026/МЗ/1 - АР			
						Модульное здание КПП			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	Модульное здание КПП	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Погосян				01.26		Р	1	
Проверил	Толкачев				01.26				
						Общие данные	ООО "ДЕЛЬТА АЙ-ТИ"		
Н.Контроль	Кунакбаев				01.26				

Формат А3А

Согласовано		
Взам. инв. №		
Подп. и дата		
Инв. № подл.		



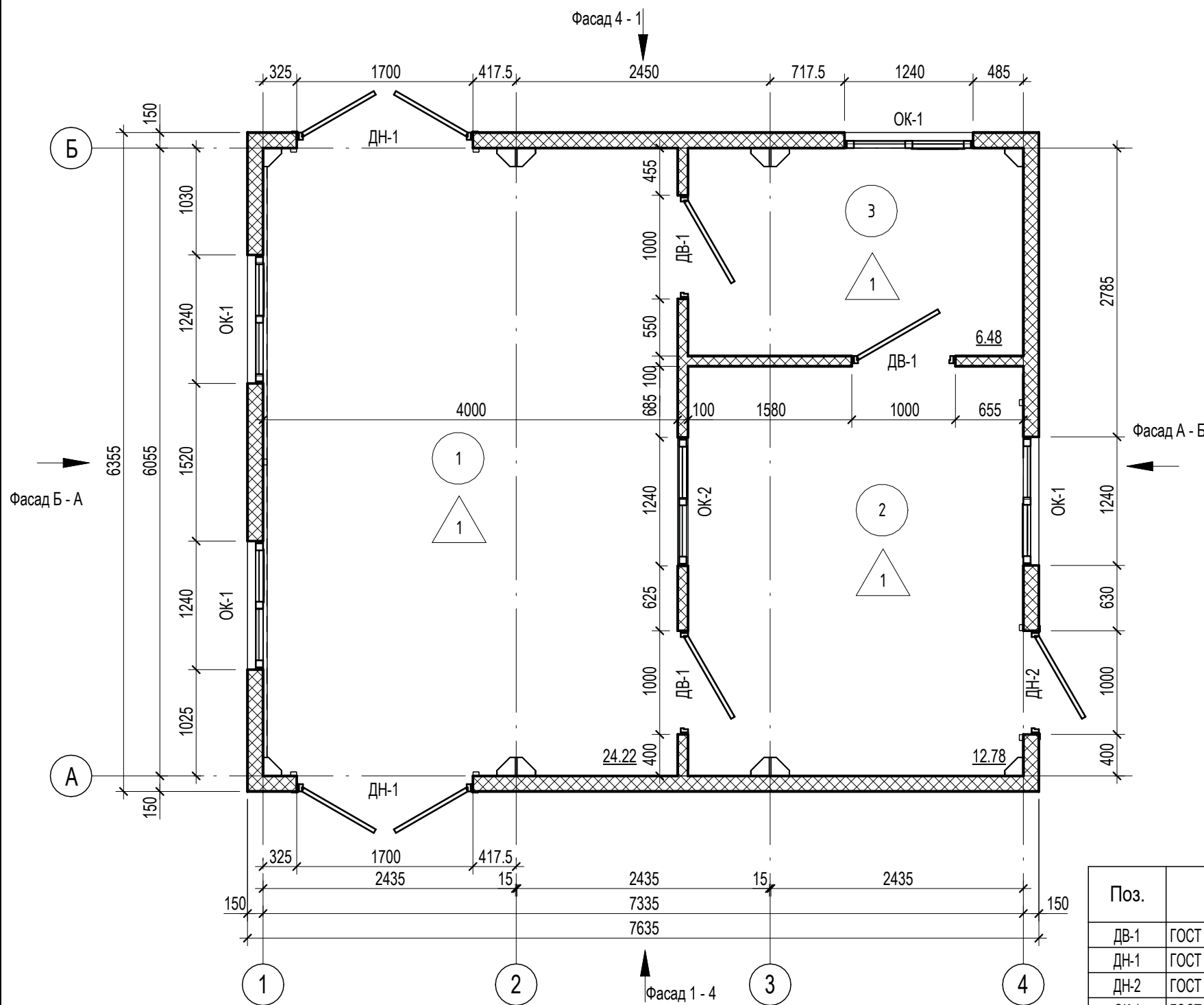
Ведомость отделки фасада

Поз.	Наименование элемента фасада	Наименование материала отделки	Цвет (RAL)	Площадь, кв.м.
1	Стена	Плоский металлический лист, полиэстер	RAL 7035 (Светло-серый)	111.24 м²
2	Дверь	Окраска в заводских условиях	RAL 7035 (Светло-серый)	31.50 м²
3	Окна	ПВХ профиль	RAL 9003 (Сигнальный белый)	11.19 м²
4	Откосы окон	Металлические доборы, окраска	RAL 9003 (Сигнальный белый)	11.84 м²
5	Кровля	Профилированный лист НС-35	RAL 5002 (Ультрамариново-синий)	91.00 м²
6	Водосточная система	Окраска в заводских условиях	RAL 9003 (Сигнальный белый)	5.79 м²
7	Фасонные элементы	Фасонный элемент, окраска	RAL 7035 (Светло-серый)	34.77 м²
8	Козырьки	Профилированный лист С-21	RAL 7035 (Светло-серый)	6.79 м²

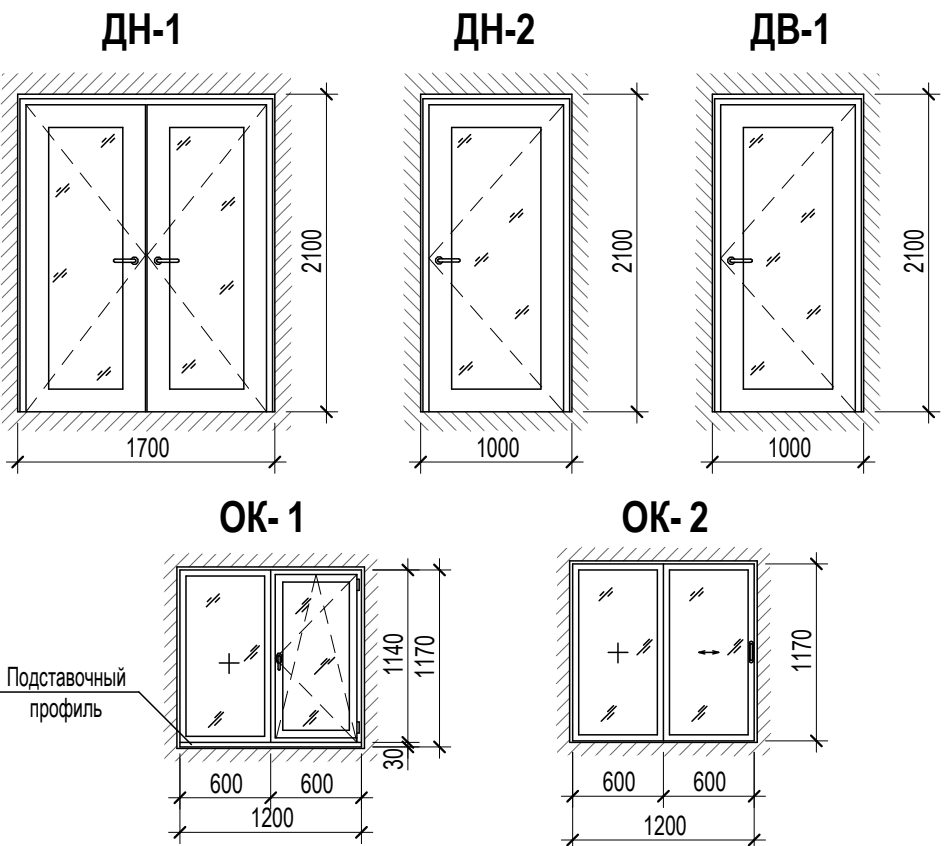
1. Ведомость чертежей и общие указания см. л.1.
2. Спецификацию элементов заполнения проемов см. л.3.

						2026/МЗ/1 - АР			
						Модульное здание КПП			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подп.	Дата	Модульное здание КПП	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Погосян				01.26		Р	2	
Проверил	Толкачев				01.26	Фасад А-Б. Фасад 1-5, Фасад Б-А. Фасад 5-1	ООО "ДЕЛЬТА АЙ-ТИ"		
Н.Контроль	Кунакбаев				01.26				

Маркировочный план на отм. ±0,000



Экспликация помещений			
Номер помеще-ния	Наименование	Площадь, м²	Кат. поме-ще-ния
1	КПП	24.22	
2	Комната персонала	12.78	
3	Подсобные помещения	6.48	
		43.48	



Сводная спецификация заполнения проемов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
ДВ-1	ГОСТ 23747-2014	ДАВ О П Оп Пр Р 1000x2100	3		
ДН-1	ГОСТ 23747-2014	ДАН О Бпр Дв Р 1700x2100	2		
ДН-2	ГОСТ 23747-2014	ДАН О П Оп Пр Р 1000x2100	1		
ОК-1	ГОСТ 30674-2023	ОП В2 1170-1200 (4М1-10-4М1-10-И4), в т.ч створка 600x1200 (h) ГЛ/ПОТ	4		
ОК-2	ГОСТ 21519-2022	ОА ПП СПД В2 1170-1200 (4М1-10-4М1), в т.ч створка 600x1200 (h) ГЛ/РЗ	1		Раздвижное

1. Оконные блоки ОК-1 - из ПВХ профилей, усиленных стальными вкладышами, с трехкамерным стеклопакетом; с одним стеклом с теплоотражающим покрытием; сопротивление теплопередаче не менее $R_{отр}=0,55 \text{ м}^2 \text{ оС/Вт}$; левая створка - глухая, правая створка - поворотно-откидная. Размер окна по высоте - с учетом высоты подставочного (подоконного) профиля = 30 мм. Оборудованы москитными сетками.
2. Оконный блок ОК-2 - из алюминиевых профилей с однокамерным стеклопакетом; без подставочного (подоконного) профиля; левая створка - глухая, правая створка - раздвижная.
2. Двери ДН-1 - дверной алюминиевый блок наружный, с терморазрывом, утепленный, противопожарный, двупольный, остекленный, распашной, открывание наружу, без порога. Обычного исполнения, с замкнутой коробкой. Предел огнестойкости для противопожарных дверей не менее EI 30. Класс дверных блоков по механической прочности - M3. RAL - 7035 (Светло-серый).
- Дверь ДН-2 - дверной алюминиевый блок наружный, с терморазрывом, утепленный, противопожарный, однопольный, остекленный, распашной, открывание правое наружу. Обычного исполнения, с замкнутой коробкой. Предел огнестойкости для противопожарных дверей не менее EI 30. Класс дверных блоков по механической прочности - M3. RAL - 7035 (Светло-серый).
3. Двери ДВ-1 - дверной алюминиевый блок межкомнатный, однопольный, остекленный, распашной, открывание правое. Обычного исполнения, с замкнутой коробкой. Класс дверных блоков по механической прочности - M3. RAL - 9003 (Сигнально-белый).
6. Габаритные размеры проемов см. л. 6.1.
7. Ведомость отделки помещений см. л. 4.

Согласовано					
Взам. инв. №					
Подп. и дата					
Инв. № подл.					

						2026/МЗ/1 - АР			
						Модульное здание КПП			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подп.	Дата	Модульное здание КПП	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Погосян				01.26		Р	3	
Проверил	Толкачев				01.26				
						Маркировочный план на отм. ±0.000	ООО "ДЕЛЬТА АЙ-ТИ"		
Н.Контроль	Кунакбаев				01.26				

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Ведомость отделки помещений

№	Наименование помещения	Вид отделки потолка	Площадь, м²	Вид отделки стены или перегородки	Площадь, м²	№ типа пола	Вид отделки пола	Площадь, м²	Вид отделки плинтуса	Длина, м	Примечание
1	КПП	Профлист С8 RAL 9003	24.2	Металлический лист RAL 9003	38.90 м²	1	Керамогранит	24.2	Плинтус ПВХ h=55 мм	21.8	
2	Комната персонала	Профлист С8 RAL 9003	12.8	Металлический лист RAL 9003	29.95 м²	1	Керамогранит	12.8	Плинтус ПВХ h=55 мм	15.2	
3	Подсобные помещения	Панель ЛДСП RAL 9003	6.5	Металлический лист RAL 9003	21.95 м²	1	Керамогранит	6.5	Плинтус ПВХ h=55 мм	11.3	

Спецификация материалов. Плинтус ПВХ

№	Наименование помещения	Тип плинтуса	Кол-во плинтуса, шт	Длина плинтуса, мм	Внутренний угол, шт.	Внешний угол, шт.	Торцевая заглушка (пара), шт.	Стыковочный элемент, шт.	Крепление плинтуса (саморез), шт.
1	КПП	Плинтус ПВХ h=55 мм	8.2	2200	2	0	8	3	60
2	Комната персонала	Плинтус ПВХ h=55 мм	6.4	2200	3	0	5	2	47
3	Подсобные помещения	Плинтус ПВХ h=55 мм	4.8	2200	3	0	4	0	35
			19.3		8	0	17	5	142

1. Ведомость чертежей и общие указания см. л.1.
2. Отделка помещений выполнена согласно технического задания, а так же норм к административно-бытовым помещениям.
3. Отделку выполнять из сертифицированных отделочных материалов.
4. Материалы применяемые при отделке:

- Трехслойная сэндвич-панель с минераловатным заполнением толщиной 150 мм, внутри - RAL 9003 (Сигнальный белый), снаружи RAL 7035 (Светло-серый).

- Плиты керамические (керамогранитные) ГОСТ 57141-2016;

- Плинтус ПВХ, в цвет напольного покрытия. Высота - 55 мм;
5. Все отделочные работы выполнять в строгом соответствии с СП 71.13330.2017.
6. Устройство полов выполнять в строгом соответствии с СП 29.13330.2011.
7. Во всех помещениях в местах примыкания полов к стенам установить плинтус ПВХ (цвет в тон пола).
8. Показатели пожарной опасности на путях эвакуации должны быть не более (в соответствии с табл. 28, 123-ФЗ):

- для стен и потолков общих коридоров -Г2, В2, Д3, Т3

- для полов общих коридоров -В2, Д3, Т3, РП2

2026/МЗ/1 - АР

Модульное здание КПП

Изм.

Кол.уч.

Лист

№док.

Подп.

Дата

Разработал

Погосян

01.26

Проверил

Толкачев

01.26

Н.Контроль

Кунакбаев

01.26

Модульное здание КПП

Ведомость отделки помещений

Стадия

Лист

Листов

Р

4

ООО "ДЕЛЬТА АЙ-ТИ"

Формат А3А

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

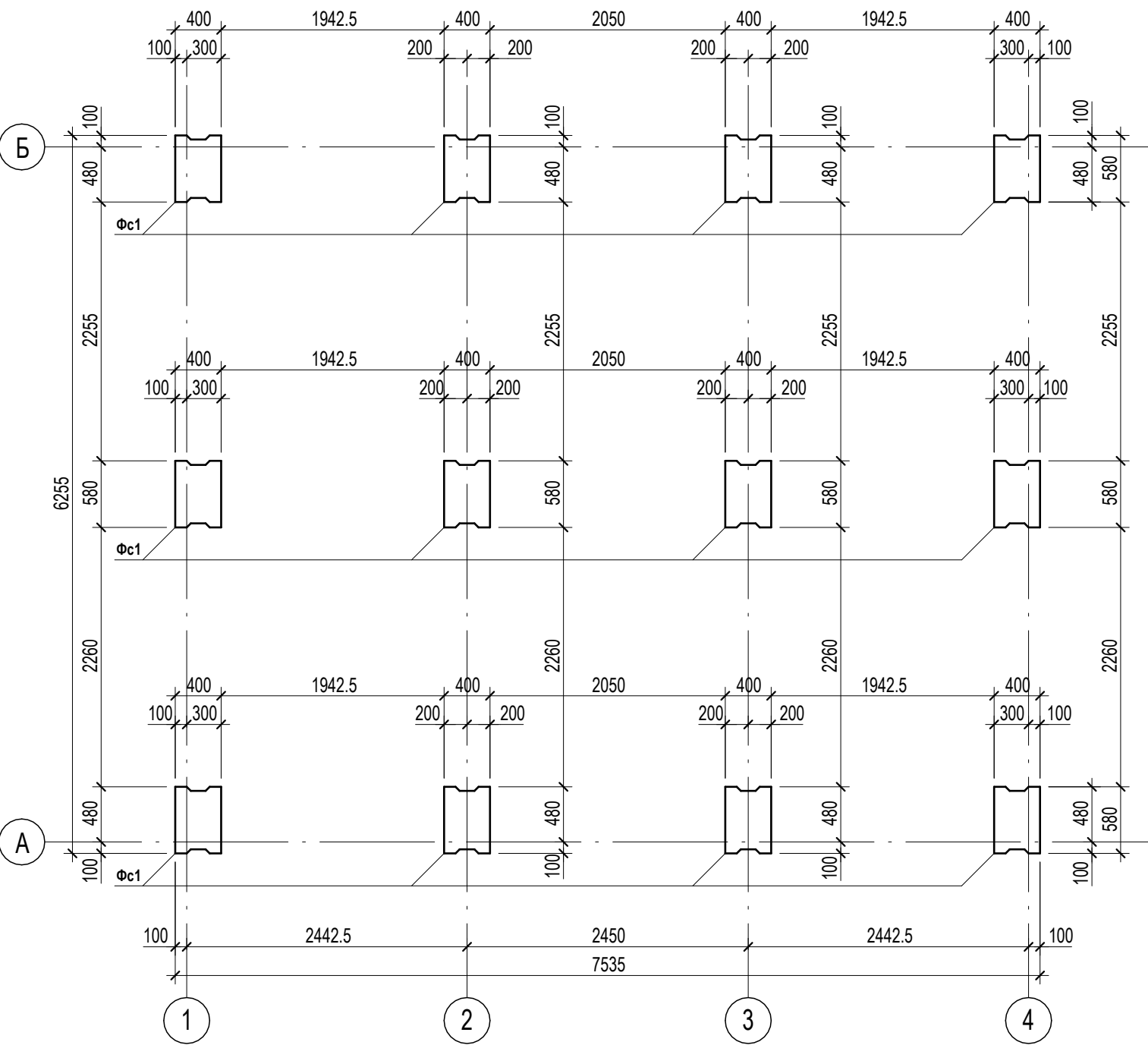
Инв. № подл.

Спецификация металлопроката

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля, мм	№ п. п.	Масса металла по элементам конструкций, т						Общая масса, т
				Стойки	Рама пола	Рама потолка	Фермы	Прогоны	Прочие элементы	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Квадратная труба ГОСТ Р 54157-2010	С255 ГОСТ 27772-88	□ 80x4	1				0,43			0,33
		□ 60x3	2				0,13			0,13
		□ 40x3	3		0,38					0,38
	Итого:		4		0,38		0,56			0,94
Всего профиля:			5		0,38		0,56			0,94
Прямоугольная труба ГОСТ Р 54157-2010	С255 ГОСТ 27772-88	□ 60x40x3	6	0,08					0,12	0,2
	Итого:		7	0,08					0,12	0,2
Всего профиля:			8	0,08					0,12	0,2
Уголок равнополочный ГОСТ 8509-93	С255 ГОСТ 27772-88	L 50x4	9				0,22			0,22
		L 40x3	10		0,04	0,04			0,1	0,18
	Итого:		11		0,04	0,04	0,22		0,1	0,40
Всего профиля:			12		0,04	0,04	0,22		0,1	0,40
Швеллер с параллельными гранями полок по ГОСТ 8240-97	С255 ГОСТ 27772-88	8П	13					0,45		0,45
	Итого:		14					0,45		0,45
Всего профиля:			15					0,45		0,45
Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19903-74	С255 ГОСТ 27772-88	-s2	16		0,27	0,19			0,14	0,6
		-s3	17		0,55	0,41	0,01		0,01	0,98
		-s4	18	0,55		0,01	0,01	0,02	0,01	0,6
	Итого:		19	0,55	0,82	0,61	0,02	0,02	0,16	2,18
Всего профиля:			20	0,55	0,82	0,61	0,02	0,02	0,16	2,18
Всего масса металла			21	0,63	1,24	0,65	0,8	0,47	0,38	4,17
В том числе по маркам или наименованиям:			22							
С255			23	0,63	1,24	0,65	0,8	0,47	0,38	4,17

						2026/МЗ/1 - АС				
						Модульное здание КПП				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Модульное здание КПП		Стадия	Лист	Листов
Разработал	Толкачев				01.26			Р	5	
Проверил	Кунакбаев				01.26					
						Спецификаия металлопроката		ООО "ДЕЛЬТА АЙ-ТИ"		
Н.Контроль	Кунакбаев				01.26					

Схема расположения фундаментов
(отм. подошвы -0,560)



Спецификация к текущему листу

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чение
Фс1	ГОСТ 13579-78	Блок фундаментный ФБС 6.4.3т	12	160	

Таблица нагрузок на фундаменты

Марка	Схема нагрузок	Комб.	N, т	Mу, т*м	Qх, т	Mх, т*м	Qу, т	Приме- чение
Фс1 угловой			1,9	0	±0,5	0	±0,3	
Фс1 рядовой			3,8	0	±0,5	0	±0,3	

Согласовано			
Взам. инв. №		Подп. и дата	
		Инд. № подл.	

1. Ведомость чертежей и общие указания см. л.1.
2. Подбор марок фундаментных блоков выполнен без привязки к геодезическим данным и отметке верха фундамента по ТЗ. При изменении марки блоков необходимо сохранить их расположение в соответствии с данным чертежом.
3. За отметку 0,000 принят уровень чистого пола модульного здания.

						2026/M3/1 - AC			
						Модульное здание КПП			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подп.	Дата	Модульное здание КПП	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Толкачев				01.26		Р	6	
Проверил	Кунакбаев				01.26				
						Схема расположения фундаментов	ООО "ДЕЛЬТА АЙ-ТИ"		
Н.Контроль	Кунакбаев				01.26				

Схема расположения несущих балок рамы пола

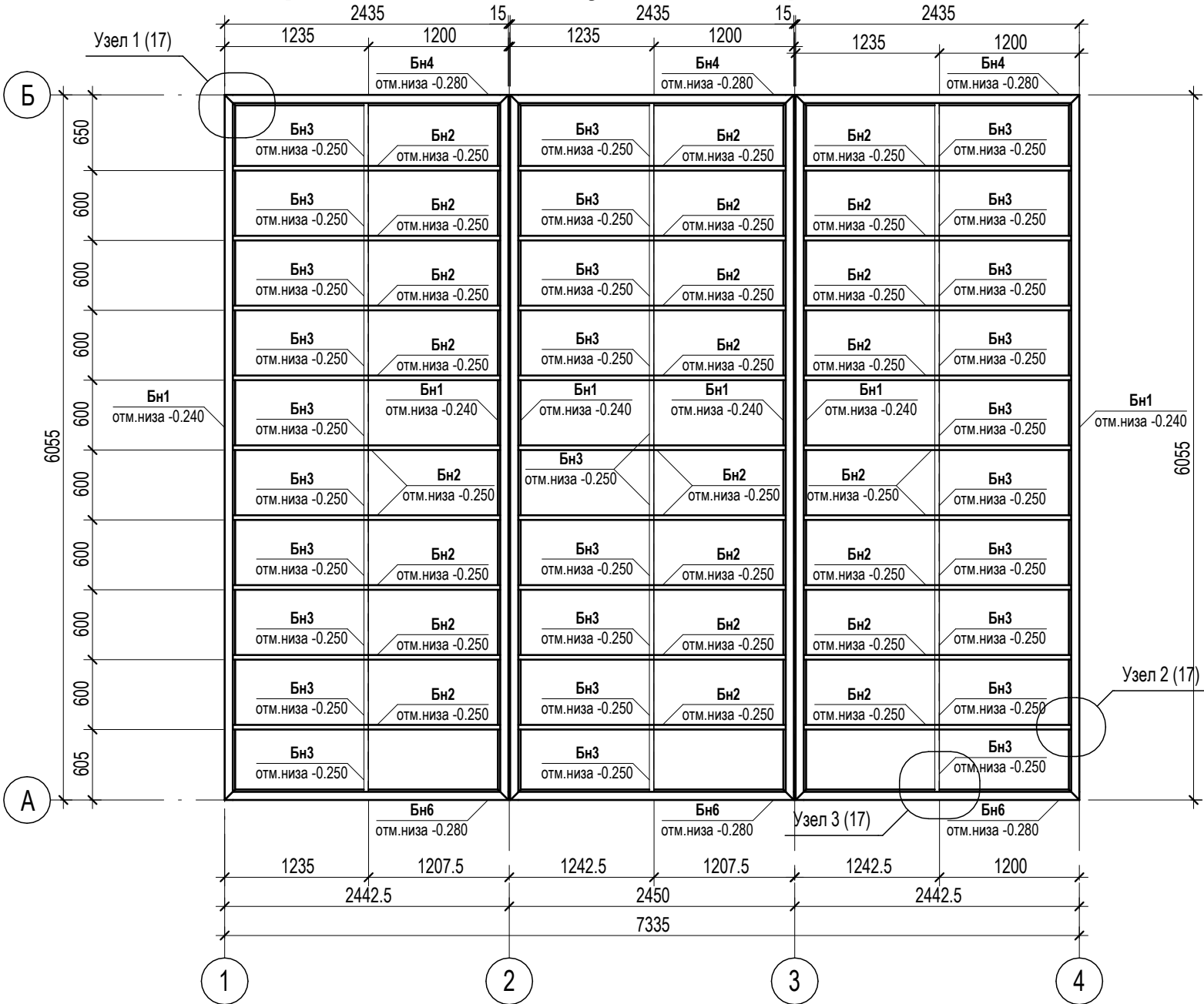
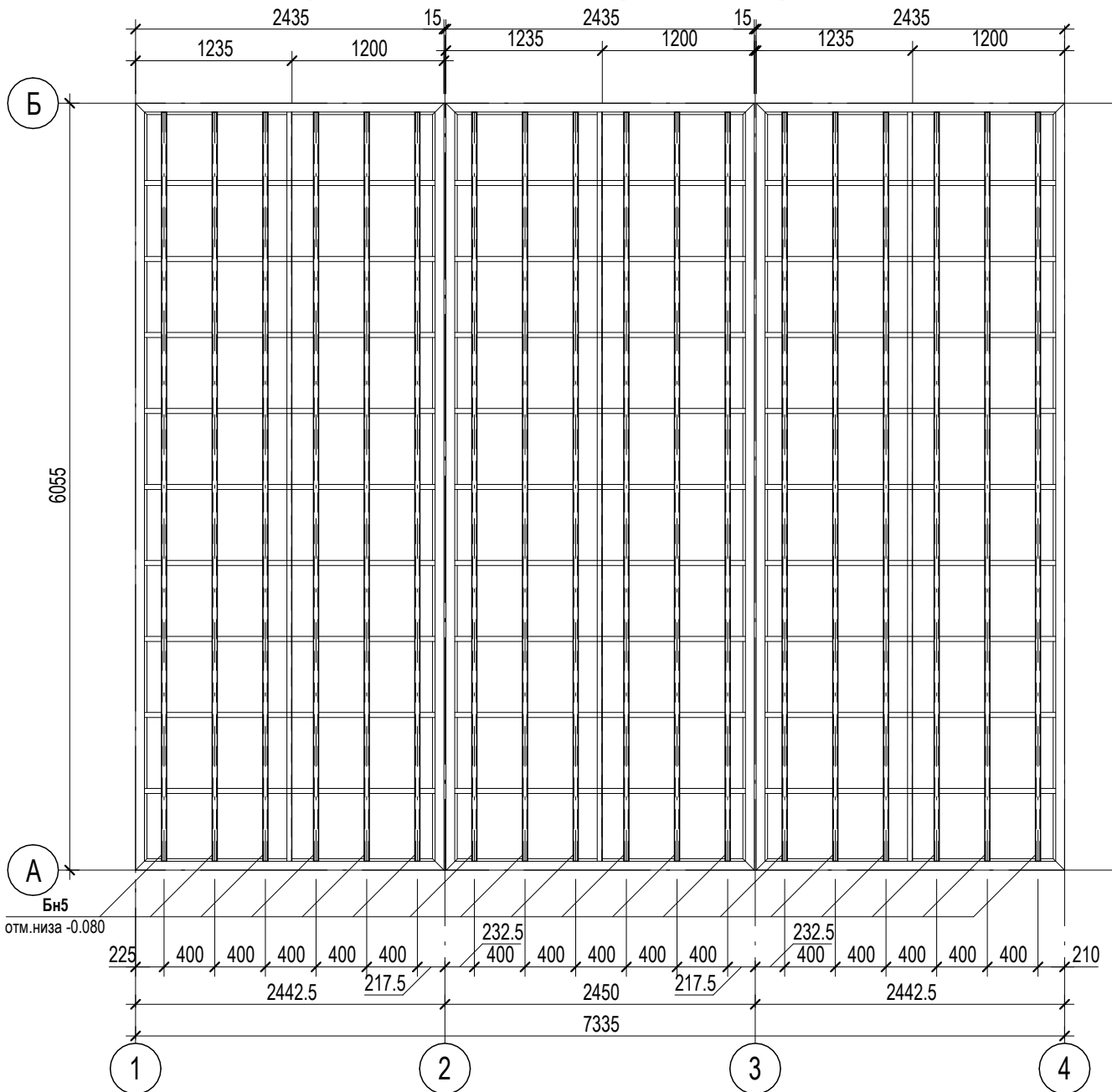


Схема расположения обрешетки рамы пола



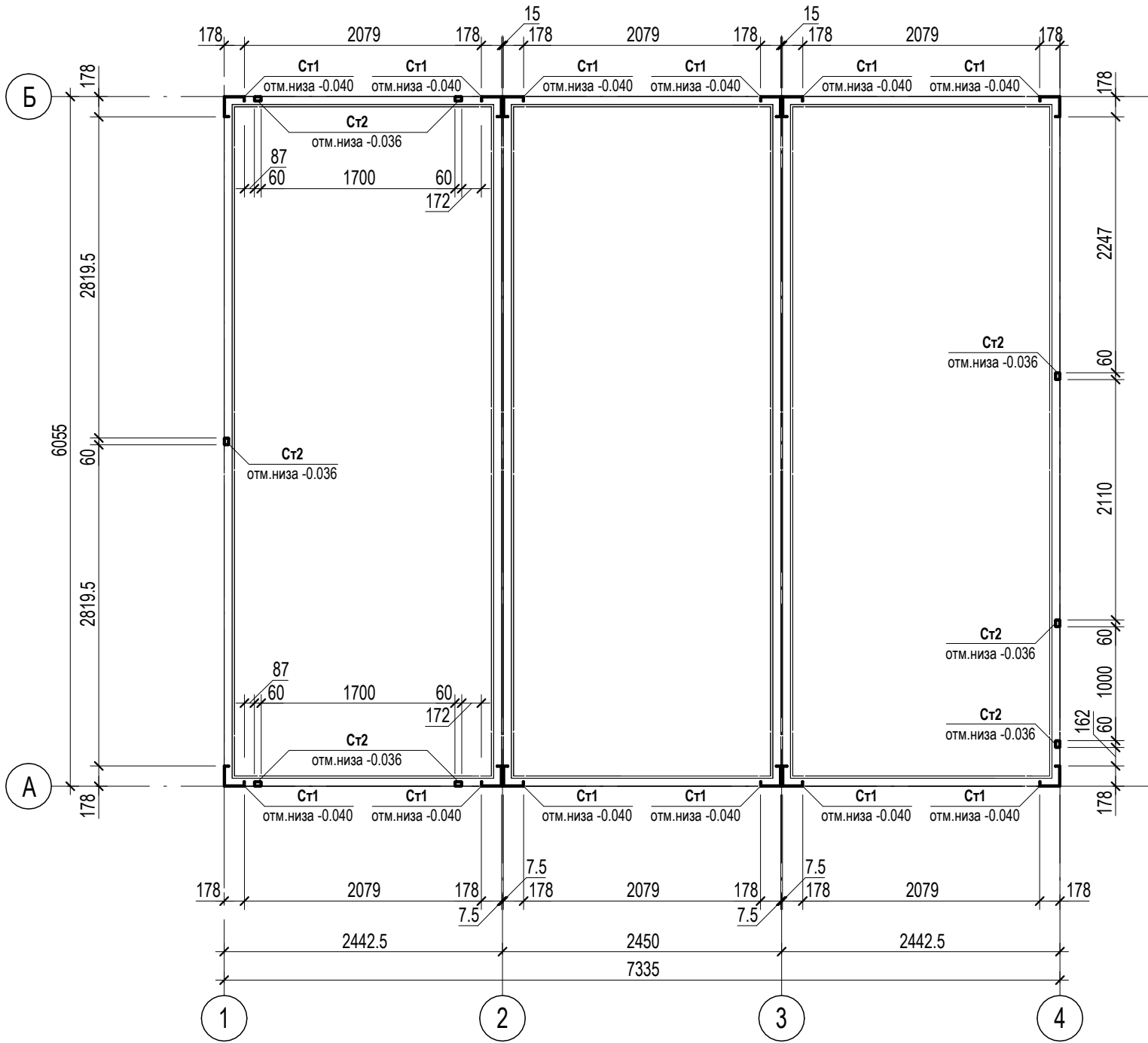
1. Ведомость чертежей и общие указания см. л.1.
2. Для сварки элементов применять полуавтоматическую сварку в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85. Сварочная проволока марки Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70.
3. При монтажной ручной электродуговой сварке (по ГОСТ 5264-80) применять для сварки деталей из низколегированной стали электроды типа Э-50А, для сварки деталей из углеродистой стали электроды Э-42А для элементов 1 группы и электроды Э-42 для остальных конструкций. Толщина сварных швов - по минимальной толщине свариваемых элементов, кроме оговоренных. Длина шва - по длине стыка свариваемых элементов.
4. Против самоотворачивания гаек предусмотреть установку контргаек или пружинных шайб по ГОСТ 6402-70.
5. Все металлоконструкции поставлять с завода покрытыми грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 за два раза. Все металлоконструкции покрыть эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 за один раз (RAL 9003). Поврежденное при монтаже покрытие восстановить.
6. Ведомость элементов несущего каркаса см. л. 8.
7. Сечения гнутого профиля элементов несущего каркаса см. л. 9.
8. Данный лист читать совместно с л. 11 и 12;
9. За отметку 0,000 принят уровень чистого пола модульного здания.

Согласовано					
Взам. инв. №					
Подп. и дата					
Инв. № подл.					

						2026/МЗ/1 - АС			
						Модульное здание КПП			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подп.	Дата	Модульное здание КПП	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Толкачев				01.26		Р	7	
Проверил	Кунакбаев				01.26				
						Схема расположения несущих балок рамы пола. Схема расположения обрешетки рамы пола	ООО "ДЕЛЬТА АЙ-ТИ"		
Н.Контроль	Кунакбаев				01.26				

Согласовано				
Взам. инв. №				
Подп. и дата				
Инв. № подл.				

Схема расположения несущих стоек



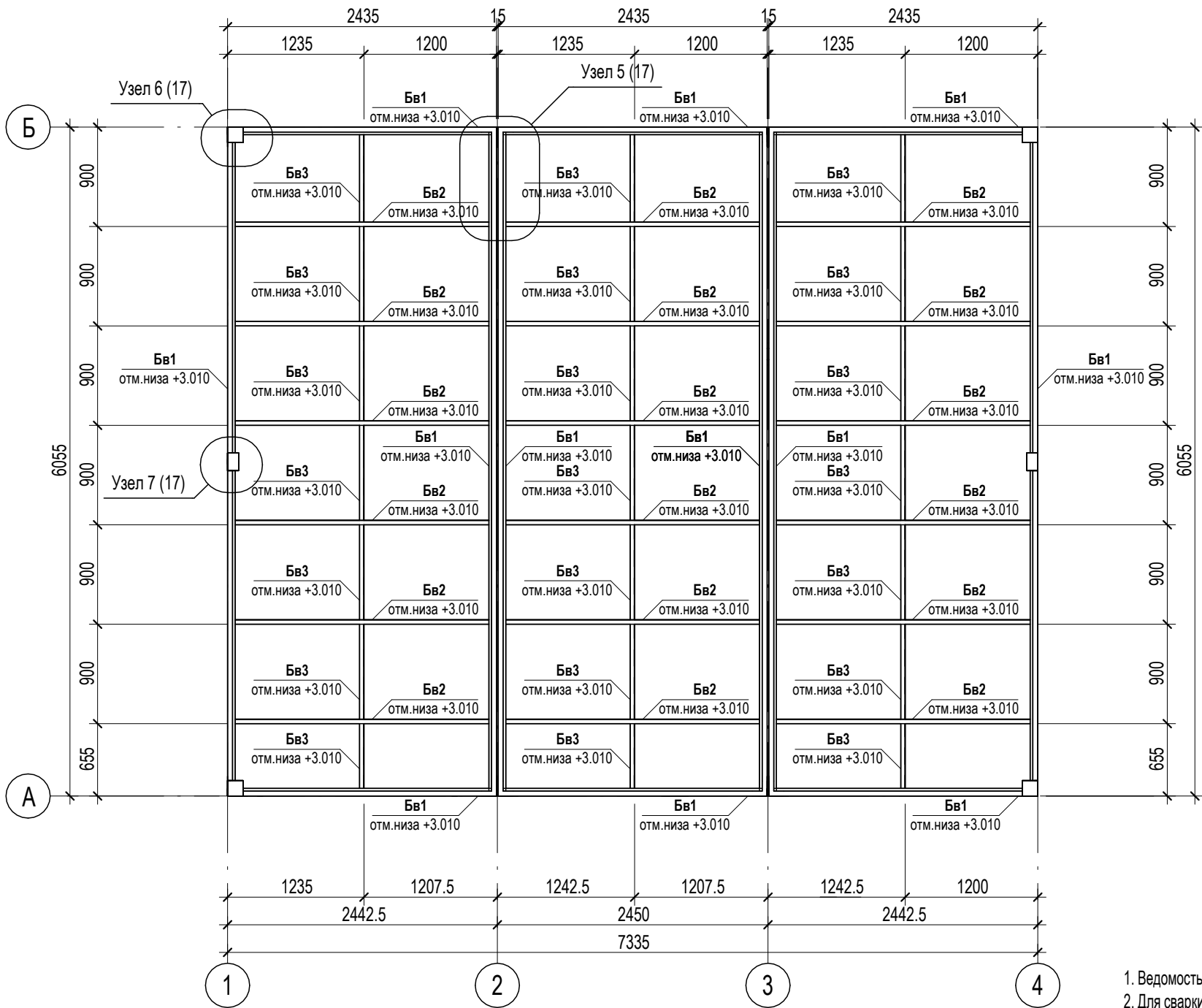
Ведомость элементов к листам 7-12

Марка элемента	Сечение			Усилие для прикрепления			Наименование или марка металла	Примечание
	эскиз	поз.	состав	А, кН	N, кН	М, кН*м		
Бн1			Гнутый профиль	0,6	0,1	0,4	C255	Сечение см. лист 9
Бн2			Гнутый профиль	0,3	0,1	-	C255	Сечение см. лист 9
Бн3			L40x3	по гибкости			C255	
Бн4			Гнутый профиль	0,3	0,5	0,1	C255	Сечение см. лист 9
Бн5			□40x3	по гибкости			C255	
Ст1			Гнутый профиль	0,2	1,2	0,6	C255	Сечение см. лист 9
Ст2			□60x40x3	по гибкости			C255	
Бв1			Гнутый профиль	0,8	0,3	0,7	C255	Сечение см. лист 9
Бв2			Гнутый профиль	0,1	0,1	-	C255	Сечение см. лист 9
Бв3			L40x3	по гибкости			C255	
Ф1			□80x4 B.H. □60x3 Cт.Р	-	-	-	C255	
Ф2, Ф3			□80x4 B.H. L50x4 Cт.Р □60x3 Cт.Р Cт.Р Cт.Р	-	-	-	C255	
Р1			L50x4	-	-	-	C255	
Пр1			□ 8П	0,5	-	-	C255	
Б1			□60x40x3	по гибкости			C255	
Нк1			Гнутый профиль	0,2	1	0,5	C255	Сечение см. лист 9
Нк2			Гнутый профиль	0,3	1,6	0,7	C255	Сечение см. лист 9

1. Ведомость чертежей и общие указания см. л.1.
2. Для сварки элементов применять полуавтоматическую сварку в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85. Сварочная проволока марки Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70.
3. При монтажной ручной электродуговой сварке (по ГОСТ 5264-80) применять для сварки деталей из низколегированной стали электроды типа Э-50А, для сварки деталей из углеродистой стали электроды Э-42А для элементов 1 группы и электроды Э-42 для остальных конструкций. Толщина сварных швов - по минимальной толщине свариваемых элементов, кроме оговоренных. Длина шва - по длине стыка свариваемых элементов.
4. Против самоотворачивания гаек предусмотреть установку контргаек или пружинных шайб по ГОСТ 6402-70.
5. Все металлоконструкции поставлять с завода покрытыми грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 за два раза. Все металлоконструкции покрыть эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 за один раз (RAL 9003). Поврежденное при монтаже покрытие восстановить.
6. Сечения гнутого профиля элементов несущего каркаса см. л. 9.
7. Данный лист читать совместно с л. 11 и 12;
8. За отметку 0,000 принят уровень чистого пола модульного здания.

						2026/МЗ/1 - АС			
						Модульное здание КПП			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подп.	Дата				
Разработал	Толкачев				01.26	Модульное здание КПП	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Кунакбаев				01.26		Р	8	
Н.Контроль	Кунакбаев				01.26	Схема расположения несущих стоек	ООО "ДЕЛЬТА АЙ-ТИ"		

Схема расположения несущих балок рамы потолка



Сечения гнутого профиля к листам 7-12

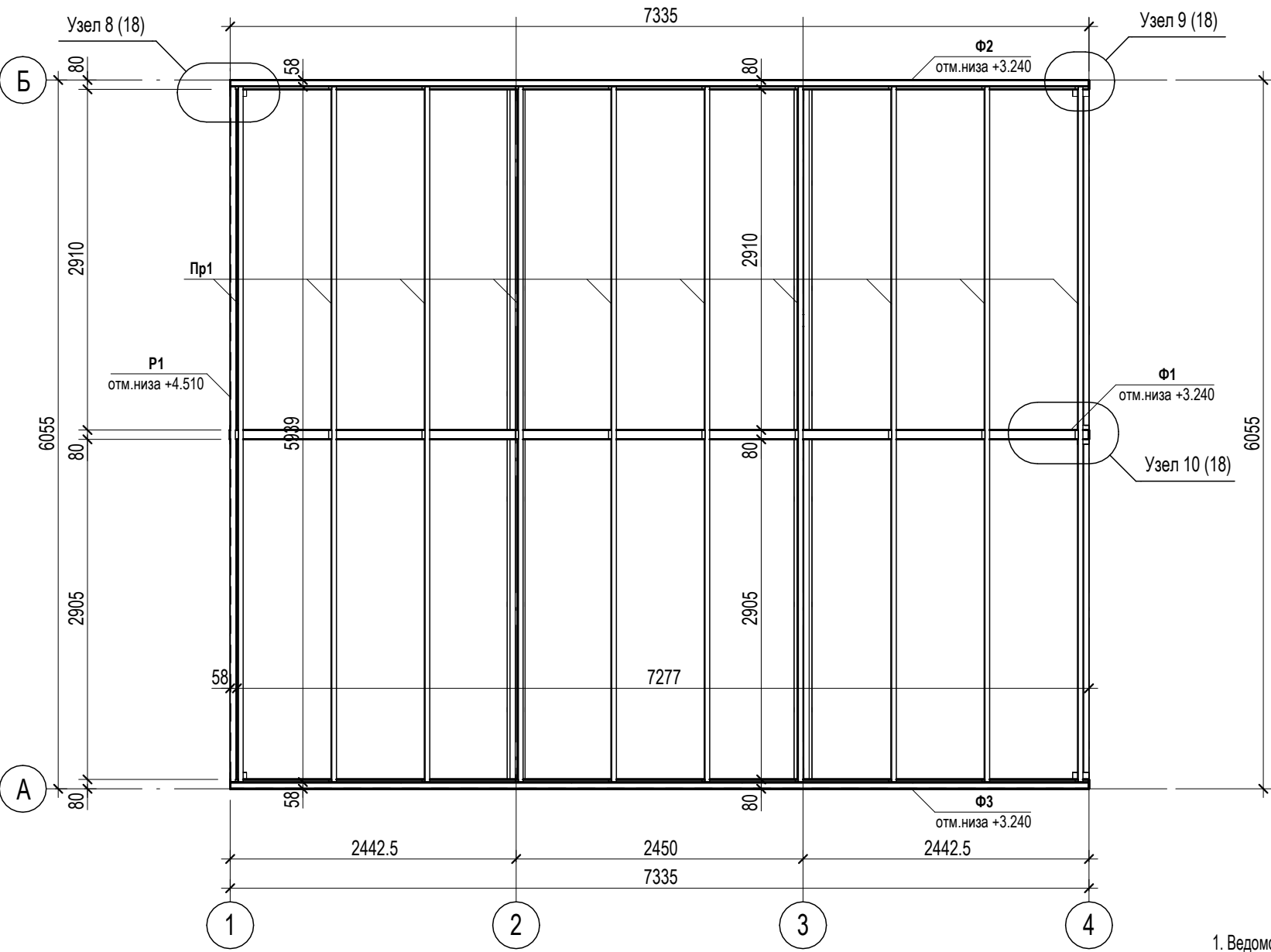
Марка элемента	Эскиз сечения
Бн1	
Бн2	
Бн4	
Ст1	
Бв1	
Бв2	
Нк1	
Нк2	

1. Ведомость чертежей и общие указания см. л. 1.
2. Для сварки элементов применять полуавтоматическую сварку в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85. Сварочная проволока марки Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70.
3. При монтажной ручной электродуговой сварке (по ГОСТ 5264-80) применять для сварки деталей из низколегированной стали электроды типа Э-50А, для сварки деталей из углеродистой стали электроды Э-42А для элементов 1 группы и электроды Э-42 для остальных конструкций. Толщина сварных швов - по минимальной толщине свариваемых элементов, кроме оговоренных. Длина шва - по длине стыка свариваемых элементов.
4. Против самоотворачивания гаек предусмотреть установку контргаек или пружинных шайб по ГОСТ 6402-70.
5. Все металлоконструкции поставлять с завода покрытыми грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 за два раза. Все металлоконструкции покрыть эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 за один раз (RAL 9003). Поврежденное при монтаже покрытие восстановить.
6. Ведомость элементов несущего каркаса см. л. 8.
7. Данный лист читать совместно с л. 11 и 12;
8. За отметку 0,000 принят уровень чистого пола модульного здания.

Согласовано				
Взам. инв. №				
Подп. и дата				
Инв. № подл.				

						2026/МЗ/1 - АС			
						Модульное здание КПП			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	Модульное здание КПП	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Толкачев				01.26		Р	9	
Проверил	Кунакбаев				01.26				
						Схема расположения несущих балок рамы потолка	ООО "ДЕЛЬТА АЙ-ТИ"		
Н.Контроль	Кунакбаев				01.26				

Схема устройства ферм и прогонов покрытия

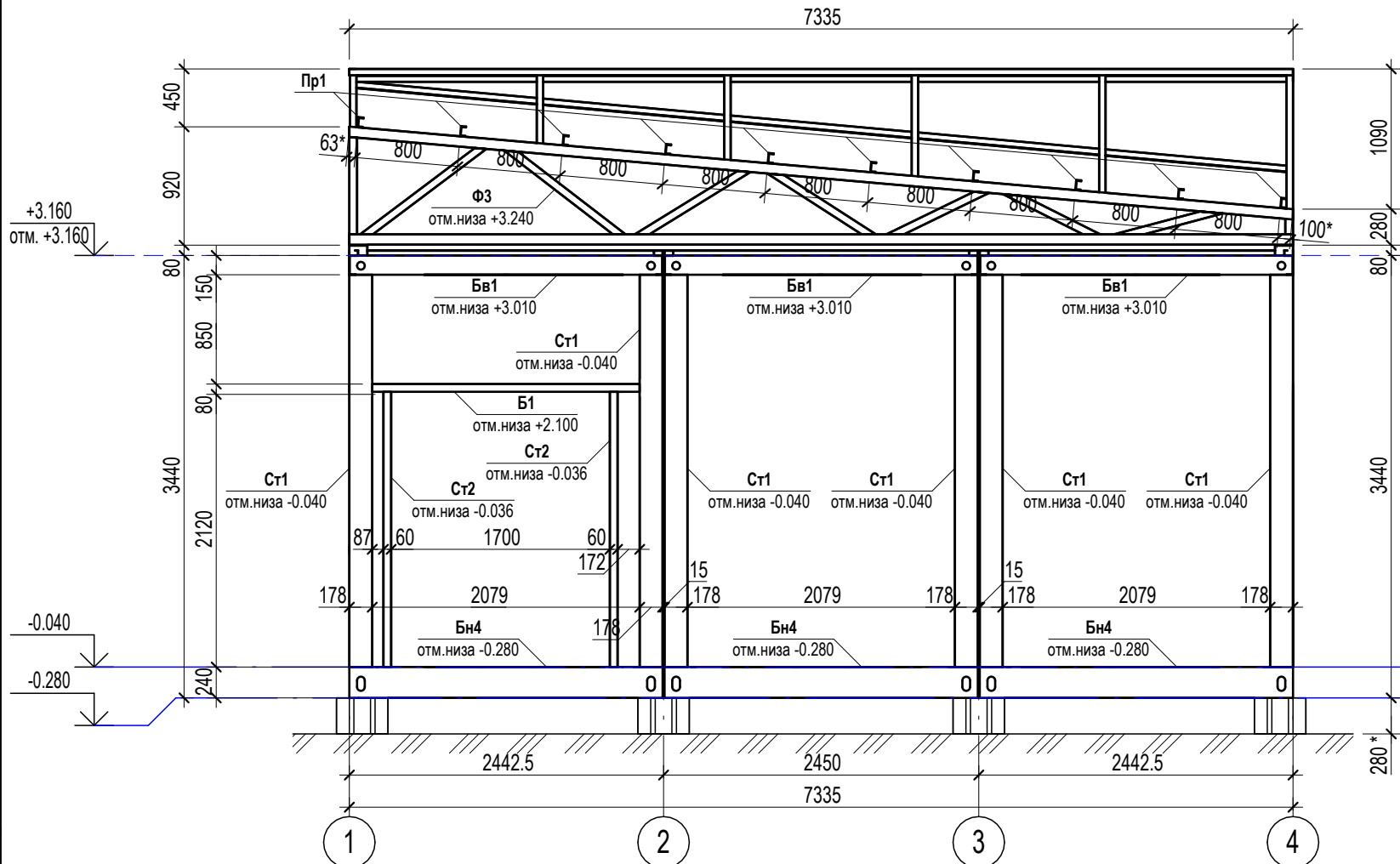


- 1. Ведомость чертежей и общие указания см. л.1.
- 2. Для сварки элементов применять полуавтоматическую сварку в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85. Сварочная проволока марки Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70.
- 3. При монтажной ручной электродуговой сварке (по ГОСТ 5264-80) применять для сварки деталей из низколегированной стали электроды типа Э-50А, для сварки деталей из углеродистой стали электроды Э-42А для элементов 1 группы и электроды Э-42 для остальных конструкций. Толщина сварных швов - по минимальной толщине свариваемых элементов, кроме оговоренных. Длина шва - по длине стыка свариваемых элементов.
- 4. Против самоотворачивания гаек предусмотреть установку контргаек или пружинных шайб по ГОСТ 6402-70.
- 5. Все металлоконструкции поставлять с завода покрытыми грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 за два раза. Все металлоконструкции покрыть эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 за один раз (RAL 9003). Поврежденное при монтаже покрытие восстановить.
- 6. Ведомость элементов несущего каркаса см. л. 8.
- 7. Сечения гнутого профиля элементов несущего каркаса см. л. 9.
- 8. Данный лист читать совместно с л. 11 и 12;
- 9. Схему фермы Ф1 см. л. 13. Схему фермы Ф2 см. л. 14. Схему фермы Ф3 см. л. 15. Схему рамы Р1 см. л. 16.
- 10. За отметку 0,000 принят уровень чистого пола модульного здания.

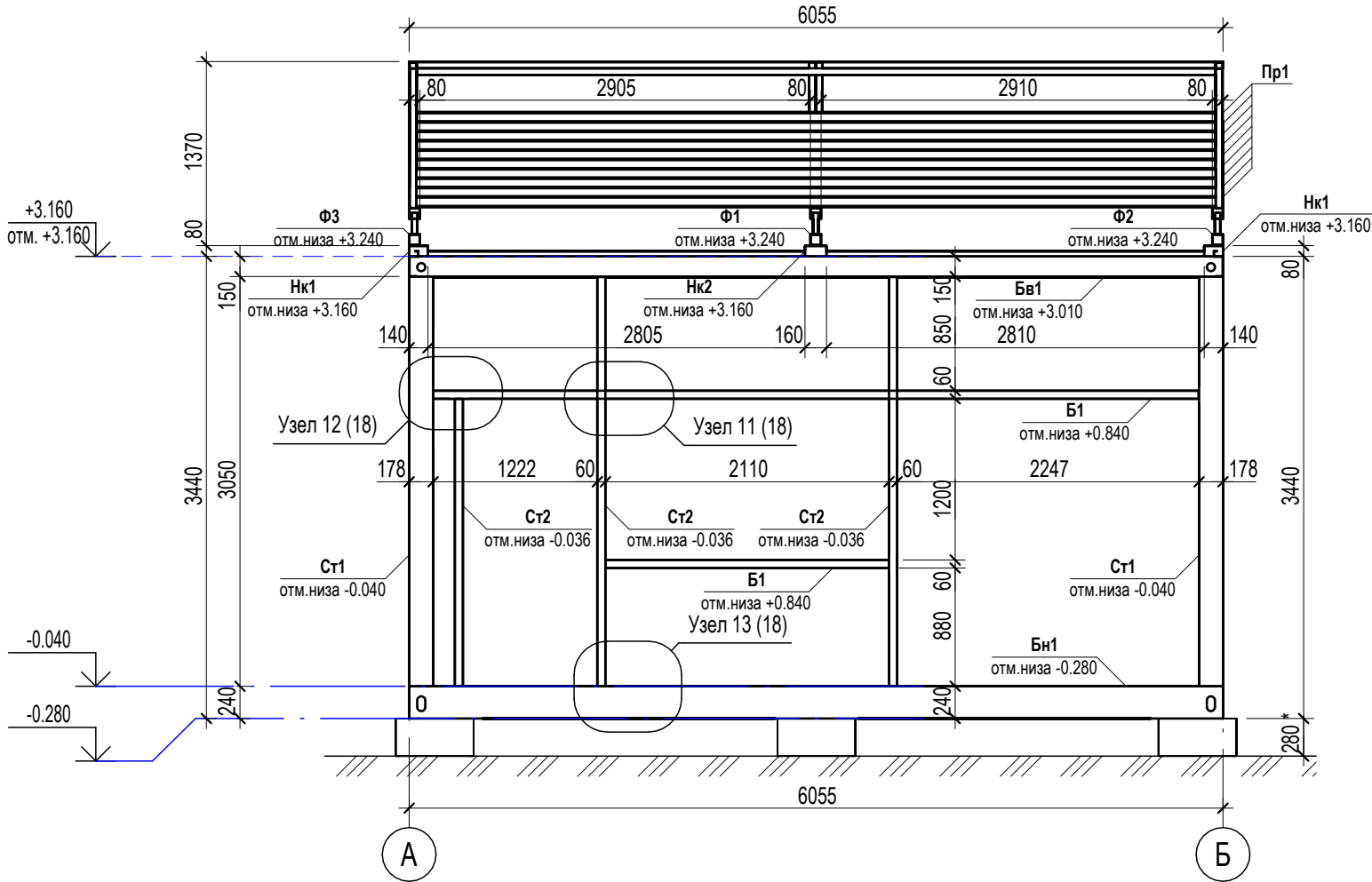
Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

						2026/МЗ/1 - АС			
						Модульное здание КПП			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	Модульное здание КПП	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Толкачев				01.26		Р	10	
Проверил	Кунакбаев				01.26				
Н.Контроль	Кунакбаев				01.26	Схема устройства ферм покрытия и прогонов покрытия	ООО "ДЕЛЬТА АЙ-ТИ"		

Вид А (схема устройства металлического каркаса)



Вид Б (схема устройства металлического каркаса)



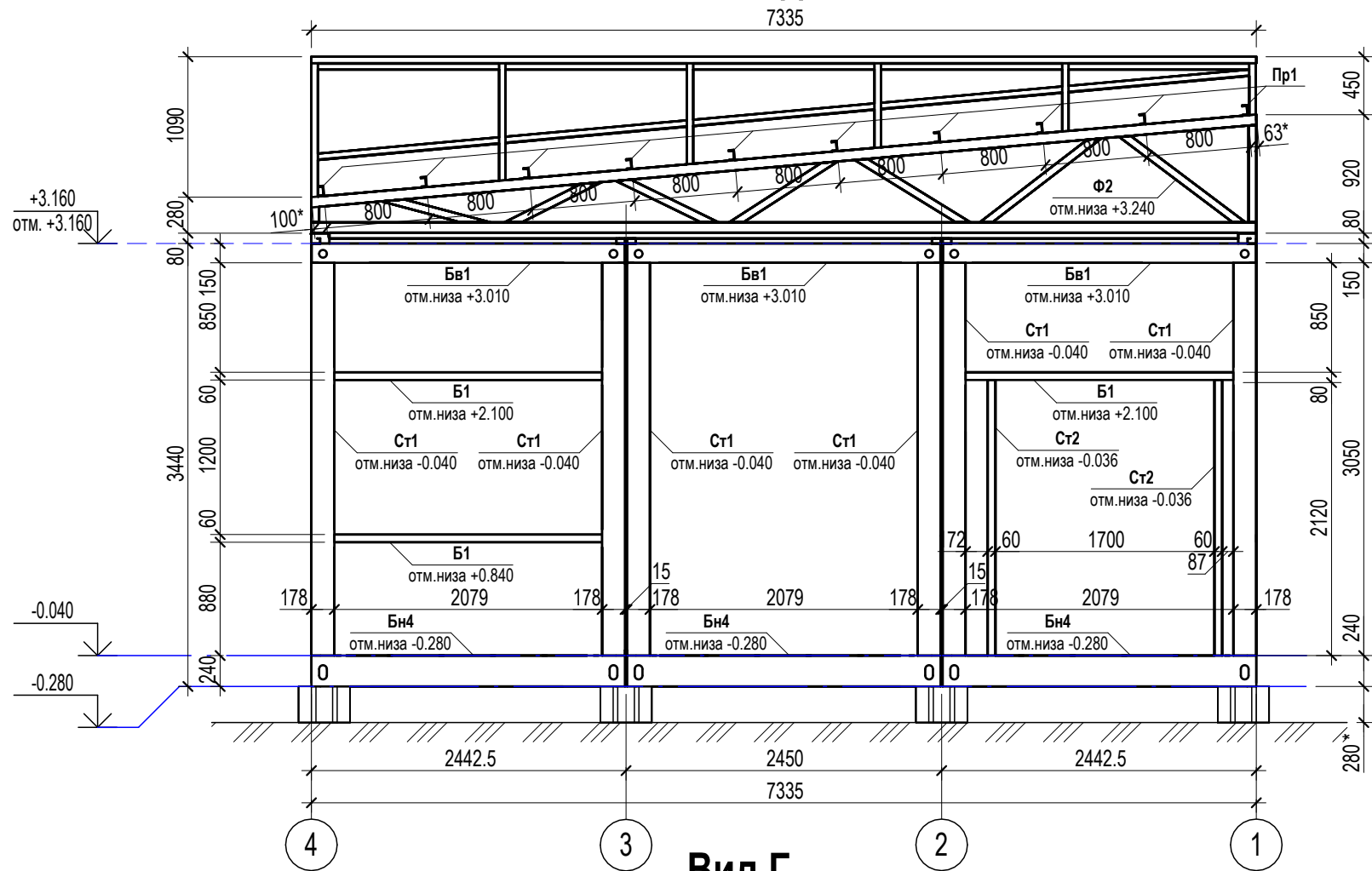
1. Ведомость чертежей и общие указания см. л.1.
2. Для сварки элементов применять полуавтоматическую сварку в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85. Сварочная проволока марки Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70.
3. При монтажной ручной электродуговой сварке (по ГОСТ 5264-80) применять для сварки деталей из низколегированной стали электроды типа Э-50А, для сварки деталей из углеродистой стали электроды Э-42А для элементов 1 группы и электроды Э-42 для остальных конструкций. Толщина сварных швов - по минимальной толщине свариваемых элементов, кроме оговоренных. Длина шва - по длине стыка свариваемых элементов.
4. Против самоотворачивания гаек предусмотреть установку контргаек или пружинных шайб по ГОСТ 6402-70.
5. Все металлоконструкции поставлять с завода покрытыми грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 за два раза. Все металлоконструкции покрыть эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 за один раз (RAL 9003). Поврежденное при монтаже покрытие восстановить.
6. Блоки модульного здания устанавливать на расстоянии 15 мм друг от друга.
7. Ведомость элементов несущего каркаса см. л. 8.
8. Сечения гнутого профиля элементов несущего каркаса см. л. 9.
9. Схему фермы Ф1 см. л. 13. Схему фермы Ф2 см. л. 14. Схему фермы Ф3 см. л. 15. Схему рамы Р1 см. л. 16.
10. За отметку 0,000 принят уровень чистого пола модульного здания.
11. Размеры со знаком *** уточнить при монтаже.

Согласовано				
Взам. инв. №				
Подп. и дата				
Инв. № подл.				

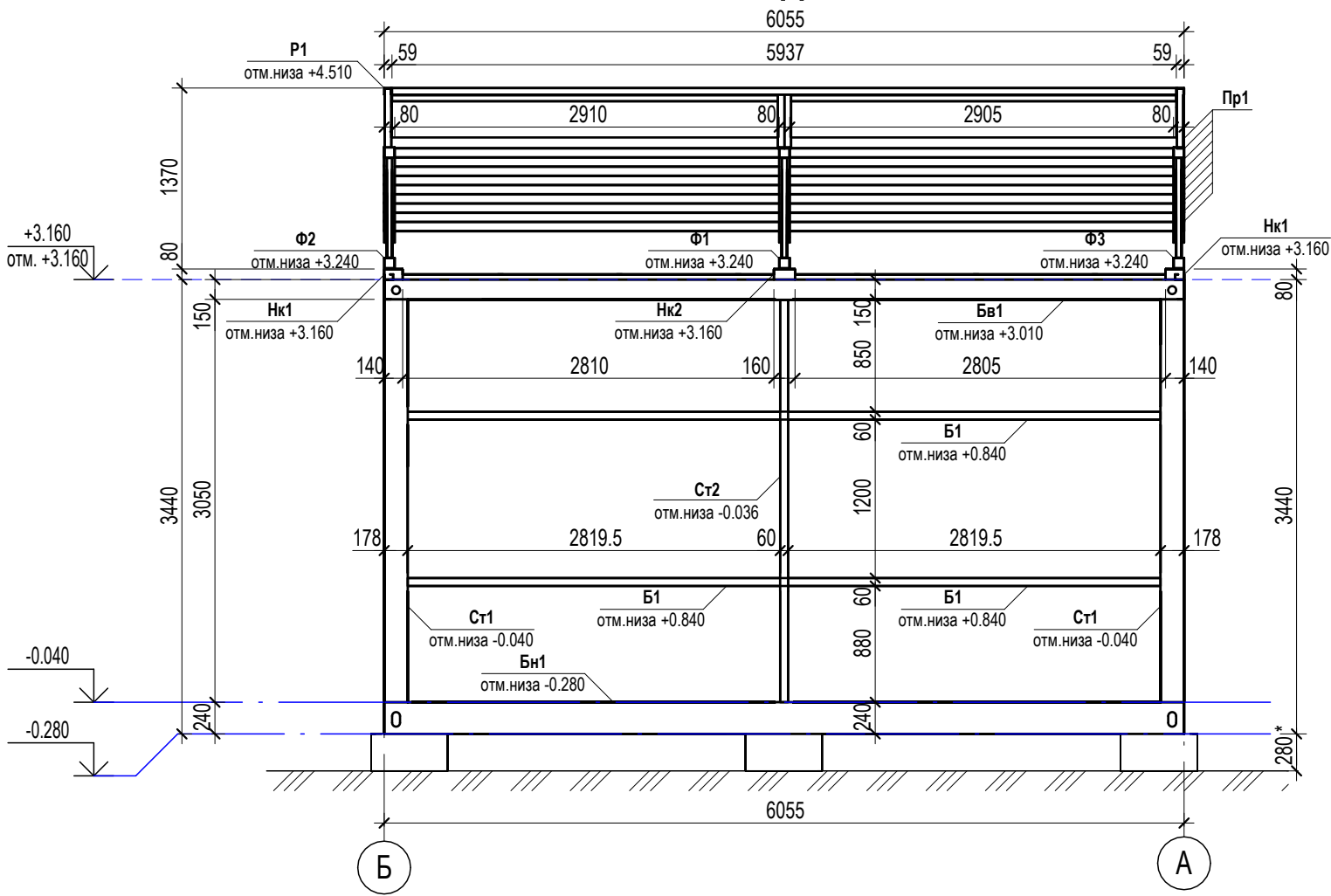
						2026/МЗ/1 - АС			
						Модульное здание КПП			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подп.	Дата	Модульное здание КПП	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Толкачев				01.26		Р	11	
Проверил	Кунакбаев				01.26				
Н.Контроль	Кунакбаев				01.26	Вид А (схема устройства металлического каркаса). Вид Б (схема устройства металлического каркаса)	ООО "ДЕЛЬТА АЙ-ТИ"		

Согласовано		Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Вид В



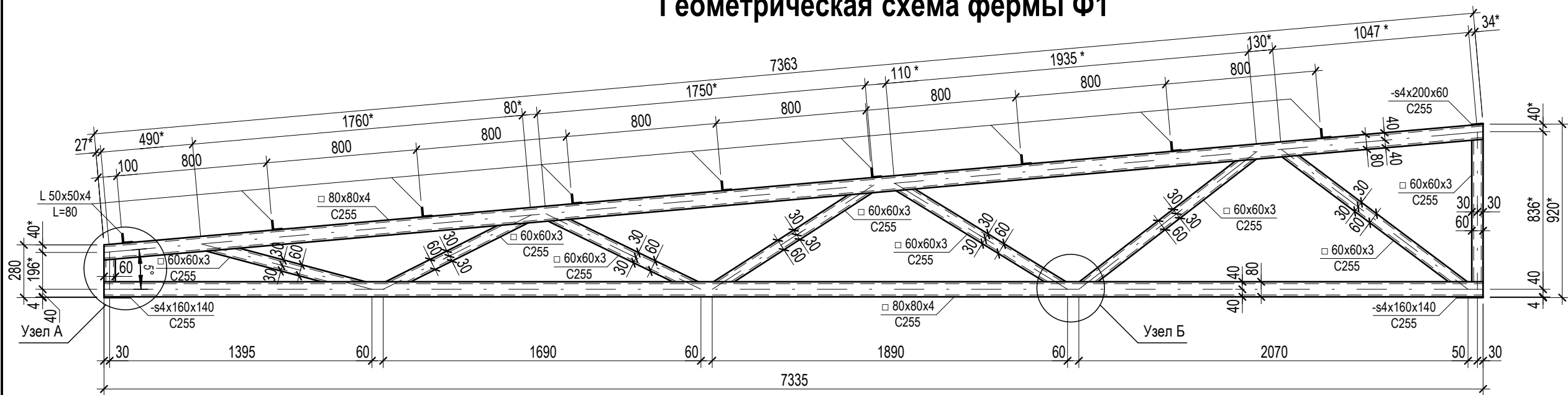
Вид Г



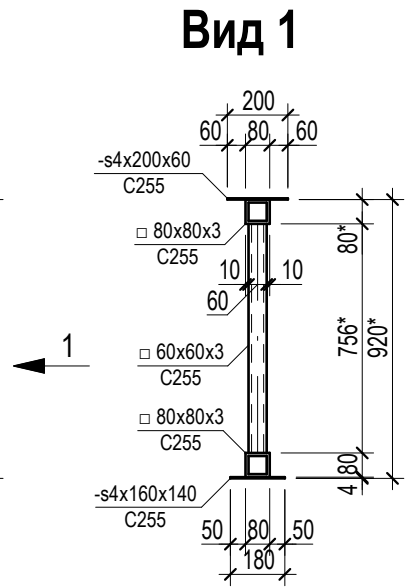
1. Ведомость чертежей и общие указания см. л.1.
2. Для сварки элементов применять полуавтоматическую сварку в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85. Сварочная проволока марки Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70.
3. При монтажной ручной электродуговой сварке (по ГОСТ 5264-80) применять для сварки деталей из низколегированной стали электроды типа Э-50А, для сварки деталей из углеродистой стали электроды Э-42А для элементов 1 группы и электроды Э-42 для остальных конструкций. Толщина сварных швов - по минимальной толщине свариваемых элементов, кроме оговоренных. Длина шва - по длине стыка свариваемых элементов.
4. Против самоотворачивания гаек предусмотреть установку контргаек или пружинных шайб по ГОСТ 6402-70.
5. Все металлоконструкции поставлять с завода покрытыми грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 за два раза. Все металлоконструкции покрыть эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 за один раз (RAL 9003). Поврежденное при монтаже покрытие восстановить.
6. Блоки модульного здания устанавливать на расстоянии 15 мм друг от друга.
7. Ведомость элементов несущего каркаса см. л. 8.
8. Сечения гнутого профиля элементов несущего каркаса см. л. 9.
9. Схему фермы Ф1 см. л. 13. Схему фермы Ф2 см. л. 14. Схему фермы Ф3 см. л. 15. Схему рамы Р1 см. л. 16.
10. За отметку 0,000 принят уровень чистого пола модульного здания.
11. Размеры со знаком "*" уточнить при монтаже.

						2026/МЗ/1 - АС			
						Модульное здание КПП			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подп.	Дата	Модульное здание КПП	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Толкачев				01.26		Р	12	
Проверил	Кунакбаев				01.26				
						Вид В (схема устройства металлического каркаса). Вид Г (схема устройства металлического каркаса)	ООО "ДЕЛЬТА АЙ-ТИ"		
Н.Контроль	Кунакбаев				01.26				

Геометрическая схема фермы Ф1

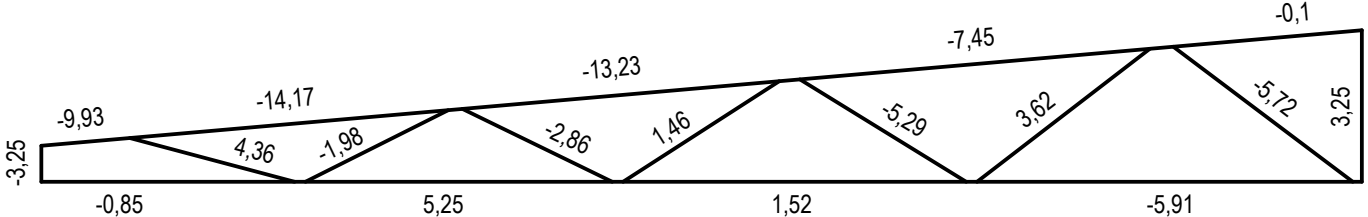
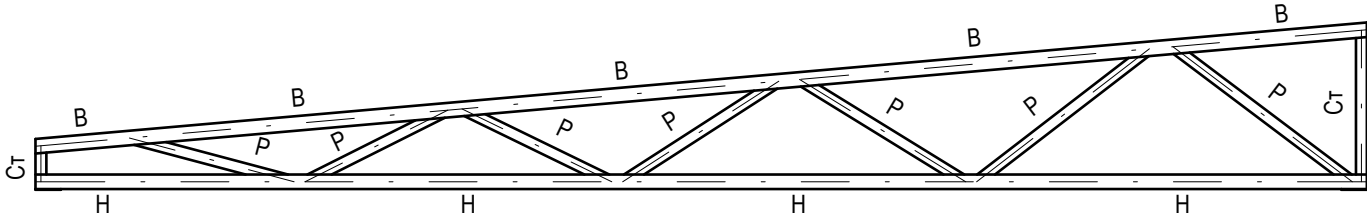


Вид 1



Ферма Ф1

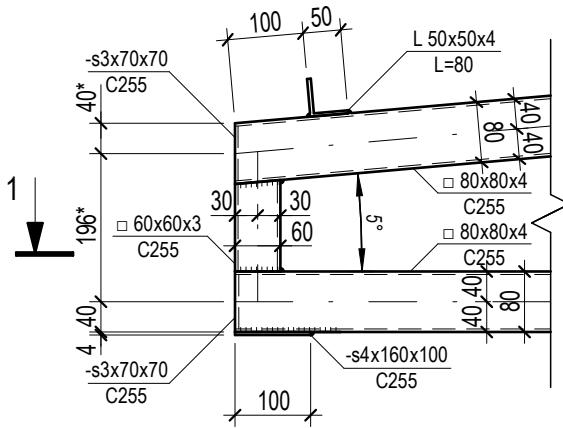
Схема усилий в стрелках фермы Ф1



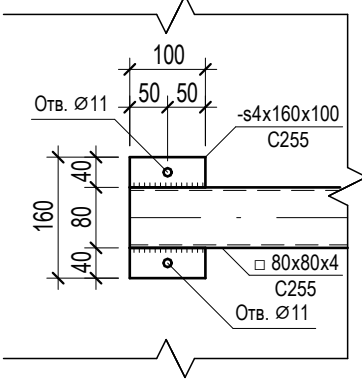
Ведомость элементов фермы Ф1

Марка элемента	Сечение			Усилие для прикрепления			Наименование или марка металла	Примечание
	эскиз	поз.	состав	A, кН	N, кН	M, кН*м		
Ф1		B	□80x4	-	14,2	-	C255	
		H	□80x4	-	±6,0	-	C255	
		P	□60x3	-	±5,7	-	C255	
		C	□60x3	-	±3,3	-	C255	

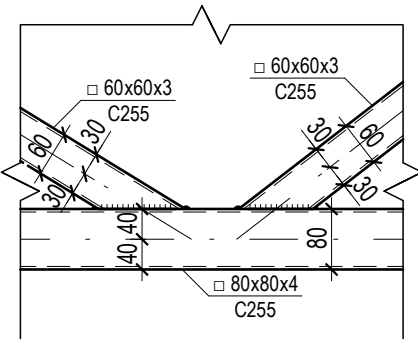
Узел А к листам 13-16



1-1



Узел Б к листам 13-16

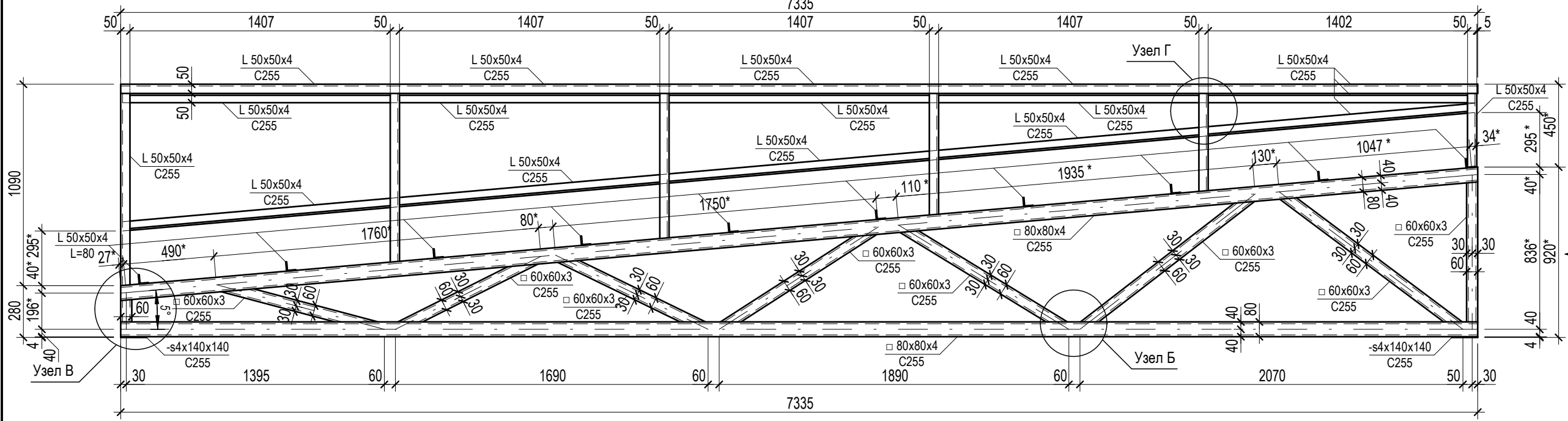


Согласовано				
Взам. инв. №				
Подп. и дата				
Инв. № подл.				

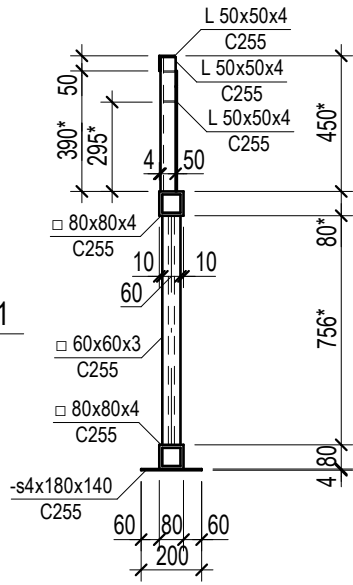
1. Ведомость чертежей и общие указания см. л.1.
2. Для сварки элементов применять полуавтоматическую сварку в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85. Сварочная проволока марки Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70.
3. При монтажной ручной электродуговой сварке (по ГОСТ 5264-80) применять для сварки деталей из низколегированной стали электроды типа Э-50А, для сварки деталей из углеродистой стали электроды Э-42А для элементов 1 группы и электроды Э-42 для остальных конструкций. Толщина сварных швов - по минимальной толщине свариваемых элементов, кроме оговоренных. Длина шва - по длине стыка свариваемых элементов.
4. Против самоотворачивания гаек предусмотреть установку контргаек или пружинных шайб по ГОСТ 6402-70.
5. Все металлоконструкции поставлять с завода покрытыми грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 за два раза. Все металлоконструкции покрыть эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 за один раз (RAL 9003). Поврежденное при монтаже покрытие восстановить.
6. Ведомость элементов несущего каркаса см. л. 8.
7. Размеры со знаком "mm" уточнить при монтаже.

						2026/МЗ/1 - АС			
						Модульное здание КПП			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подп.	Дата	Модульное здание КПП	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Толкачев				01.26		Р	13	
Проверил	Кунакбаев				01.26				
						Ферма Ф1	ООО "ДЕЛЬТА АЙ-ТИ"		
Н.Контроль	Кунакбаев				01.26				

Геометрическая схема фермы Ф2

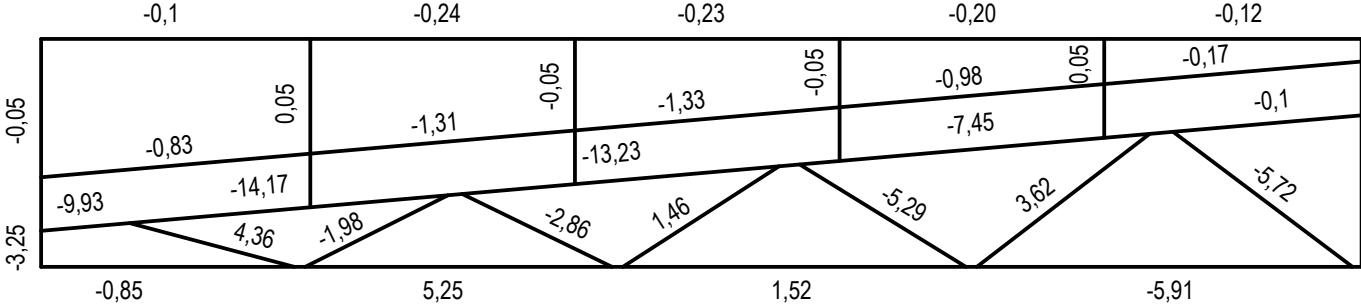
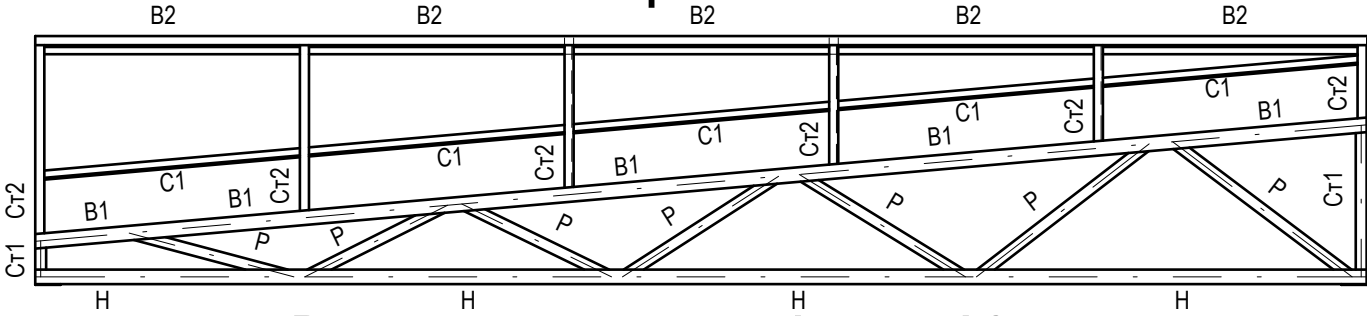


Вид 1



Ферма Ф2

Схема усилий в стрелках фермы Ф2



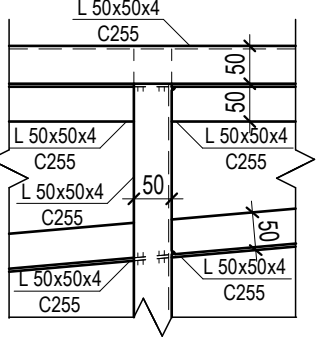
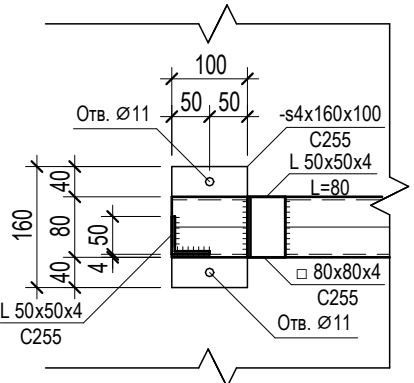
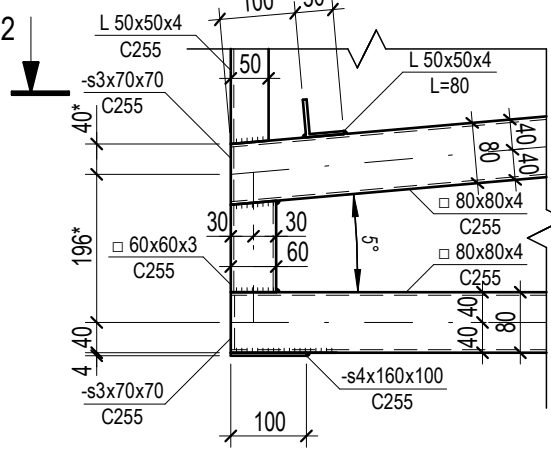
Ведомость элементов фермы Ф2

Марка элемента	Сечение			Усилие для прикрепления			Наименование или марка металла	Примечание
	эскиз	поз.	состав	A, кН	N, кН	M, кН*м		
Ф2		B1	□80x4	-	14,2	-	C255	
		H	□80x4	-	±6,0	-	C255	
		P	□60x3	-	±5,7	-	C255	
		C1	□60x3	-	±3,3	-	C255	
		B2	L50x4	-	0,3	-	C255	
		C2	L50x4	-	±0,1	-	C255	
		C1	L50x4	-	-1,4	-	C255	

Узел В к листам 13-16

2-2

Узел Г к листам 13-16

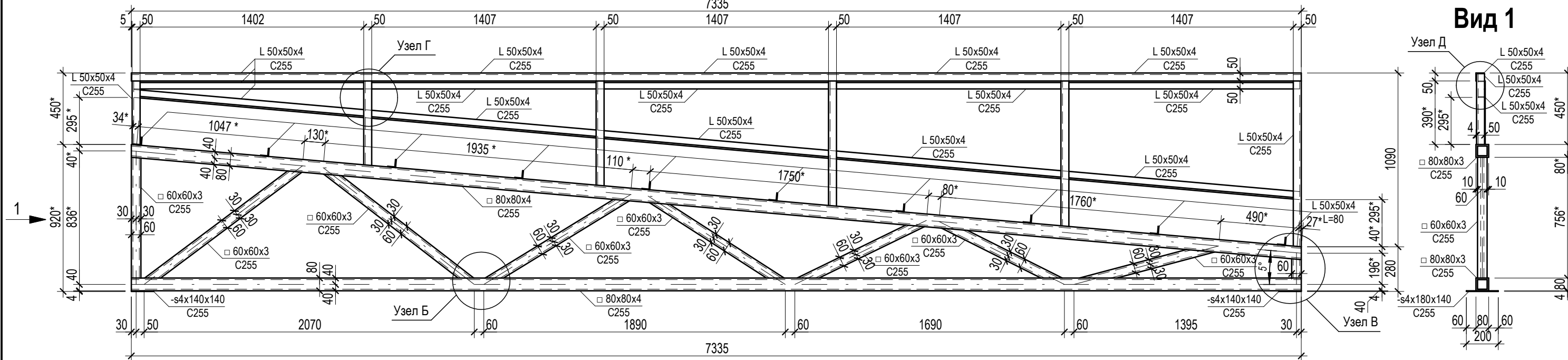


Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

						2026/МЗ/1 - АС		
						Модульное здание КПП		
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подп.	Дата	Модульное здание КПП	Стадия	Лист
Разработал	Толкачев				01.26		Р	14
Проверил	Кунакбаев				01.26	Ферма Ф2	ООО "ДЕЛЬТА АЙ-ТИ"	
Н.Контроль	Кунакбаев				01.26			

1. Ведомость чертежей и общие указания см. л.1.
2. Для сварки элементов применять полуавтоматическую сварку в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85. Сварочная проволока марки Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70.
3. При монтажной ручной электродуговой сварке (по ГОСТ 5264-80) применять для сварки деталей из низколегированной стали электроды типа Э-50А, для сварки деталей из углеродистой стали электроды Э-42А для элементов 1 группы и электроды Э-42 для остальных конструкций. Толщина сварных швов - по минимальной толщине свариваемых элементов, кроме оговоренных.
4. Длина шва - по длине стыка свариваемых элементов.
5. Против самоотворачивания гаек предусмотреть установку контргаек или пружинных шайб по ГОСТ 6402-70.
6. Все металлоконструкции поставлять с завода покрытыми грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 за два раза. Все металлоконструкции покрыть эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 за один раз (RAL 9003). Поврежденное при монтаже покрытие восстановить.
7. Ведомость элементов несущего каркаса см. л. 8.
7. Размеры со знаком *** уточнить при монтаже.

Геометрическая схема фермы Ф3



Вид 1

Ферма Ф3

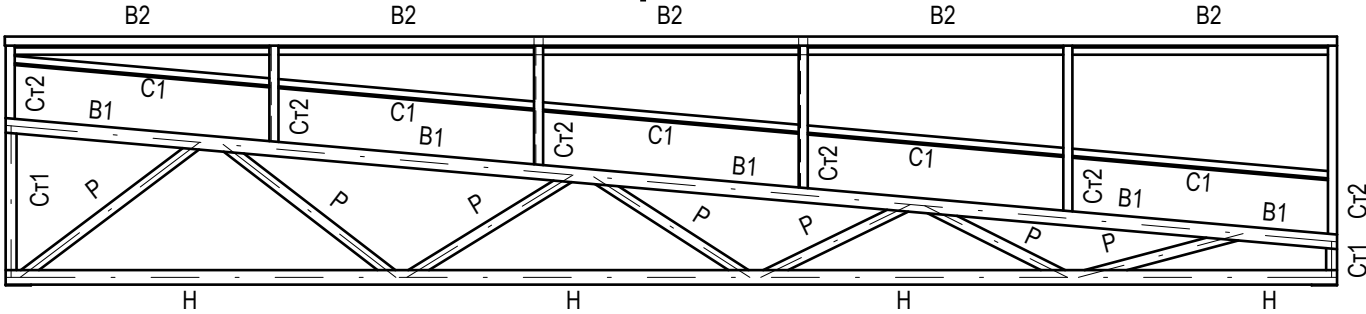
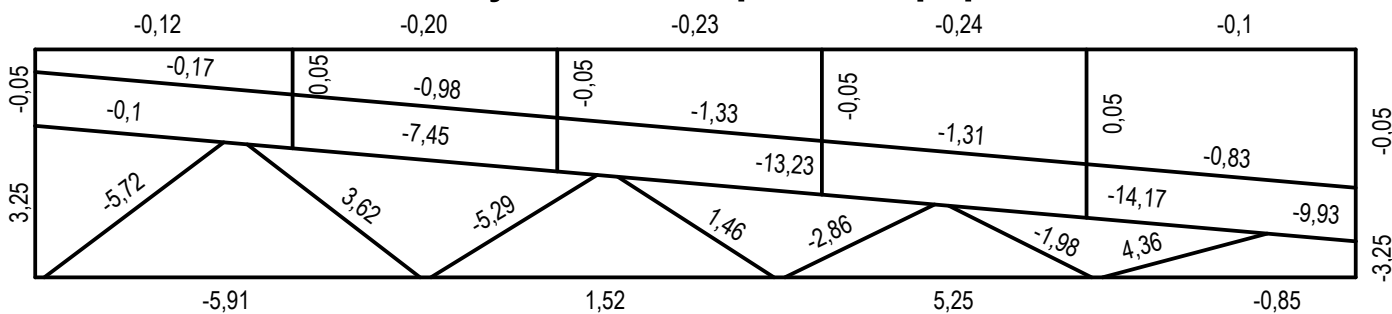


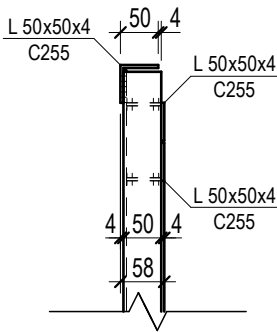
Схема усилий в стрелках фермы Ф3



Ведомость элементов фермы Ф3

Марка элемента	Сечение			Усилие для прикрепления			Наименование или марка металла	Примечание
	эскиз	поз.	состав	A, кН	N, кН	M, кН*м		
Ф2		B1	□80x4	-	14,2	-	C255	
		H	□80x4	-	±6,0	-	C255	
		P	□60x3	-	±5,7	-	C255	
		C1	□60x3	-	±3,3	-	C255	
		B2	L50x4	-	0,3	-	C255	
		C2	L50x4	-	±0,1	-	C255	
		C1	L50x4	-	-1,4	-	C255	

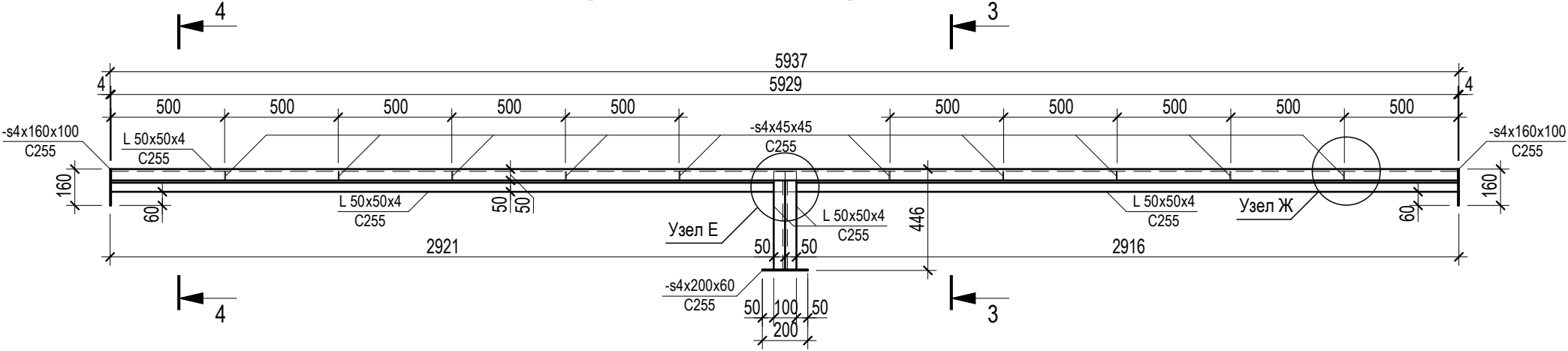
Узел Д к листам 13-16



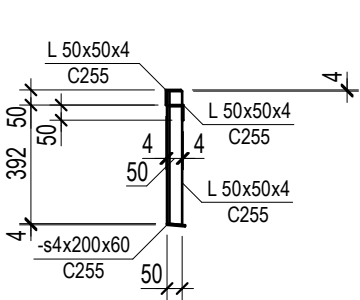
1. Ведомость чертежей и общие указания см. л.1.
2. Для сварки элементов применять полуавтоматическую сварку в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85. Сварочная проволока марки Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70.
3. При монтажной ручной электродуговой сварке (по ГОСТ 5264-80) применять для сварки деталей из низколегированной стали электроды типа Э-50А, для сварки деталей из углеродистой стали электроды Э-42А для элементов 1 группы и электроды Э-42 для остальных конструкций. Толщина сварных швов - по минимальной толщине свариваемых элементов, кроме оговоренных. Длина шва - по длине стыка свариваемых элементов.
4. Против самоотворачивания гаек предусмотреть установку контргаек или пружинных шайб по ГОСТ 6402-70.
5. Все металлоконструкции поставлять с завода покрытыми грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 за два раза. Все металлоконструкции покрыть эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 за один раз (RAL 9003). Поврежденное при монтаже покрытие восстановить.
6. Ведомость элементов несущего каркаса см. л. 8.
7. Размеры со знаком *** уточнить при монтаже.

						2026/МЗ/1 - АС		
						Модульное здание КПП		
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подп.	Дата	Модульное здание КПП	Стадия	Лист
Разработал	Толкачев				01.26		Р	15
Проверил	Кунакбаев				01.26	Ферма Ф3	ООО "ДЕЛЬТА АЙ-ТИ"	
Н.Контроль	Кунакбаев				01.26			

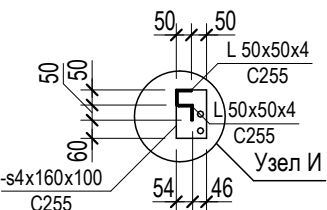
Геометрическая схема рамы P1



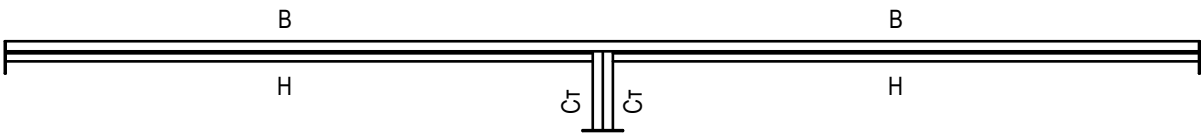
3-3



4-4



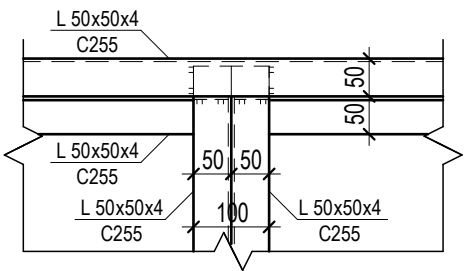
Рама P1



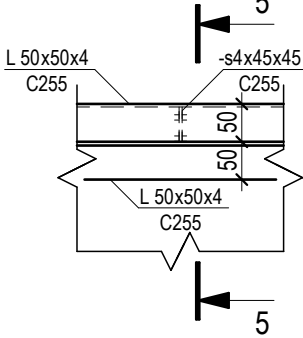
Ведомость элементов рамы P1

Марка элемента	Сечение			Усилие для прикрепления			Наименование или марка металла	Примечание
	эскиз	поз.	состав	A, кН	N, кН	M, кН*м		
P1	└	B	L50x4	по гибкости			C255	
	└	Ст	L50x4	по гибкости			C255	
	└	H	L50x4	по гибкости			C255	

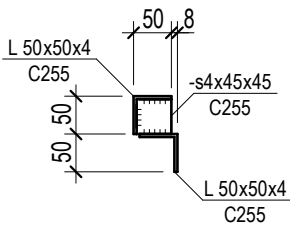
Узел Е к листам 13-16



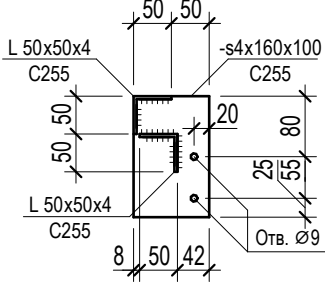
Узел Ж к листам 13-16



5-5



Узел И к листам 13-16

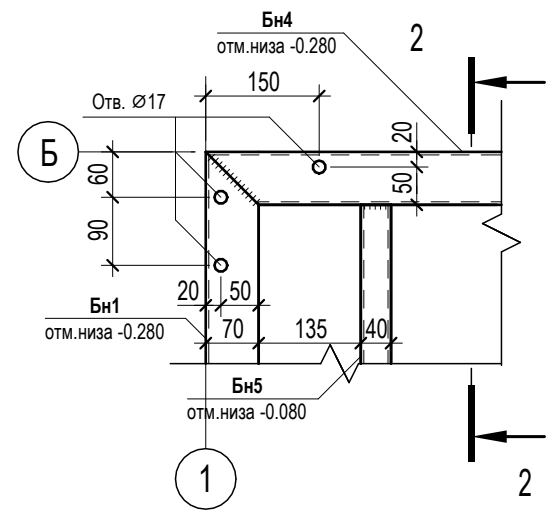


1. Ведомость чертежей и общие указания см. л. 1.
2. Для сварки элементов применять полуавтоматическую сварку в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85. Сварочная проволока марки Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70.
3. При монтажной ручной электродуговой сварке (по ГОСТ 5264-80) применять для сварки деталей из низколегированной стали электроды типа Э-50А, для сварки деталей из углеродистой стали электроды Э-42А для элементов 1 группы и электроды Э-42 для остальных конструкций. Толщина сварных швов - по минимальной толщине свариваемых элементов, кроме оговоренных. Длина шва - по длине стыка свариваемых элементов.
4. Против самоотворачивания гаек предусмотреть установку контргаек или пружинных шайб по ГОСТ 6402-70.
5. Все металлоконструкции поставлять с завода покрытыми грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 за два раза. Все металлоконструкции покрыть эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 за один раз (RAL 9003). Поврежденное при монтаже покрытие восстановить.
6. Ведомость элементов несущего каркаса см. л. 8.
7. Размеры со знаком ""*"" уточнить при монтаже.

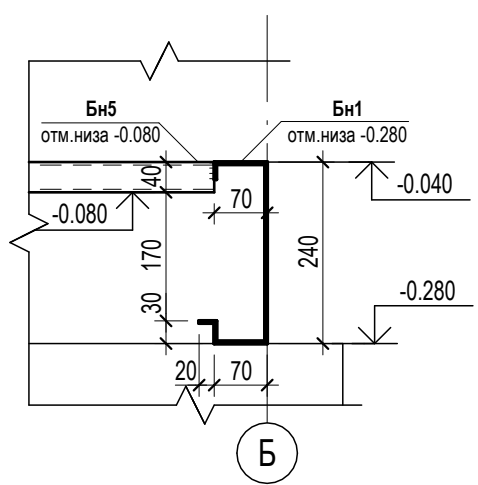
Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

						2026/МЗ/1 - АС			
						Модульное здание КПП			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подп.	Дата	Модульное здание КПП	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Толкачев				01.26		Р	16	
Проверил	Кунакбаев				01.26				
						Рама Р1	ООО "ДЕЛЬТА АЙ-ТИ"		
Н.Контроль	Кунакбаев				01.26				

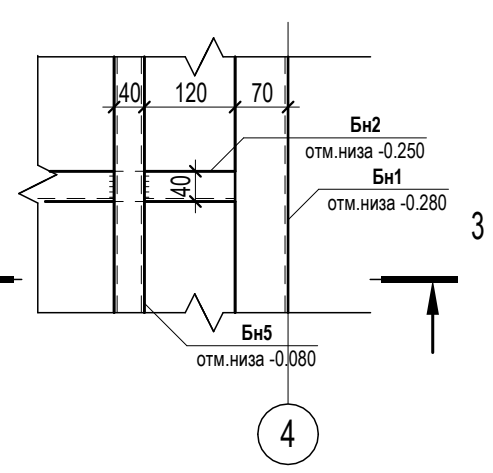
Узел 1 к листу 7



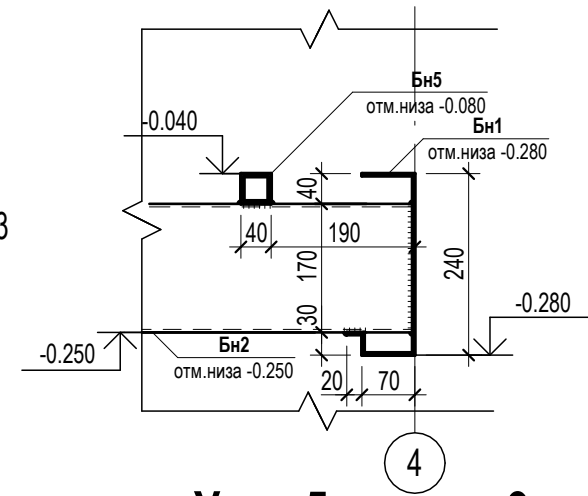
2-2



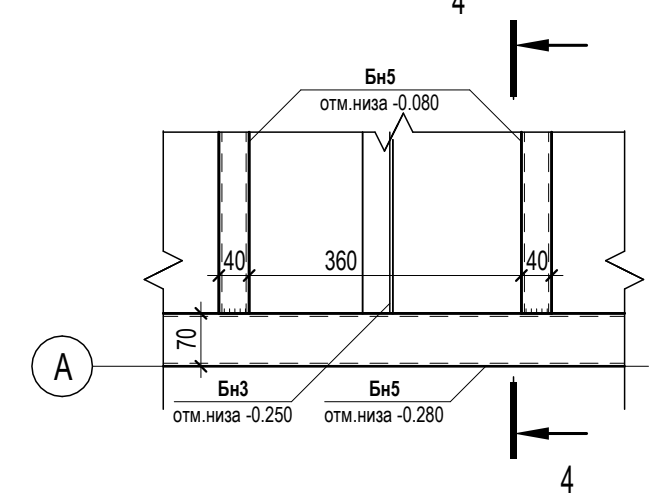
Узел 2 к листу 7



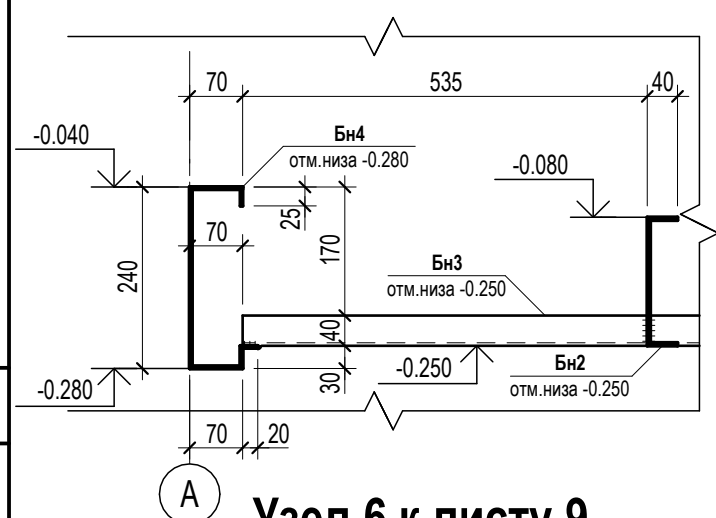
3-3



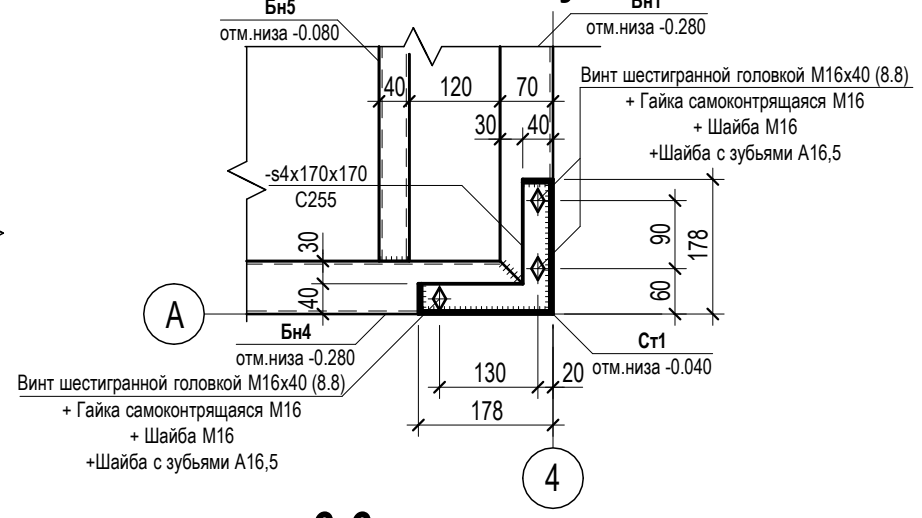
Узел 3 к листу 7



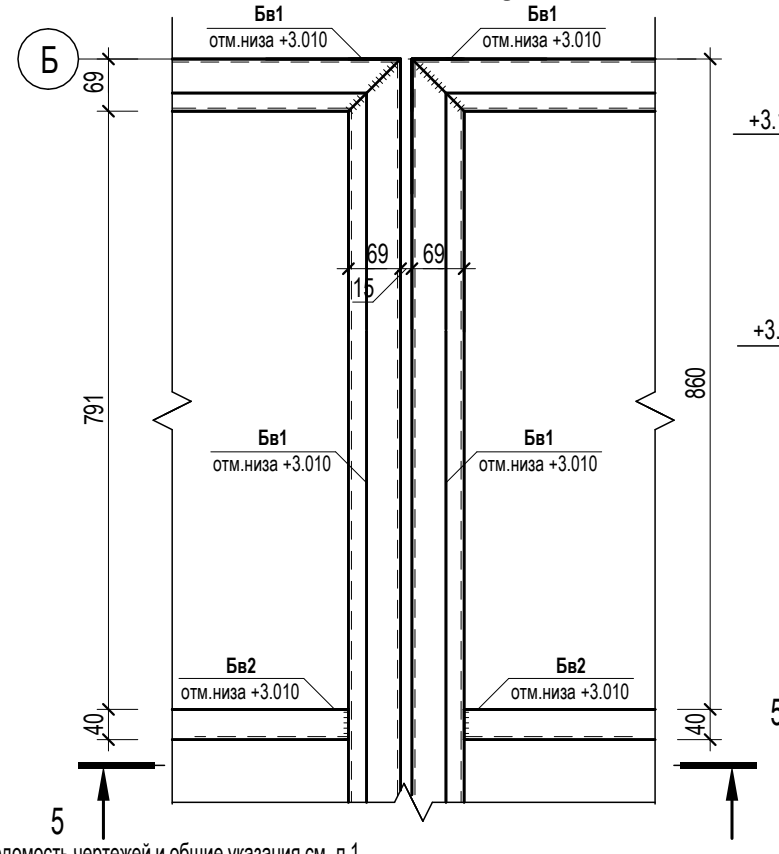
4-4



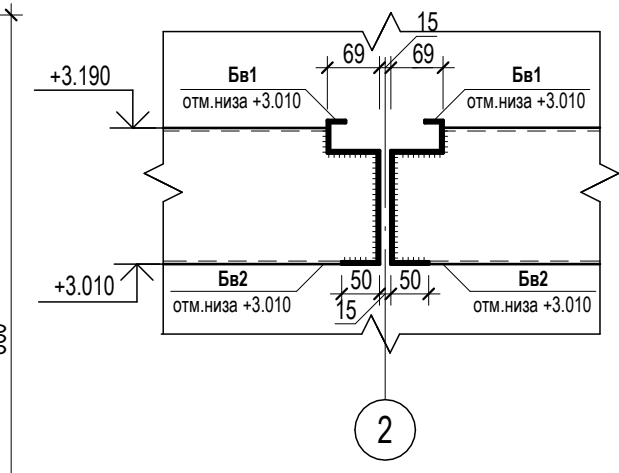
Узел 4 к листу 8



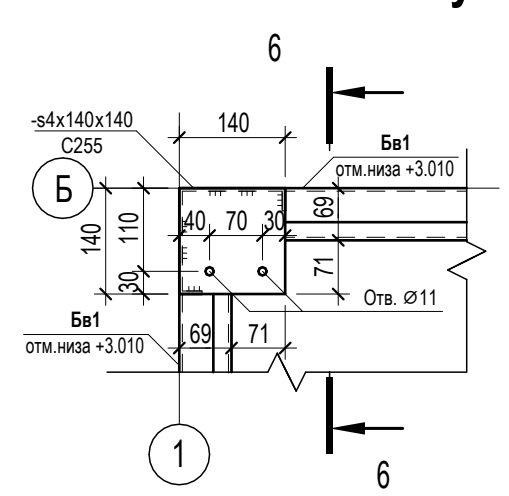
Узел 5 к листу 9



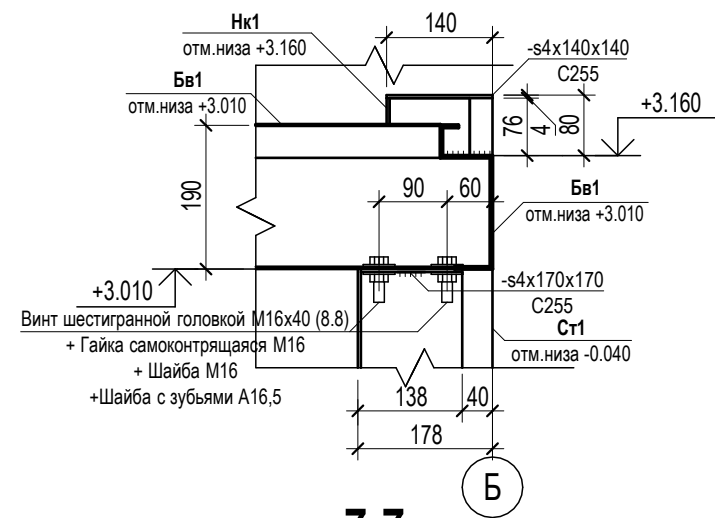
5-5



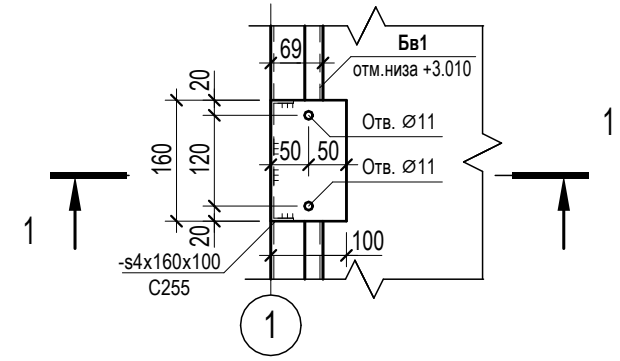
Узел 6 к листу 9



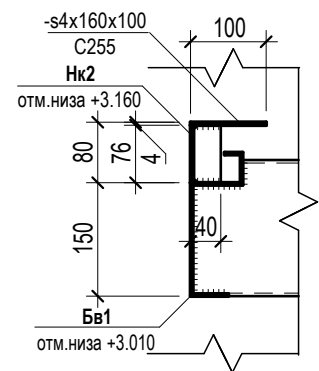
6-6



Узел 7 к листу 9



7-7

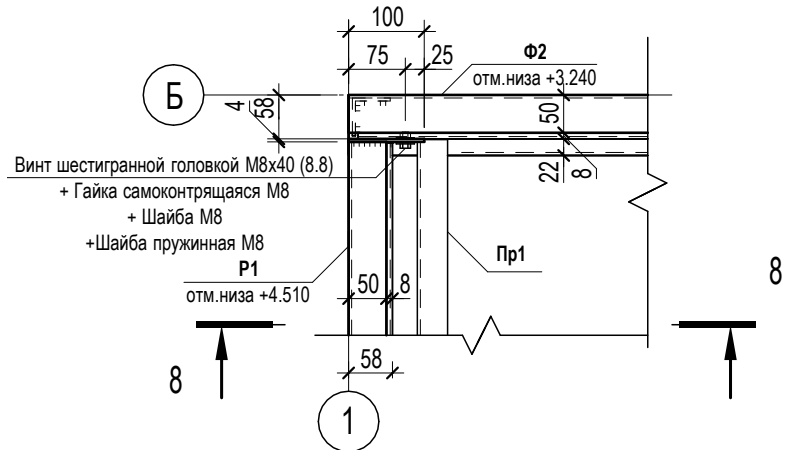


1. Ведомость чертежей и общие указания см. л.1.
2. Для сварки элементов применять полуавтоматическую сварку в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85. Сварочная проволока марки Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70.
3. При монтажной ручной электродуговой сварке (по ГОСТ 5264-80) применять для сварки деталей из низколегированной стали электроды типа Э-50А, для сварки деталей из углеродистой стали электроды Э-42А для элементов 1 группы и электроды Э-42 для остальных конструкций. Толщина сварных швов - по минимальной толщине свариваемых элементов, кроме оговоренных. Длина шва - по длине стыка свариваемых элементов.
4. Против самоотворачивания гаек предусмотреть установку контргаек или пружинных шайб по ГОСТ 6402-70.
5. Ведомость элементов несущего каркаса см. л. 8.
6. За отметку 0,000 принят уровень чистого пола модульного здания.
7. Размеры со знаком "" уточнить при монтаже.

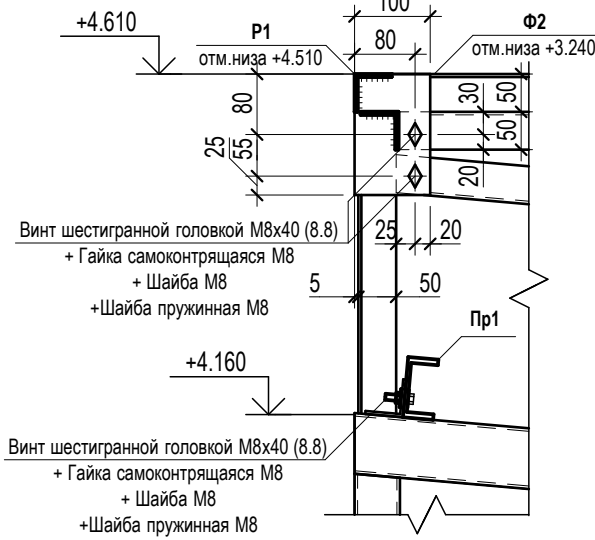
Согласовано					
Взам. инв. №					
Подп. и дата					
Инв. № подл.					

						2026/МЗ/1 - АС			
						Модульное здание КПП			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	Модульное здание КПП	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Толкачев				01.26		Р	17	
Проверил	Кунакбаев				01.26				
						Узлы 1-7	ООО "ДЕЛЬТА АЙ-ТИ"		
Н.Контроль	Кунакбаев				01.26				

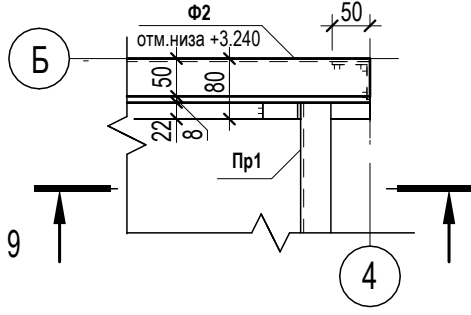
Узел 8 к листу 10



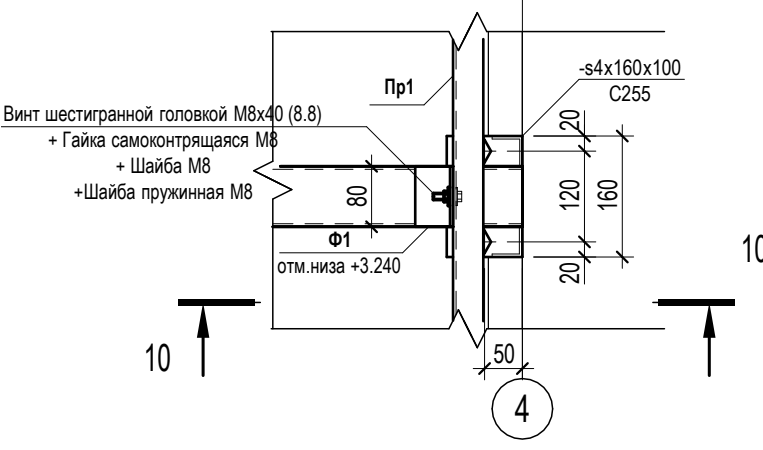
8-8



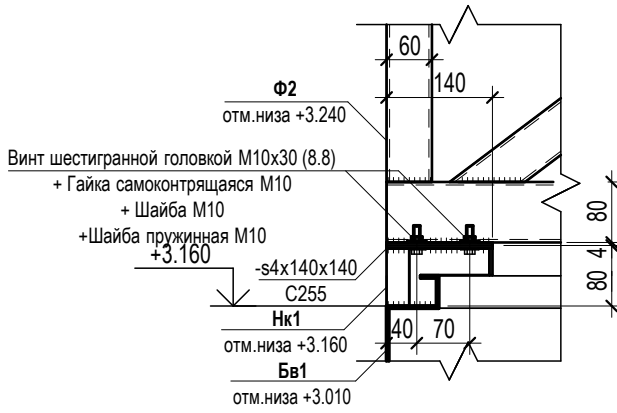
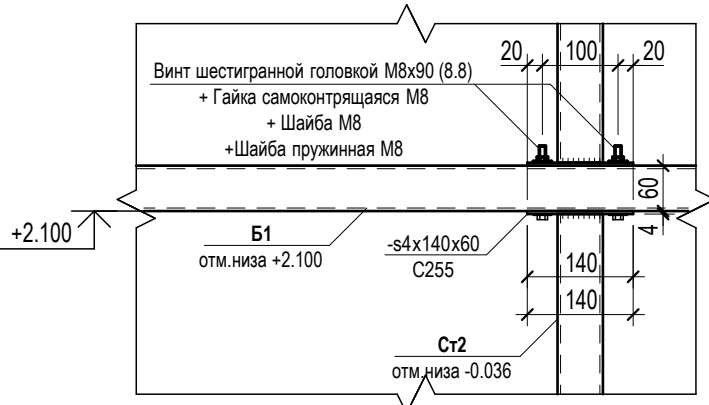
Узел 9 к листу 10



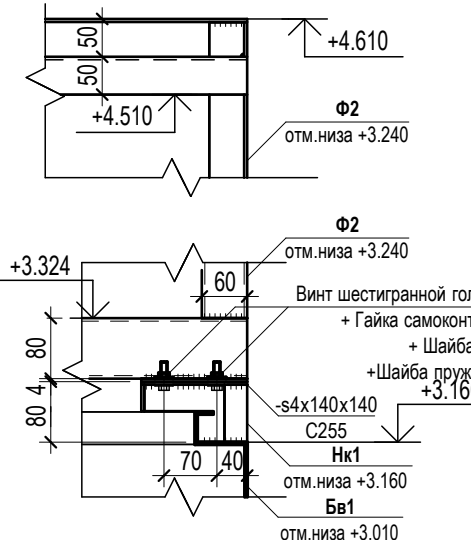
Узел 10 к листу 10



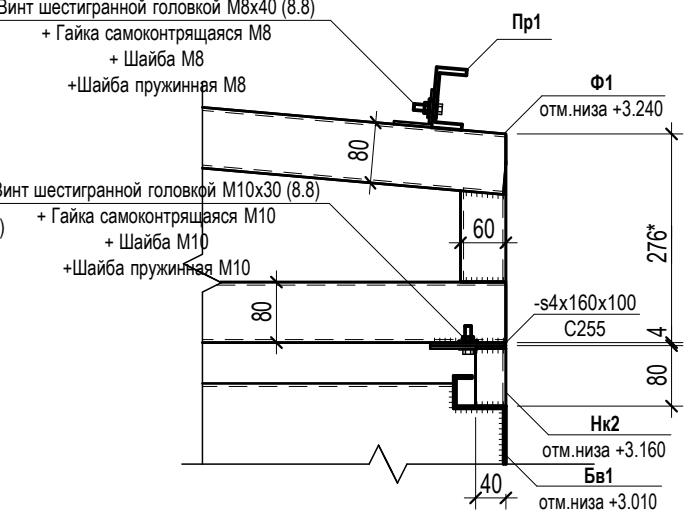
Узел 11 к листу 11



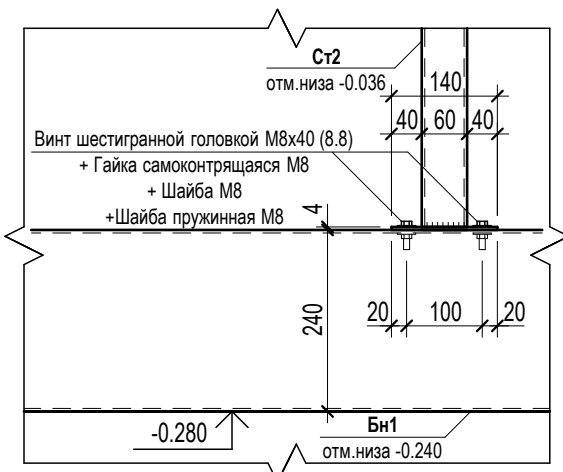
9-9



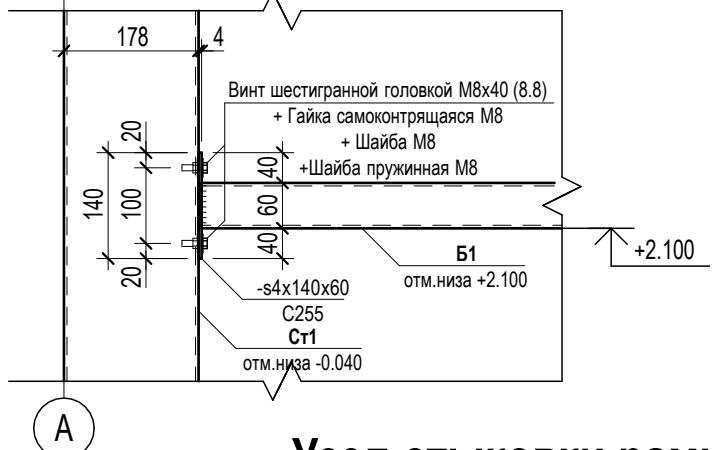
10-10



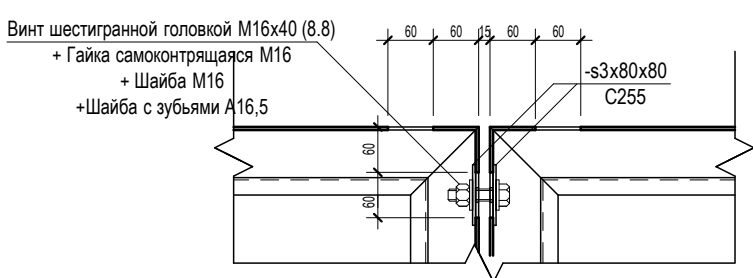
Узел 13 к листу 11



Узел 12 к листу 11



Узел стыковки рамы пола / потолка

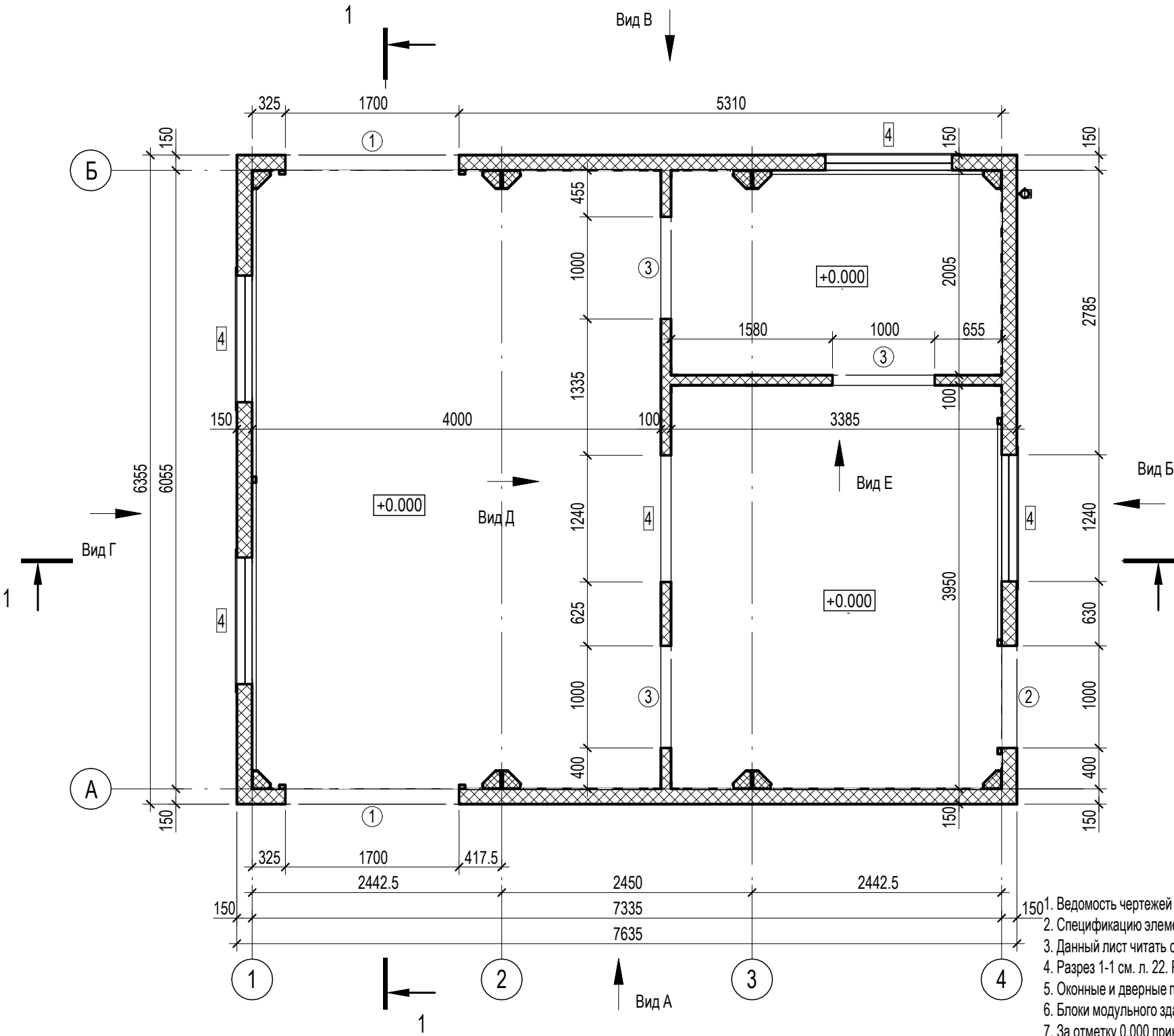


1. Ведомость чертежей и общие указания см. л. 1.
2. Для сварки элементов применять полуавтоматическую сварку в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85. Сварочная проволока марки Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70.
3. При монтажной ручной электродуговой сварке (по ГОСТ 5264-80) применять для сварки деталей из низколегированной стали электроды типа Э-50А, для сварки деталей из углеродистой стали электроды Э-42А для элементов 1 группы и электроды Э-42 для остальных конструкций. Толщина сварных швов - по минимальной толщине свариваемых элементов, кроме оговоренных. Длина шва - по длине стыка свариваемых элементов.
4. Против самоотворачивания гаек предусмотреть установку контргаек или пружинных шайб по ГОСТ 6402-70.
5. Все металлоконструкции поставлять с завода покрытыми грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 за два раза. Все металлоконструкции покрыть эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 за один раз (RAL 9003). Поврежденное при монтаже покрытие восстановить.
6. Блоки модульного здания устанавливать на расстоянии 15 мм друг от друга.
7. Ведомость элементов несущего каркаса см. л. 8.
8. Схему фермы Ф1 см. л. 13. Схему фермы Ф2 см. л. 14. Схему фермы Ф3 см. л. 15. Схему рамы Р1 см. л. 16.
9. За отметку 0,000 принят уровень чистого пола модульного здания.
10. Размеры со знаком *** уточнить при монтаже.

Согласовано					
Взам. инв. №					
Подп. и дата					
Инв. № подл.					

						2026/МЗ/1 - АС			
						Модульное здание КПП			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	Модульное здание КПП	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Толкачев				01.26		Р	18	
Проверил	Кунакбаев				01.26				
						Узлы 8-13	ООО "ДЕЛЬТА АЙ-ТИ"		
Н.Контроль	Кунакбаев				01.26				

Схема устройства сэндвич-панелей на отм. 0,000



Ведомость проемов

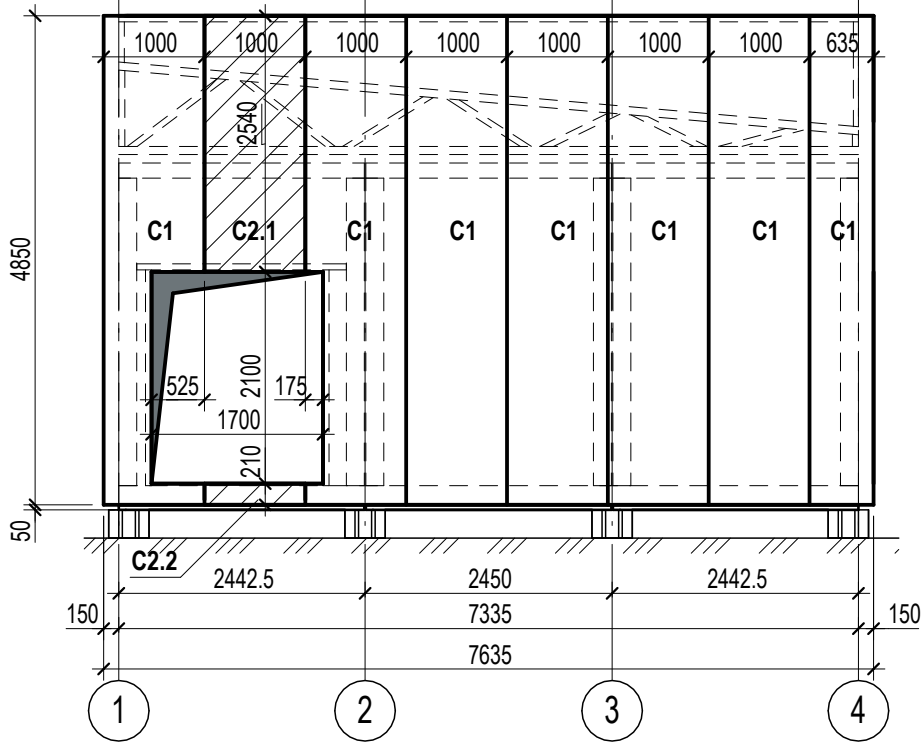
Поз.	В x Н, мм	Кол-во	Отметка от ур.ч.п.
1	2100x1700	2	-0.020
2	1000x2100	1	-0.020
3	1000x2100	3	0.000
4	1240x1200	5	0.900

1. Ведомость чертежей и общие указания см. л.1.
2. Спецификацию элементов заполнения проемов см. л.3.
3. Данный лист читать совместно с л. 20.
4. Разрез 1-1 см. л. 22. Разрез 2-2 см. л. 23.
5. Оконные и дверные проемы вырезать в соответствии с проектом.
6. Блоки модульного здания устанавливать на расстоянии 15 мм друг от друга.
7. За отметку 0,000 принят уровень чистого пола модульного здания.
8. Крепеж элементов ограждения из сэндвич-панелей выполнять в соответствии с техническим каталогом (рекомендациями) производителя сэндвич-панелей.
9. Зазоры между сэндвич-панелями заполнить минеральной ватой.
10. Размеры со знаком "*" уточнить при монтаже.

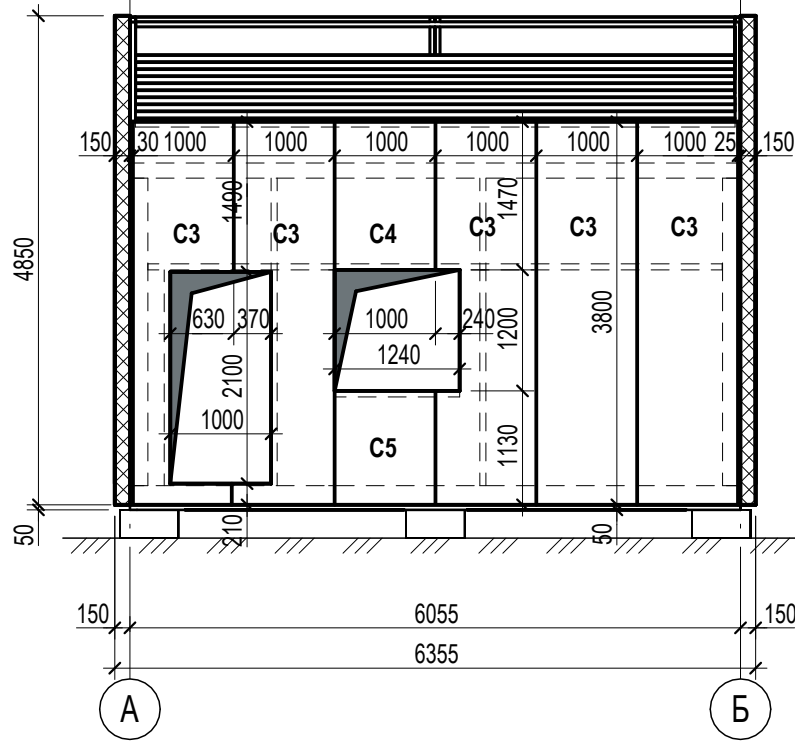
						2026/МЗ/1 - АС			
						Модульное здание КПП			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Модульное здание КПП	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Толкачев				01.26		Р	19	
Проверил	Кунакбаев				01.26				
						Схема устройства сэндвич-панелей на отм. 0,000	ООО "ДЕЛЬТА АЙ-ТИ"		
Н.Контроль	Кунакбаев				01.26				

Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

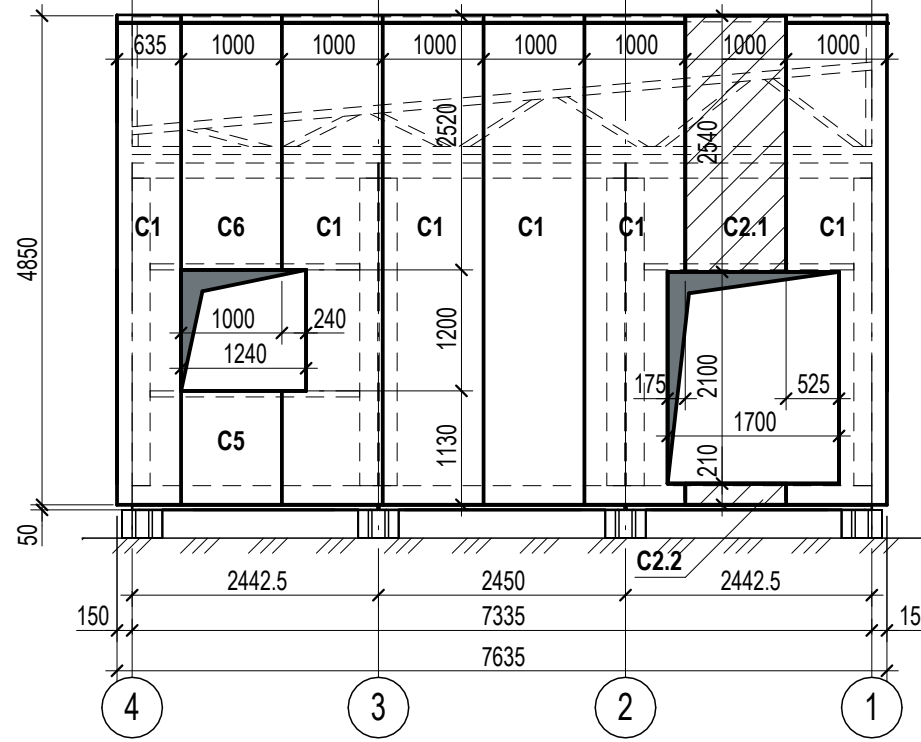
Вид А (схема раскладки ТСП)



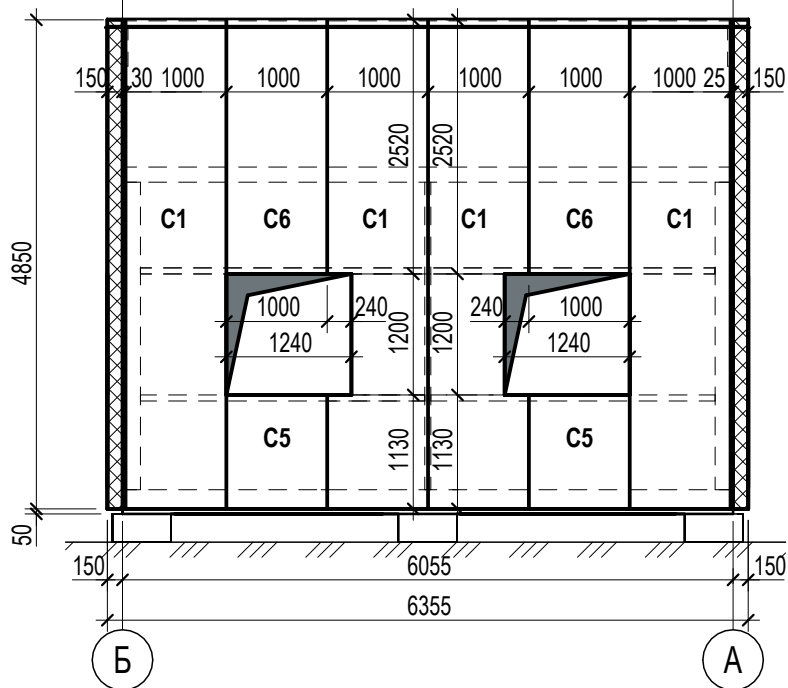
Вид Б (схема раскладки ТСП)



Вид В (схема раскладки ТСП)



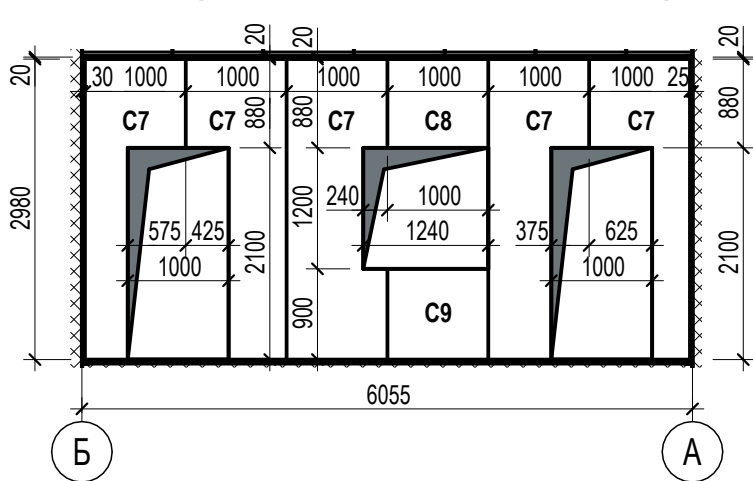
Вид Г (схема раскладки ТСП)



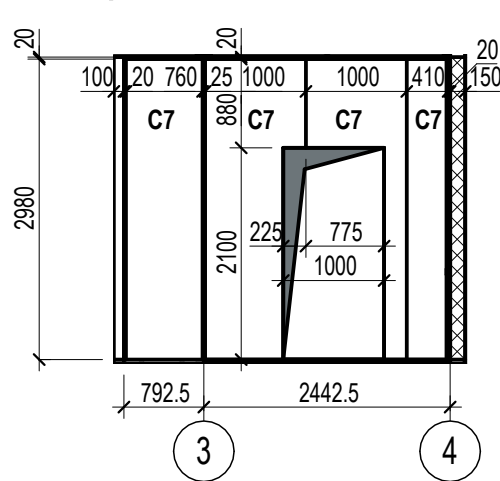
Условные обозначения

- Контур металлического каркаса
- Стеновые сэндвич-панели
- Стеновые сэндвич-панели марки C2 (перед монтажом разрезать на C2.1 и C2.2)

Вид Д (схема раскладки ТСП)



Вид Е (схема раскладки ТСП)



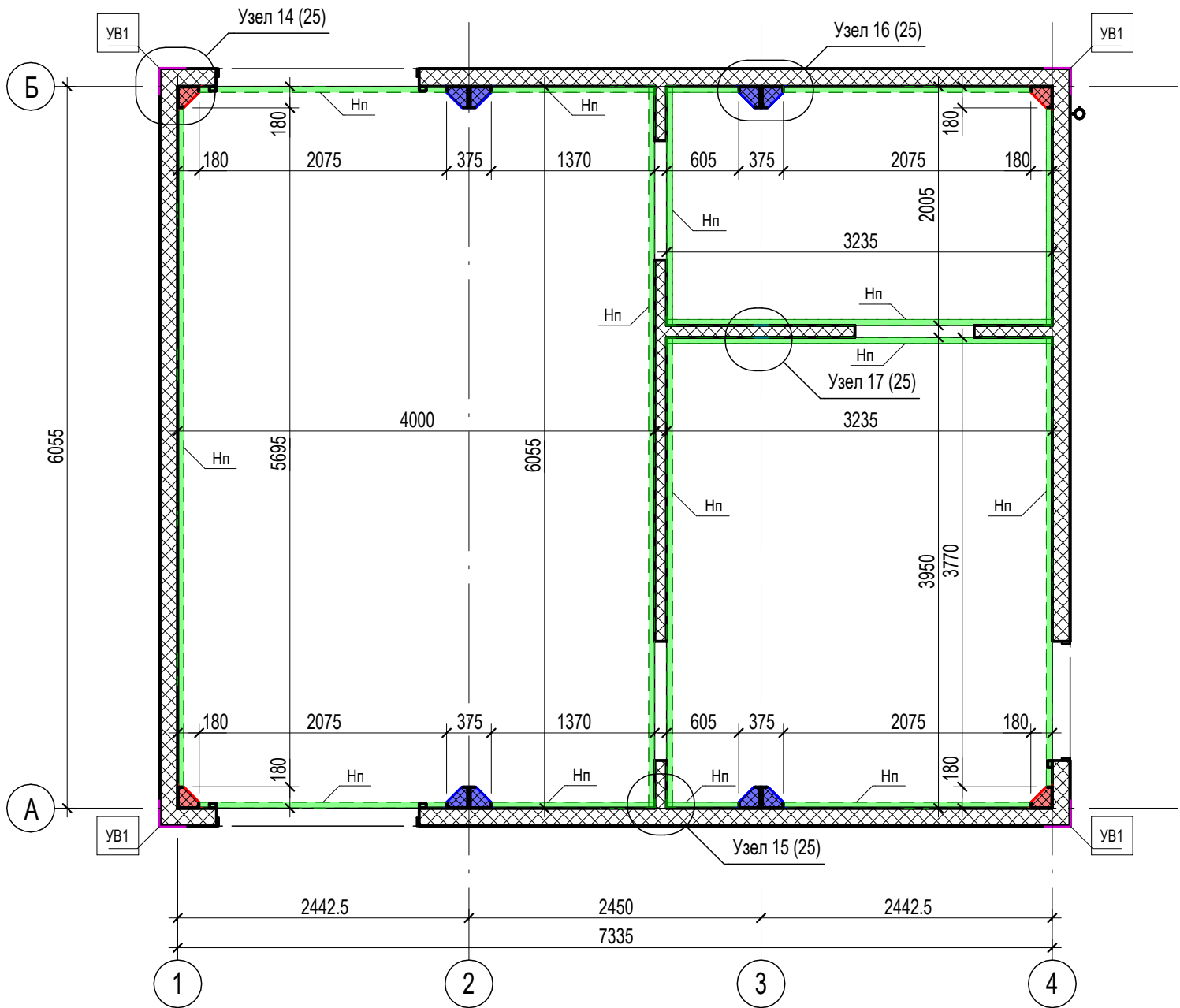
Спецификация стеновых сэндвич-панелей

Поз.	Наименование	Кол-во	Масса ед., кг	Примечание
C1	МП ТСП-Z-150-1000-T-T-MB (ПЭ-01-7035-0.5\ПЭ -01-9003-0.5), L=4850 мм	17		
C2	МП ТСП-Z-150-1000-T-T-MB (ПЭ-01-7035-0.5\ПЭ -01-9003-0.5), L=2750 мм	2		
C3	МП ТСП-Z-150-1000-T-T-MB (ПЭ-01-7035-0.5\ПЭ -01-9003-0.5), L=3800 мм	5		
C4	МП ТСП-Z-150-1000-T-T-MB (ПЭ-01-7035-0.5\ПЭ -01-9003-0.5), L=1470 мм	1		
C5	МП ТСП-Z-150-1000-T-T-MB (ПЭ-01-7035-0.5\ПЭ -01-9003-0.5), L=1130 мм	4		
C6	МП ТСП-Z-150-1000-T-T-MB (ПЭ-01-7035-0.5\ПЭ -01-9003-0.5), L=2520 мм	3		
C7	МП ТСП-Z-150-1000-T-T-MB (ПЭ-01-9003-0.5\ПЭ -01-9003-0.5), L=2980 мм	9		
C8	МП ТСП-Z-150-1000-T-T-MB (ПЭ-01-9003-0.5\ПЭ -01-9003-0.5), L=880 мм	1		
C9	МП ТСП-Z-150-1000-T-T-MB (ПЭ-01-9003-0.5\ПЭ -01-9003-0.5), L=900 мм	1		

- Ведомость чертежей и общие указания см. л.1.
- Спецификацию элементов заполнения проемов см. л.3.
- Данный лист читать совместно с л. 19.
- Оконные и дверные проемы вырезать в соответствии с проектом.
- Блоки модульного здания устанавливать на расстоянии 15 мм друг от друга.
- Крепеж элементов ограждения из сэндвич-панелей выполнять в соответствии с техническим каталогом (рекомендациями) производителя сэндвич-панелей.
- Размеры со знаком ""*"" уточнить при монтаже.

						2026/МЗ/1 - АС			
						Модульное здание КПП			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	Модульное здание КПП	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Толкачев				01.26		Р	20	
Проверил	Кунакбаев				01.26				
						Виды А-Е (схема раскладки ТСП)	ООО "ДЕЛЬТА АЙ-ТИ"		
Н.Контроль	Кунакбаев				01.26				

Схема устройства доборных элементов



Условные обозначения

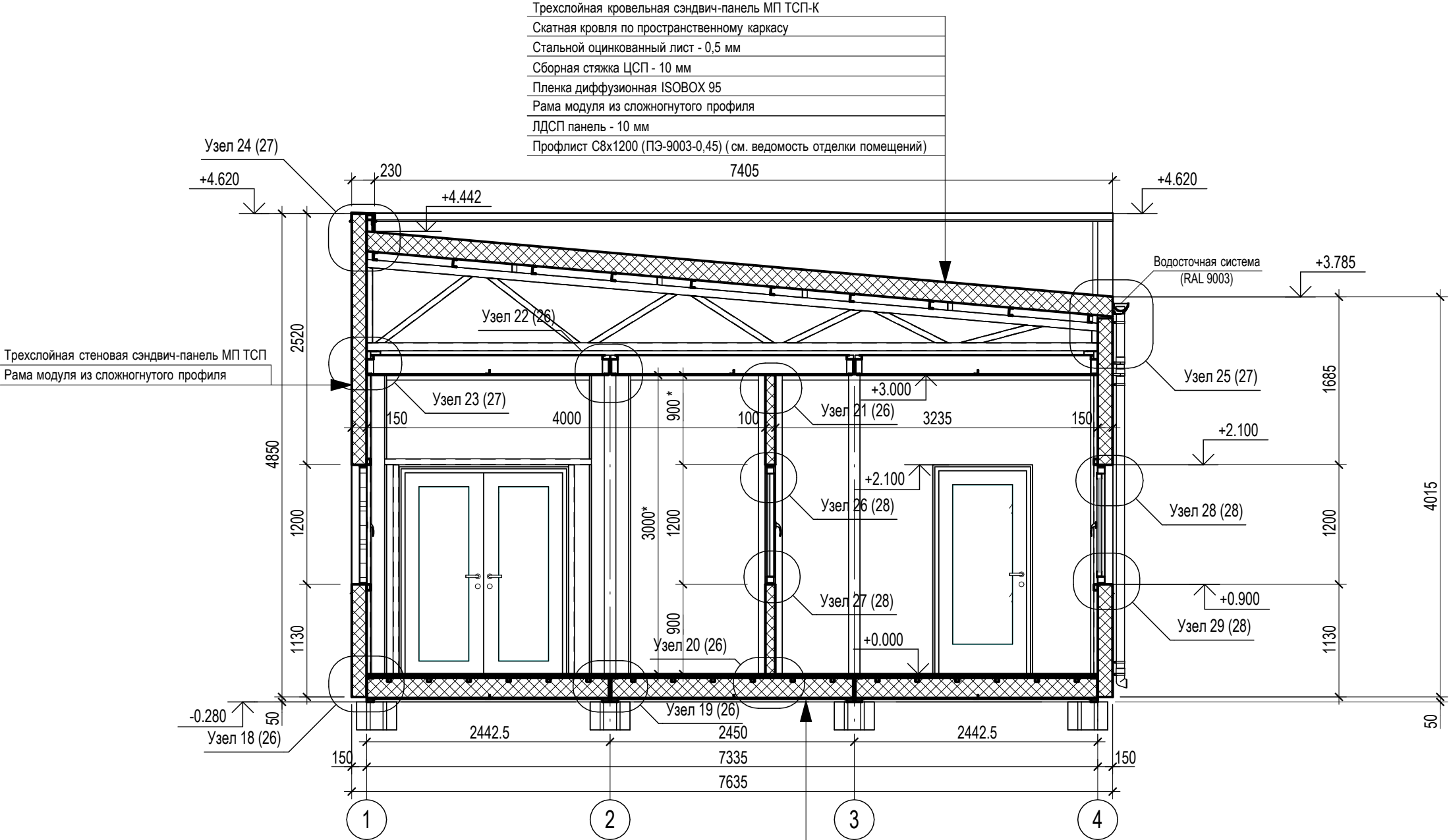
- Профиль плоский потолочный 15x115x15 (ППп)
- Нащельник потолочный 15x20x20x25x35x15 (Нп)
- Нащельник угловой 15x50x50x15 (Ну)
- Профиль угловой стеновой 15x20x40x180x40x20x15 (УПс)
- Профиль стеновой 15x20x40x180x115x180x40x20x15 (Пс)
- Нащельник 15x115x15 (Н115)
- Угол внешний 15x210x210x15 (УВ1)

1. Ведомость чертежей и общие указания см. л.1.
2. Разрез 1-1 см. л. 22. Разрез 2-2 см. л. 23.
3. Внутренние фасонные элементы крепить к сэндвич-панелям и потолочному профлисту посредством заклепок вытяжных с фланцем 4,8x10 ст./ст. RAL 9003 с предварительным просверливанием отверстий (шаг 300 мм). К ЛДСП фасонные элементы крепить посредством саморезов с прессшайбой ШСММ острый 4,2x19 RAL 9003 (шаг 300 мм).
4. Пространство внутри фасонных элементов УПс и Пс заполнять минеральной ватой;
5. Блоки модульного здания устанавливать на расстоянии 15 мм друг от друга.
6. За отметку 0,000 принят уровень чистого пола модульного здания.
7. Размеры со знаком "*" уточнить при монтаже.

Согласовано			
Взам. инв. №		Подп. и дата	
		Инд. № подл.	

						2026/M3/1 - AC				
						Модульное здание КПП				
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подп.	Дата					
Разработал	Толкачев				01.26	Модульное здание КПП		Стадия	Лист	Листов
Проверил	Кунакбаев				01.26			Р	21	
						Схема расположения доборных элементов		ООО "ДЕЛЬТА АЙ-ТИ"		
Н.Контроль	Кунакбаев				01.26					

Разрез 1-1



- Трёхслойная кровельная сэндвич-панель МП ТСП-К
- Скатная кровля по пространственному каркасу
- Стальной оцинкованный лист - 0,5 мм
- Сборная стяжка ЦСП - 10 мм
- Пленка диффузионная ISOBOX 95
- Рама модуля из сложного профиля
- ЛДСП панель - 10 мм
- Профлист С8х1200 (ПЭ-9003-0,45) (см. ведомость отделки помещений)

Трёхслойная стеновая сэндвич-панель МП ТСП
Рама модуля из сложного профиля

- Керамогранит 300х300 - 10 мм
- Двухкомпонентный клей LITOELASTIC EVO LITOKOL с фасадной сеткой - 10 мм
- Бетоноконтакт Бергауф морозостойкий
- Сборная стяжка ЦСП - 20 мм
- Плѐнка пароизоляционная ТехноНиколь Альфа Барьер 3.0
- Рама модуля из сложного профиля
- Утеплитель - минераловатный Изолвер Тѐплый дом твин - 150 мм
- Пленка диффузионная ISOBOX 95
- Стальной оцинкованный лист - 0,5 мм

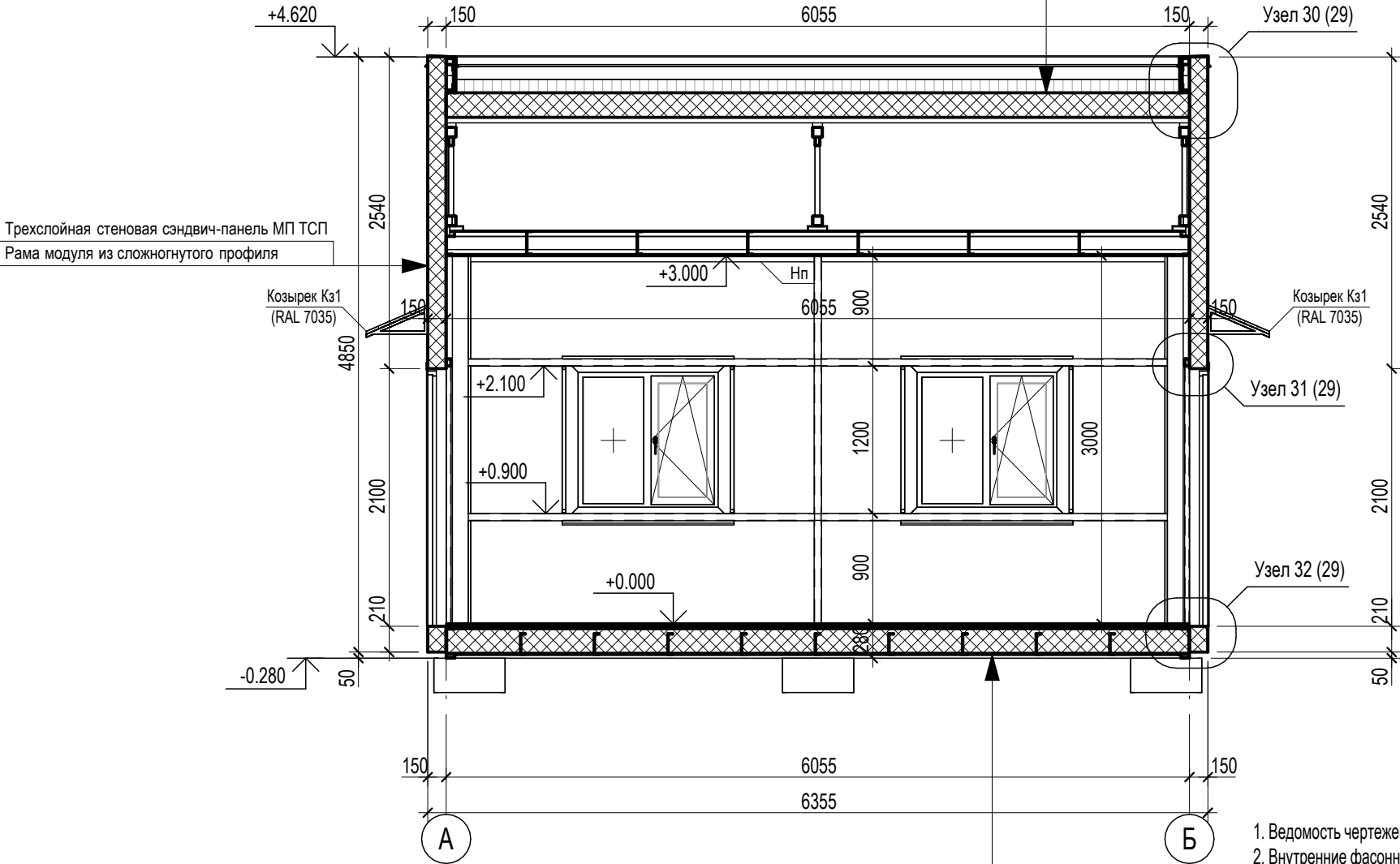
- Ведомость чертежей и общие указания см. л.1.
- Внутренние фасонные элементы крепить к сэндвич-панелям и потолочному профлисту посредством заклепок вытяжных с фланцем 4,8х10 ст./ст. RAL 9003 с предварительным просверливанием отверстий (шаг 300 мм). К ЛДСП фасонные элементы крепить посредством саморезов с прессшайбой ШСММ острый 4,2х19 RAL 9003 (шаг 300 мм).
- Пространство внутри фасонных элементов УПС и Пс заполнять минеральной ватой;
- Блоки модульного здания устанавливать на расстоянии 15 мм друг от друга.
- За отметку 0,000 принят уровень чистого пола модульного здания.
- Все указанные в документации материалы могут быть заменены на аналогичные по техническим характеристикам и качеству, соответствующие действующим нормам.
- Ведомость отделки помещений см. л. 4.
- Крепеж элементов ограждения из сэндвич-панелей выполнять в соответствии с техническим каталогом (рекомендациями) производителя сэндвич-панелей.
- Размеры со знаком "*" уточнить при монтаже.

Согласовано				
Взам. инв. №				
Подп. и дата				
Инв. № подл.				

						2026/МЗ/1 - АС			
						Модульное здание КПП			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подп.	Дата	Модульное здание КПП	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Толкачев				01.26		Р	22	
Проверил	Кунакбаев				01.26				
						Разрез 1-1	ООО "ДЕЛЬТА АЙ-ТИ"		
Н.Контроль	Кунакбаев				01.26				

Разрез 2-2

Трехслойная кровельная сэндвич-панель МП ТСП-К
Скатная кровля по пространственному каркасу
Стальной оцинкованный лист - 0,5 мм
Сборная стяжка ЦСП - 10 мм
Пленка диффузионная ISOBOX 95
Рама модуля из сложного профиля
ЛДСП панель - 10 мм
Профлист С8х1200 (ПЭ-9003-0,45) (см. ведомость отделки помещений)



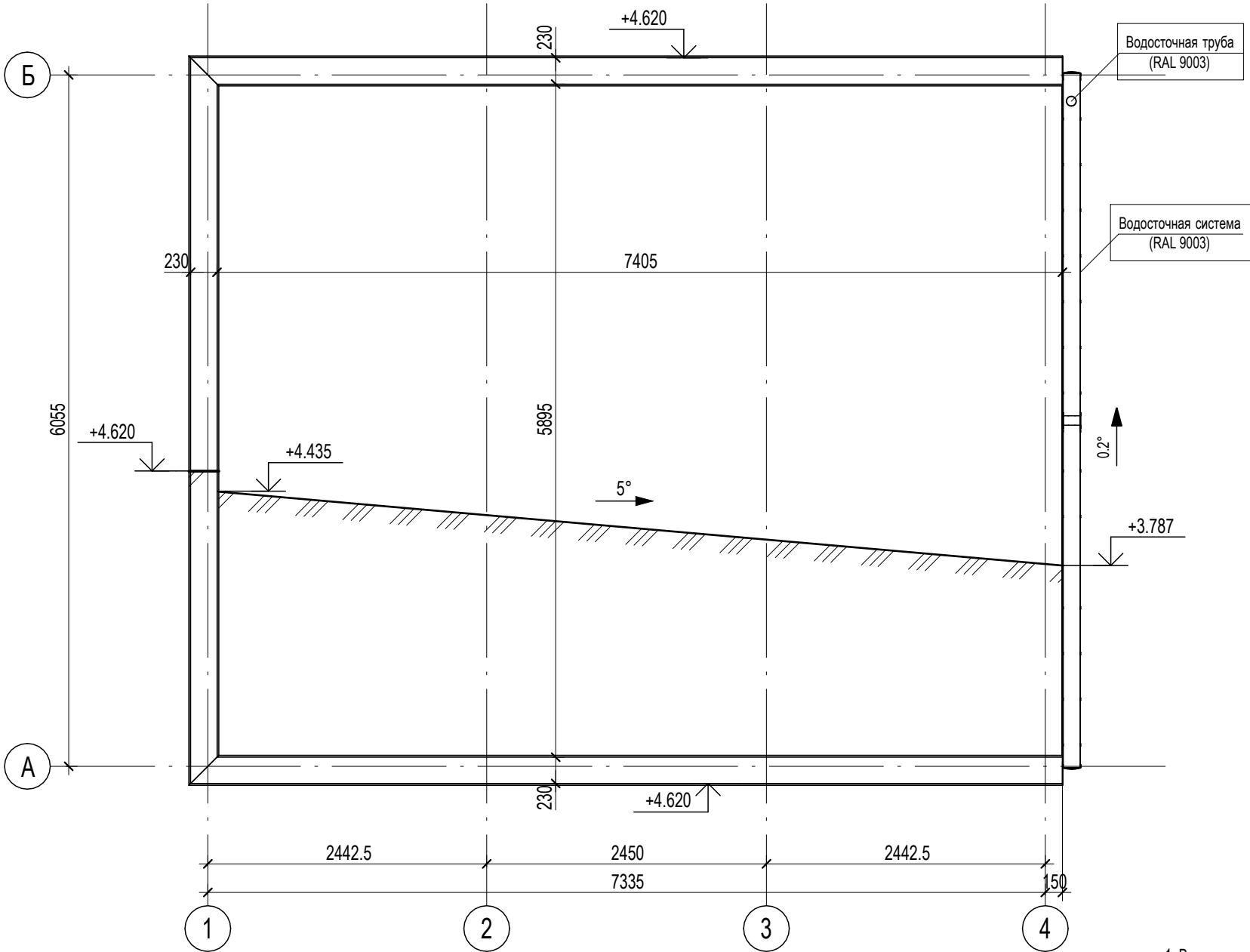
Керамогранит 300х300 - 10 мм
Двухкомпонентный клей LITOELASTIC EVO LITOKOL с фасадной сеткой - 10 мм
Бетоноконтакт Бергауф морозостойкий
Сборная стяжка ЦСП - 20 мм
Плѐнка пароизоляционная ТехноНиколь Альфа Барьер 3.0
Рама модуля из сложного профиля
Утеплитель - минераловатный Изовер Тѐплый дом твин - 150 мм
Пленка диффузионная ISOBOX 95
Стальной оцинкованный лист - 0,5 мм

1. Ведомость чертежей и общие указания см. л.1.
2. Внутренние фасонные элементы крепить к сэндвич-панелям и потолочному профлисту посредством заклепок вытяжных с фланцем 4,8х10 ст./ст. RAL 9003 с предварительным просверливанием отверстий (шаг 300 мм). К ЛДСП фасонные элементы крепить посредством саморезов с прессшайбой ШСММ острый 4,2х19 RAL 9003 (шаг 300 мм).
3. Пространство внутри фасонных элементов УПс и Пс заполнять минеральной ватой;
4. Блоки модульного здания устанавливать на расстоянии 15 мм друг от друга.
5. За отметку 0,000 принят уровень чистого пола модульного здания.
6. Все указанные в документации материалы могут быть заменены на аналогичные по техническим характеристикам и качеству, соответствующие действующим нормам.
7. Ведомость отделки помещений см. л. 4.
8. Крепеж элементов ограждения из сэндвич-панелей выполнять в соответствии с техническим каталогом (рекомендациями) производителя сэндвич-панелей.
9. Размеры со знаком "*" уточнить при монтаже.

						2026/M3/1 - AC			
						Модульное здание КПП			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подп.	Дата	Модульное здание КПП	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Толкачев				01.26		Р	23	
Проверил	Кунакбаев				01.26				
						Разрез 2-2	ООО "ДЕЛЬТА АЙ-ТИ"		
Н.Контроль	Кунакбаев				01.26				

Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

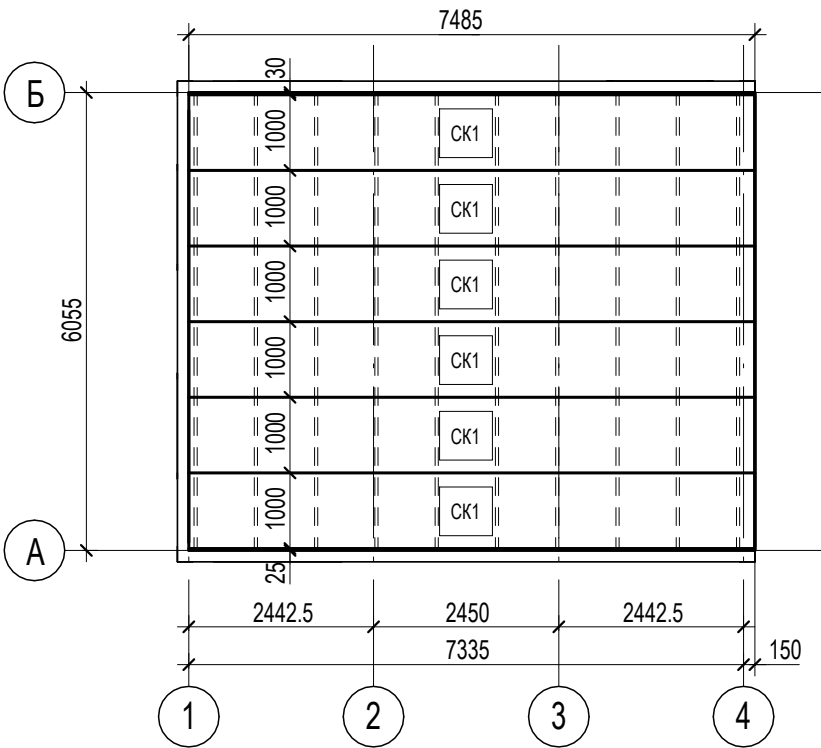
План кровли



Спецификация кровельных сэндвич-панелей

Поз.	Наименование	Кол-во	Масса ед., кг	Примечание
СК1	МП ТСП-К-200-1000-К-Г-МВ (ПЭ-01-5002-0.5\ПЭ-01-9003-0.5), L=7540 мм	6		

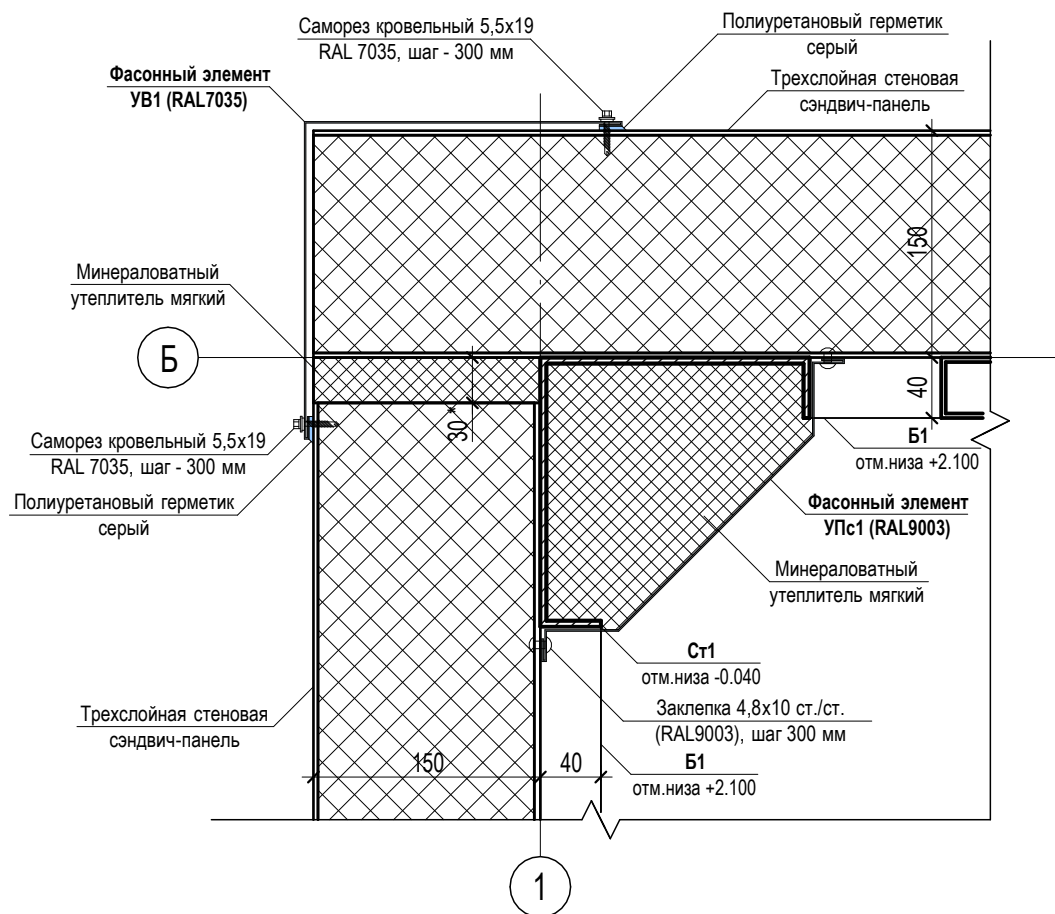
Схема раскладки кровельных сэндвич-панелей



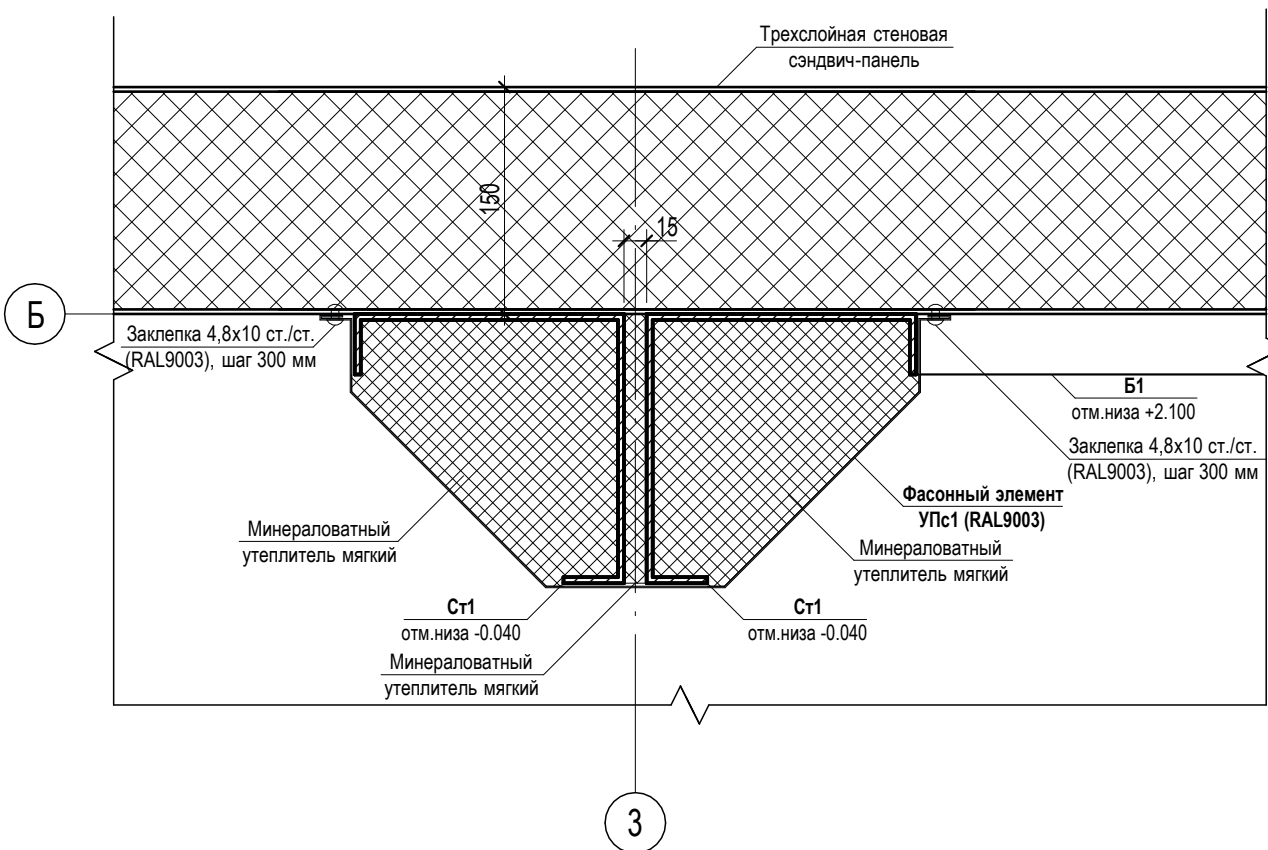
- Ведомость чертежей и общие указания см. л. 1.
- Внутренние фасонные элементы крепить к сэндвич-панелям и потолочному профлисту посредством заклепок вытяжных с фланцем 4,8x10 ст./ст. RAL 9003 с предварительным просверливанием отверстий (шаг 300 мм). К ЛДСП фасонные элементы крепить посредством саморезов с прессшайбой ШСММ острый 4,2x19 RAL 9003 (шаг 300 мм).
- Пространство внутри фасонных элементов УПс и Пс заполнять минеральной ватой;
- Блоки модульного здания устанавливать на расстоянии 15 мм друг от друга.
- За отметку 0,000 принят уровень чистого пола модульного здания.
- Все указанные в документации материалы могут быть заменены на аналогичные по техническим характеристикам и качеству, соответствующие действующим нормам.
- Ведомость отделки помещений см. л. 4.
- Крепеж элементов ограждения из сэндвич-панелей выполнять в соответствии с техническим каталогом (рекомендациями) производителя сэндвич-панелей.
- Крепеж элементов водосточной системы выполнять в соответствии с техническим каталогом (рекомендациями) производителя.
- Размеры со знаком ""*"" уточнить при монтаже.

						2026/M3/1 - AC			
						Модульное здание КПП			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	Модульное здание КПП	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Толкачев				01.26		Р	24	
Проверил	Кунакбаев				01.26				
						План кровли	ООО "ДЕЛЬТА АЙ-ТИ"		
Н.Контроль	Кунакбаев				01.26				

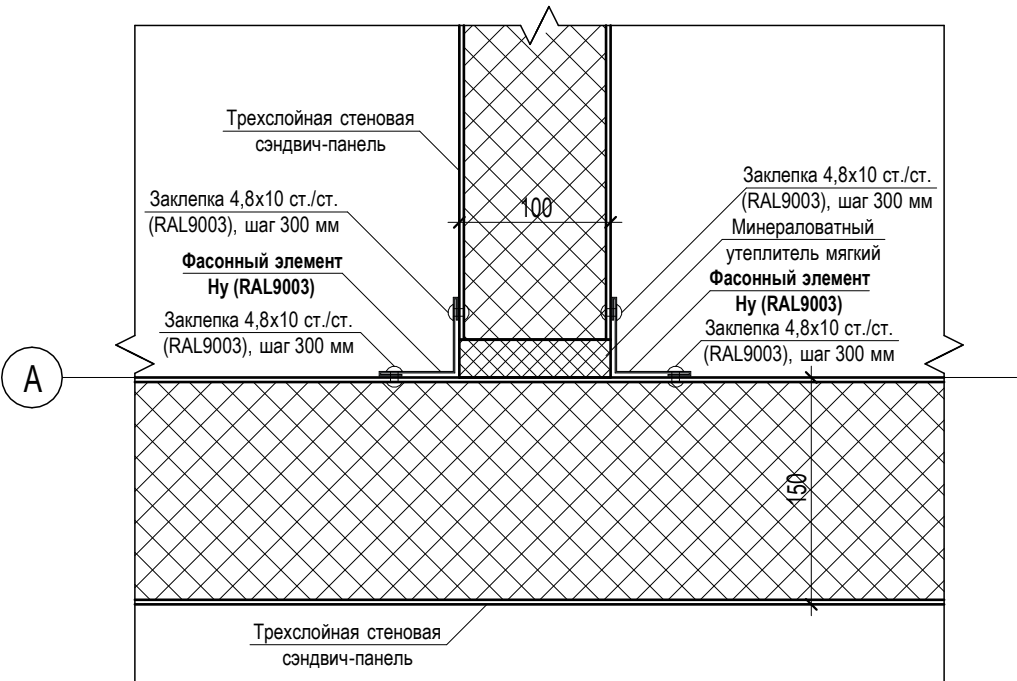
Узел 14 к листу 21



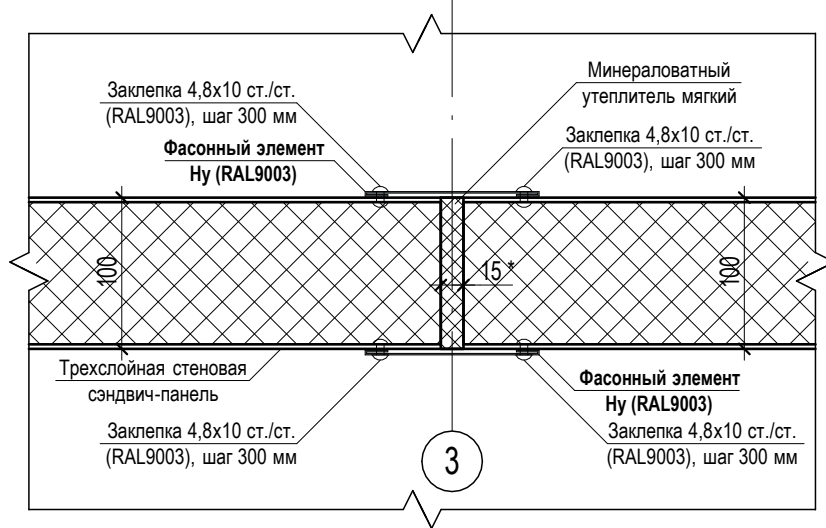
Узел 16 к листу 21



Узел 15 к листу 21



Узел 17 к листу 21



1. Ведомость чертежей и общие указания см. л. 1.
2. Внутренние фасонные элементы крепить к сэндвич-панелям и потолочному профлисту посредством заклепок вытяжных с фланцем 4,8х10 ст./ст. RAL 9003 с предварительным просверливанием отверстий (шаг 300 мм). К ЛДСП фасонные элементы крепить посредством саморезов с прессшайбой ШСММ острый 4,2х19 RAL 9003 (шаг 300 мм).
3. Пространство внутри фасонных элементов УПС и Пс заполнять минеральной ватой;
4. Блоки модульного здания устанавливать на расстоянии 15 мм друг от друга.
5. За отметку 0,000 принят уровень чистого пола модульного здания.
6. Все указанные в документации материалы могут быть заменены на аналогичные по техническим характеристикам и качеству, соответствующие действующим нормам.
7. Крепеж элементов ограждения из сэндвич-панелей выполнять в соответствии с техническим каталогом (рекомендациями) производителя сэндвич-панелей.
8. Размеры со знаком "*" уточнить при монтаже.

Согласовано					
Взам. инв. №					
Подп. и дата					
Инв. № подл.					

						2026/МЗ/1 - АС			
						Модульное здание КПП			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Модульное здание КПП	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Толкачев				01.26		Р	25	
Проверил	Кунакбаев				01.26				
						Узлы 14-17	ООО "ДЕЛЬТА АЙ-ТИ"		
Н.Контроль	Кунакбаев				01.26				

Трёхслойная стенная сэндвич-панель

Плинтус ПВХ

Саморез с прессшайбой ШСММ острый 4,2x19, шаг 300 мм

Двухсторонняя лента-герметик NICOBAND DUO

Керамогранит напольный

ЦСП - 2 слоя

Винт самосверлящий 4,2x41 мм

Клей для укладки плит HYPERFLEX K100

Герметик серый

Саморез кровельный 5,5x19 RAL 7035, шаг - 300 мм

Фасонный элемент СП1 (RAL7035)

Профили для сэндвич панелей 6,3/5,5x185 мм с прокладками, шаг - 300 мм

L-образная Д1 направляющая (RAL7035)

Заклепка 4,8x10 ст./ст. (RAL9003), шаг 300 мм

Саморез кровельный 5,5x19 RAL 7035, шаг - 300 мм

МБФ-10

Бн1

Изовер Тёплый ДОМ ТВИН

1

0.000

10

10

20

240

150

70

50

отм. низа -0.280

Узел 19 к листу 22

Винт самосверлящий 4,2x41 мм

ЦСП - 1 слой

Винт самосверлящий 4,2x41 мм

ЦСП - 2 слоя

Клей для укладки плит HYPERFLEX K100

Керамогранит напольный

+0.000

30

Термостойкий уплотнитель Р-обр 30x20 мм

Жгут Вилатерм 40x17 мм

Саморез с прессшайбой ЦСММ острый 4,2x19; шаг 300 мм

15

2

МБФ-10

Бн1

Бн1

Изювер Тёплый дом твин

Стальной оцинкованный лист

отм. низа -0.280

отм. низа -0.280

Трехслойная стеновая сэндвич-панель

Уголок 40x30, t=1,5 мм (У1)
L=100 мм, шаг 300 мм
в шахматном порядке

Керамогранит напольный

Клей для укладки плит
HYPERFLEX K100

Плинтус ПВХ

Саморез с прессшайбой ШСММ
острый 4,2x19, шаг 300 мм

Двухсторонняя лента-герметик
NICOBAND DUO

Саморез с прессшайбой ШСММ
острый 4,2x19, шаг 300 мм

ЦСП - 2 слоя

+0.000

Винт самосверлящий
4,2x41 мм

Минераловатный утеплитель мягкий

Саморез с прессшайбой ШСММ острый 4,2x19, шаг 300 мм

Профлист С8х1200 (ПЭ-9003-0,45)

Уголок 40х30, t=1,5 мм (У1) L=100 мм, шаг 300 мм в шахматном порядке

Заклепка 4,8х10 ст./ст. (RAL9003), шаг 300 мм

Трехслойная стеновая сэндвич-панель

Винт самосверлящий 4,2х41 мм

ЛДСП панель 10 мм

Саморез с прессшайбой ШСММ острый 4,2х19 RAL 9003, шаг 300 мм

Фасонный элемент НП (RAL9003)

Заклепка 4,8х10 ст./ст. (RAL9003), шаг 300 мм

100

Для помещений с отделкой профлистом (см. ведомость отделки помещений)

Для помещений с отделкой ЛДСП (см. ведомость отделки помещений)

Стальной оцинкованный лист ЦСП - 1 слой

МБФ-10

Термостойкий уплотнитель Р-обр 30x20 мм

Жгут Вилатерм 40/17 мм

Бв1

ЛДСП панель 10 мм

Профлист С8х1200 (ПЗ-9003-0,45)

Заклепка 4,8х10 ст./ст. (RAL9003), шаг 300 мм

Саморез с прессшайбой ШСММ острый 4,2х19, шаг 300 мм

Саморез с прессшайбой ШСММ острый 4,2х19 RAL 9003, шаг 300 мм

Заклепка 4,8х10 ст./ст. (RAL9003), шаг 300 мм

Фасонный элемент ППп (RAL7035)

180

10

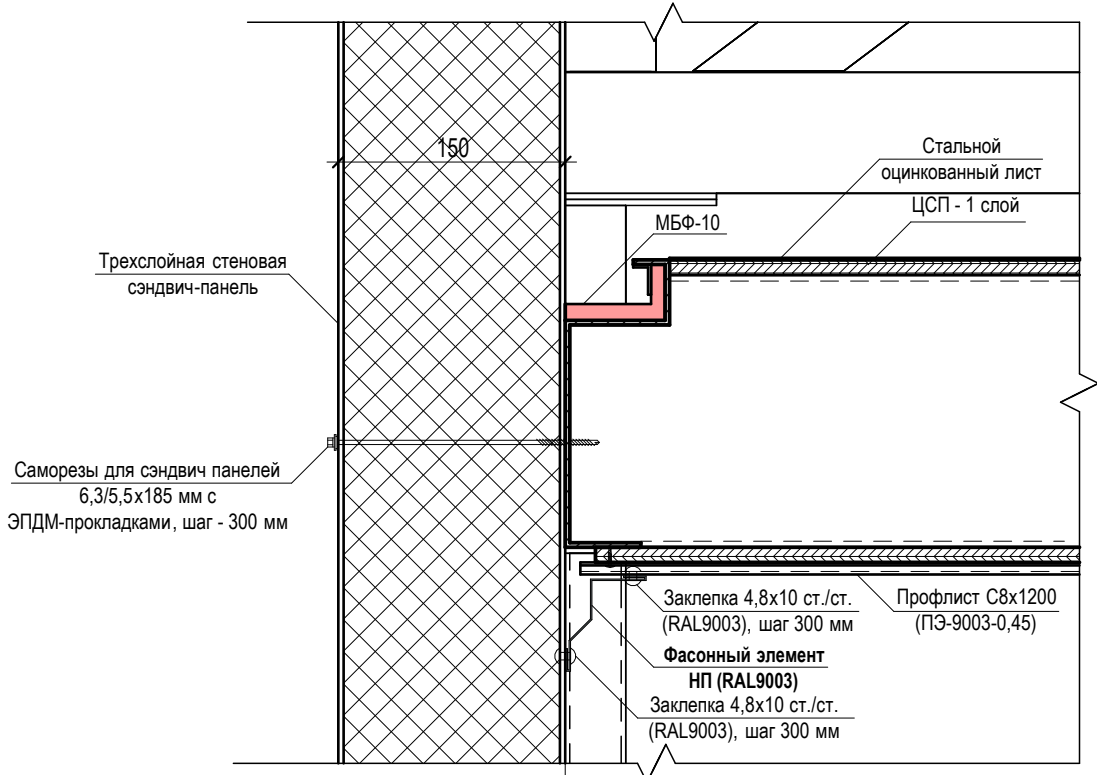
8

2

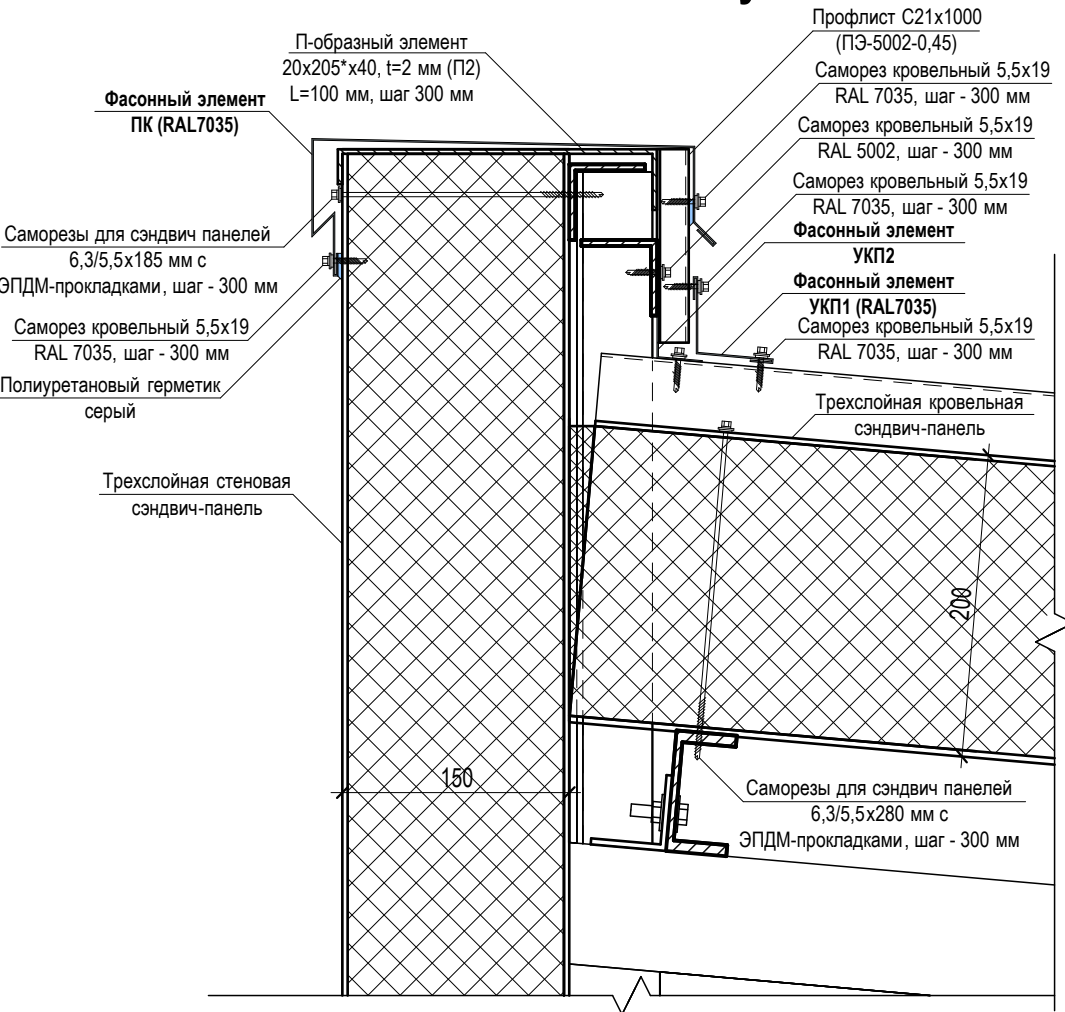
Поз.	Эскиз сечения
у1	

- | | | | | | | 2026/M3/1 - AC | | | | | | | | |
|------------|---------|-----------|-------|-------|-------|----------------------|--|--|--|--|--|--------------------|------|--------|
| | | | | | | Модульное здание КПП | | | | | | | | |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | №док. | Подп. | Дата | | | | | | | | | |
| Разработал | | Толкачев | | | 01.26 | Модульное здание КПП | | | | | | Стадия | Лист | Листов |
| Проверил | | Кунакбаев | | | 01.26 | | | | | | | R | 26 | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| H.Контроль | | Кунакбаев | | | 01.26 | Узлы 18-22 | | | | | | ООО "ДЕЛЬТА АЙ-ТИ" | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |

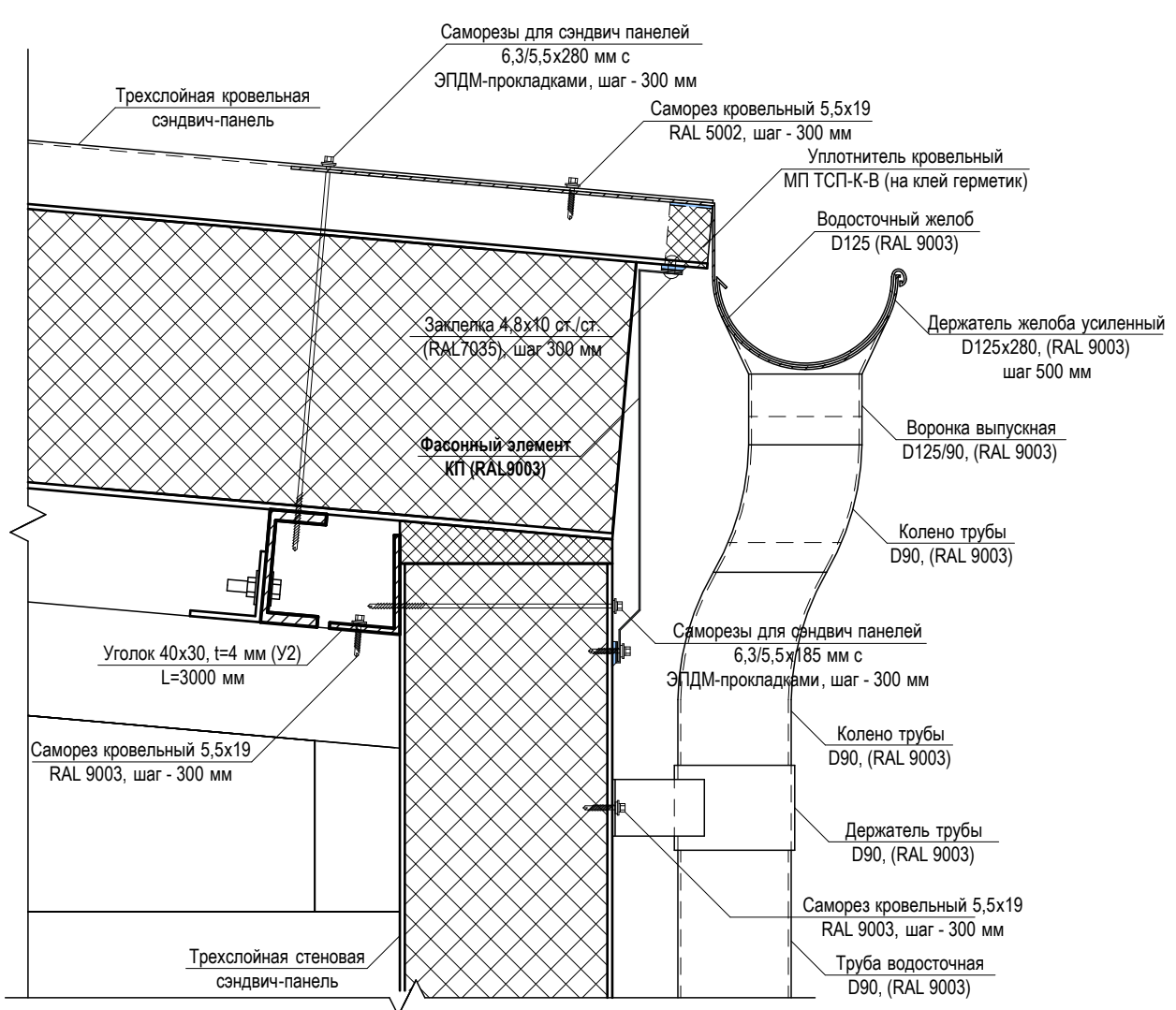
Узел 23 к листу 22



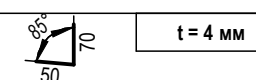
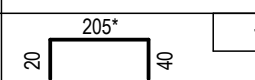
Узел 24 к листу 22



Узел 25 к листу 22



Ведомость элементов к листу

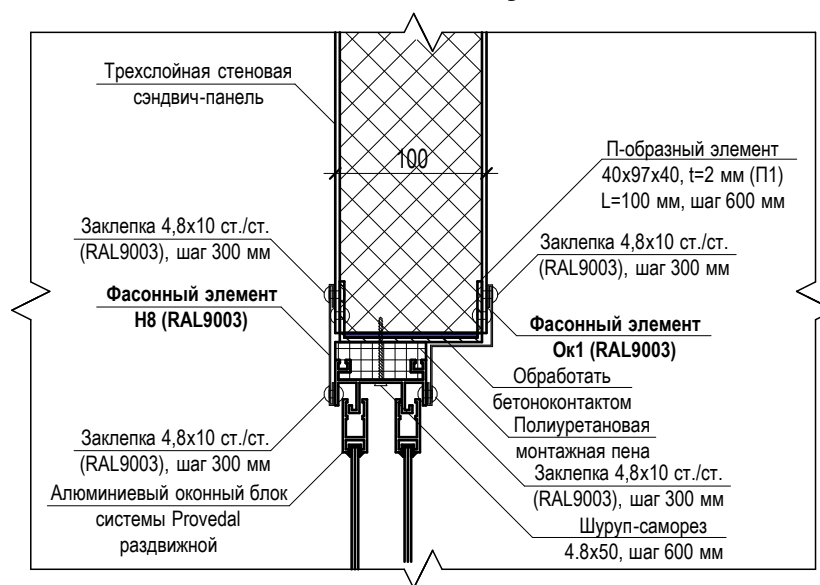
Поз.	Эскиз сечения	Поз.	Эскиз сечения
У2	 t = 4 мм	П2	 t = 2 мм

- Ведомость чертежей и общие указания см. л.1.
- Внутренние фасонные элементы крепить к сэндвич-панелям и потолочному профлисту посредством заклепок вытяжных с фланцем 4,8x10 ст./ст. RAL 9003 с предварительным просверливанием отверстий (шаг 300 мм). К ЛДСП фасонные элементы крепить посредством саморезов с прессшайбой ШСММ острый 4,2x19 RAL 9003 (шаг 300 мм).
- За отметку 0,000 принят уровень чистого пола модульного здания.
- Все указанные в документации материалы могут быть заменены на аналогичные по техническим характеристикам и качеству, соответствующие действующим нормам.
- Конструктивную огнесащиту МБФ крепить с помощью клея жаростойкого МБФ-клея. Края МБФ закрыть клеевой лентой алюминиевой.
- Крепеж элементов ограждения из сэндвич-панелей выполнять в соответствии с техническим каталогом (рекомендациями) производителя сэндвич-панелей.
- Размеры со знаком "*" уточнить при монтаже.

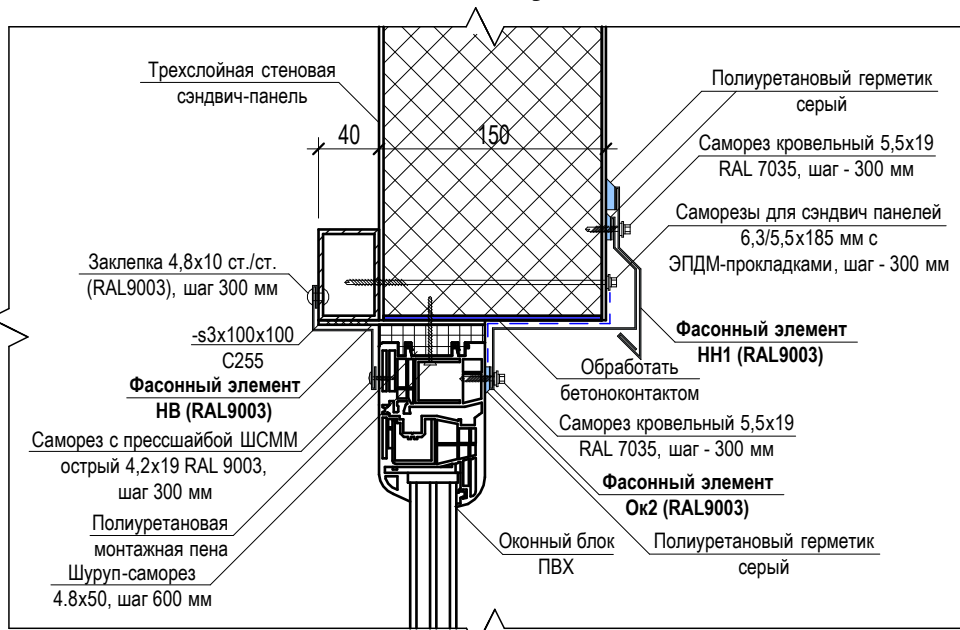
Согласовано					
Взам. инв. №					
Подп. и дата					
Инв. № подл.					

						2026/МЗ/1 - АС			
						Модульное здание КПП			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	Модульное здание КПП	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Толкачев				01.26		Р	27	
Проверил	Кунакбаев				01.26				
Н.Контроль	Кунакбаев				01.26	Узлы 23-25	ООО "ДЕЛЬТА АЙ-ТИ"		

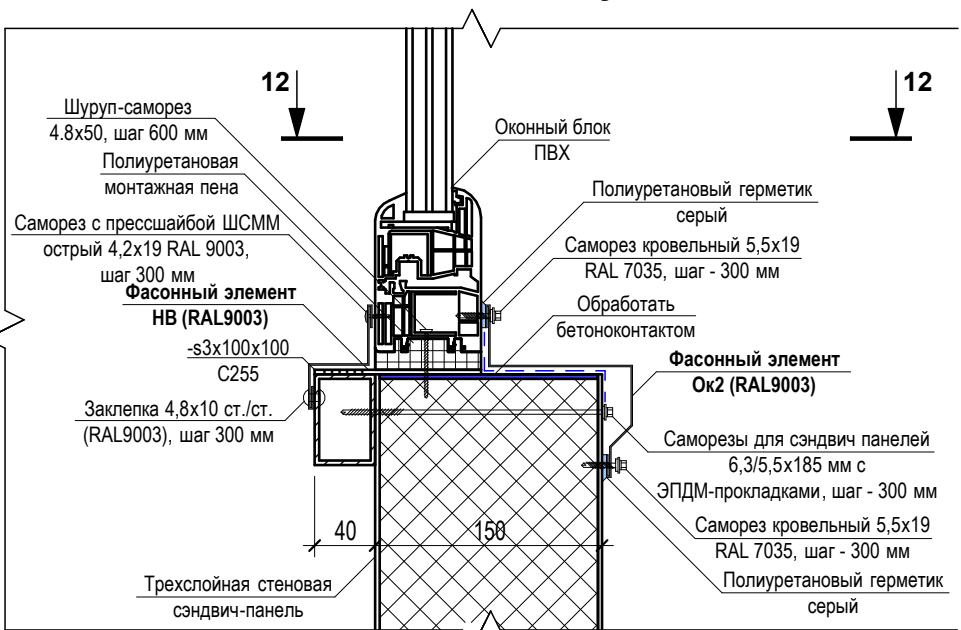
Узел 26 к листу 22



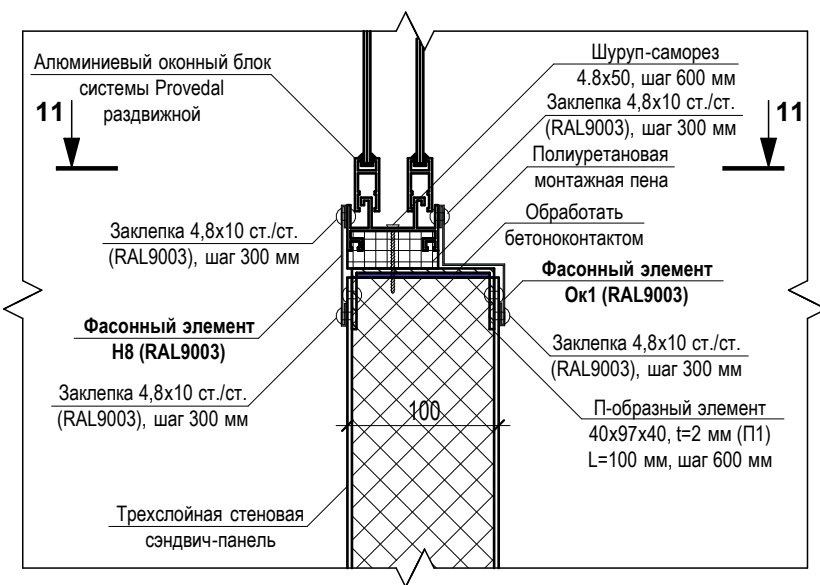
Узел 28 к листу 22



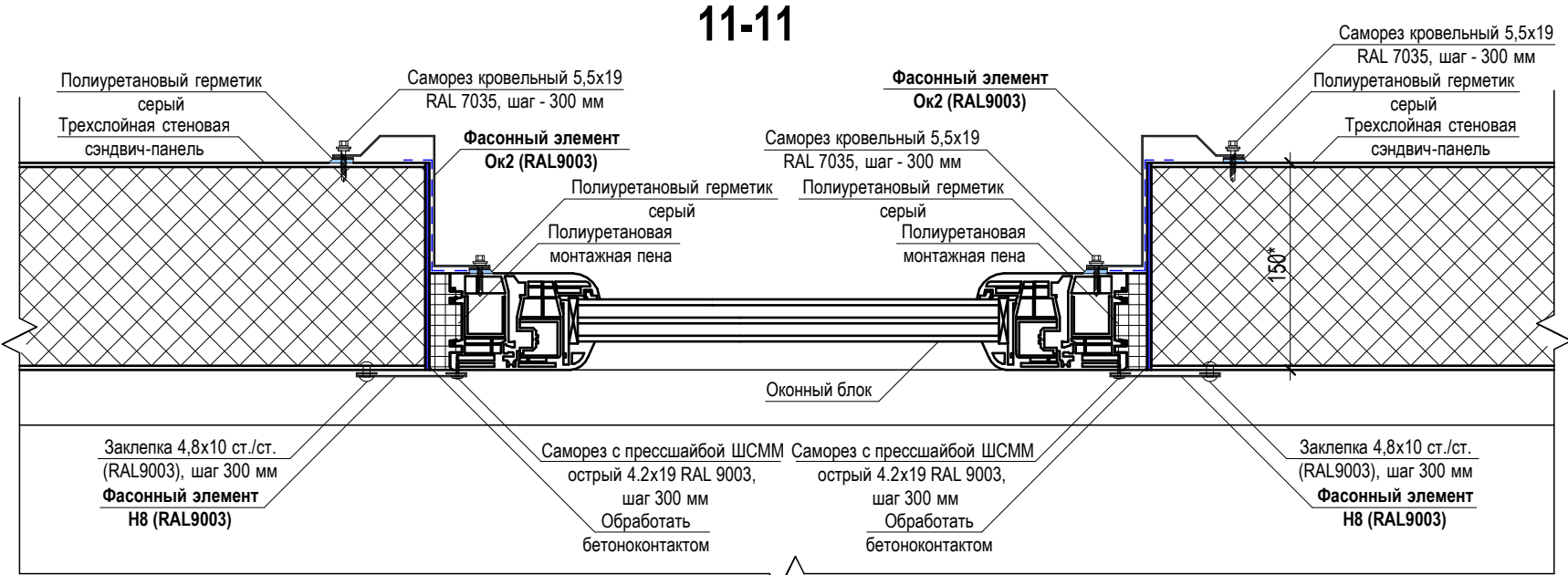
Узел 29 к листу 22



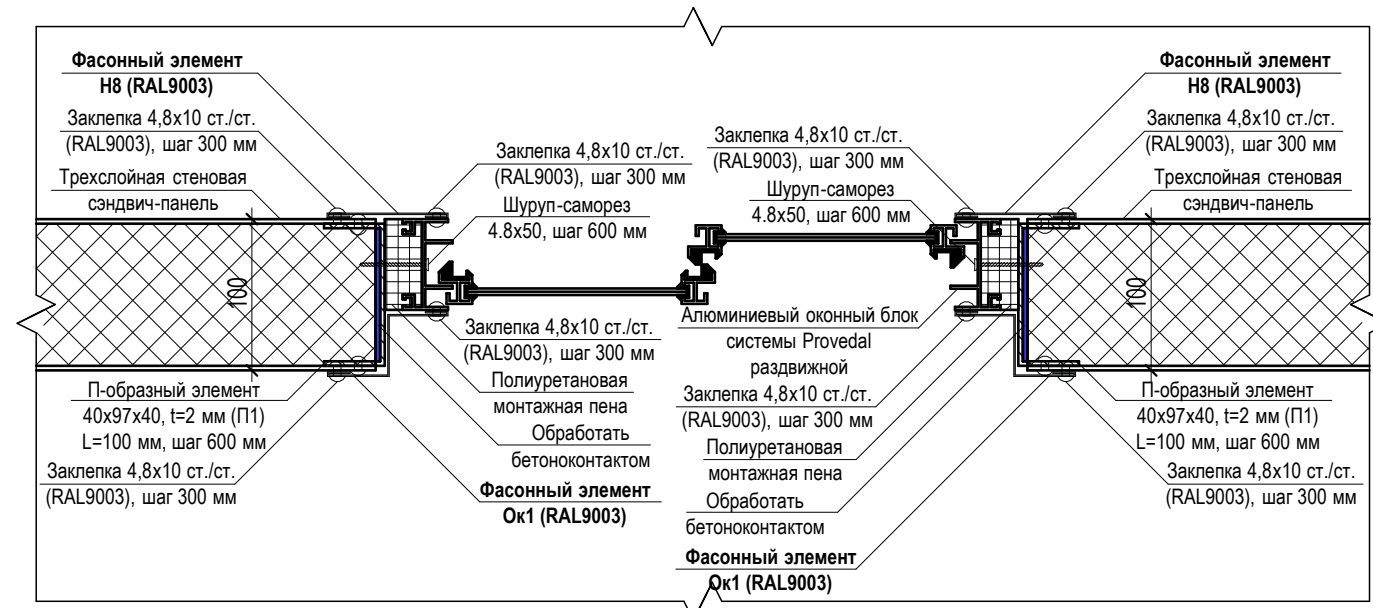
Узел 27 к листу 22



11-11



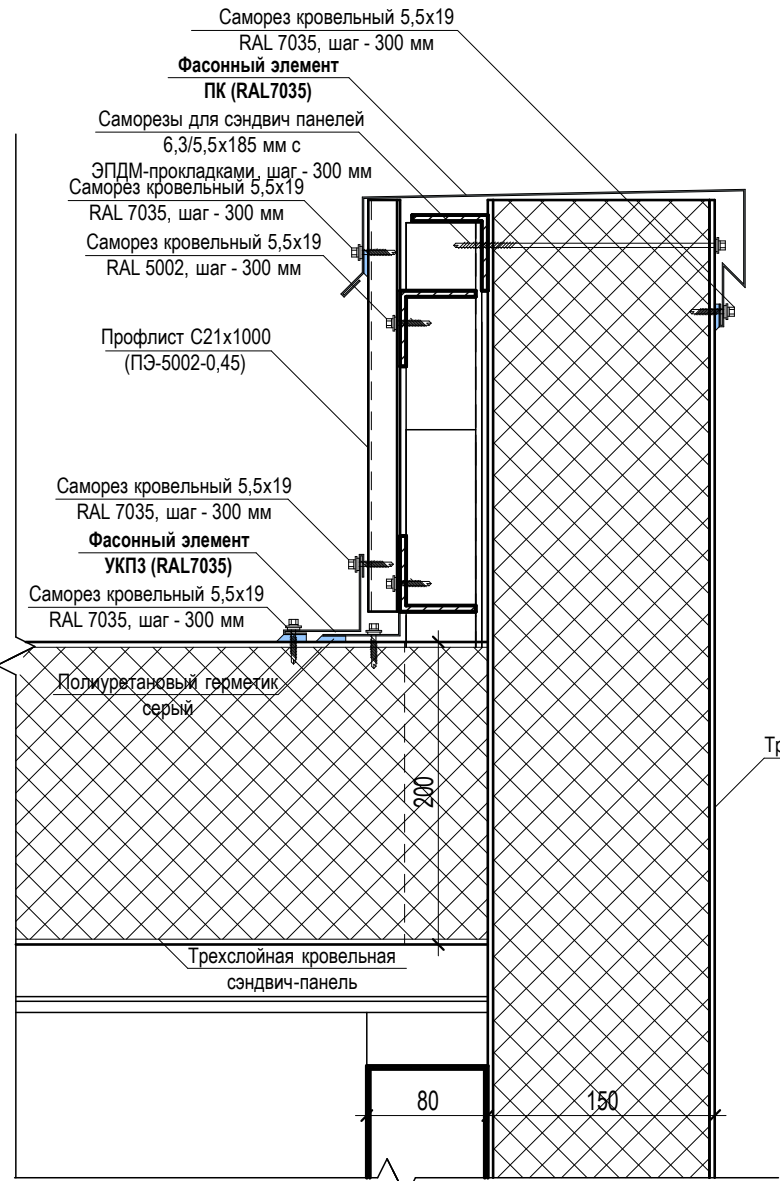
12-12



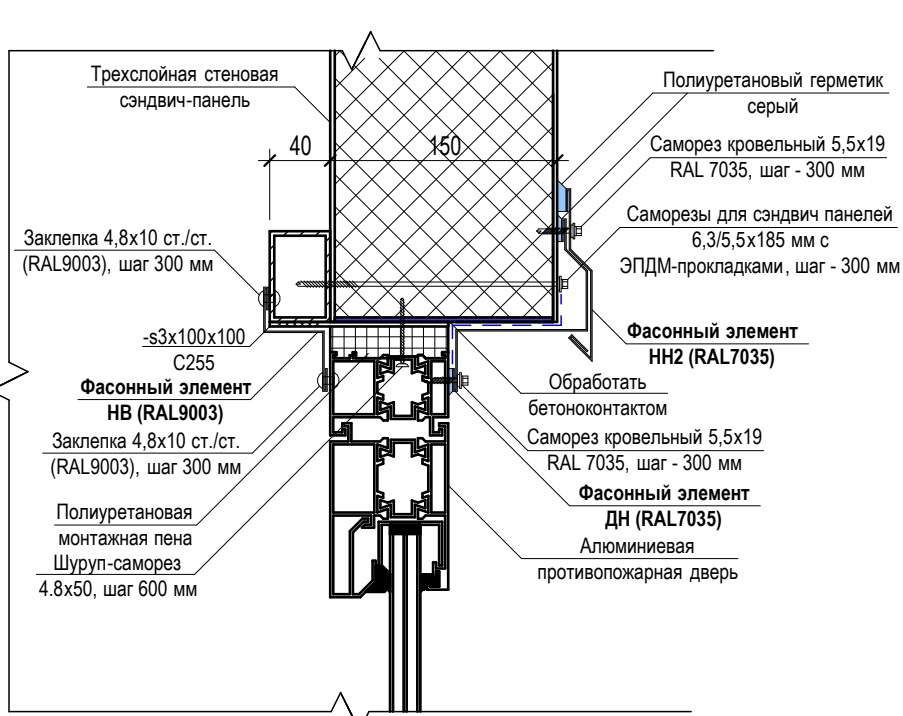
1. Ведомость чертежей и общие указания см. л.1.
2. Внутренние фасонные элементы крепить к сэндвич-панелям и потолочному профлисту посредством заклепок вытяжных с фланцем 4,8x10 ст./ст. RAL 9003 с предварительным просверливанием отверстий (шаг 300 мм). К ЛДСП и ПВХ профилю фасонные элементы крепить посредством саморезов с прессшайбой ШСММ острый 4,2x19 RAL 9003 (шаг 300 мм).
3. За отметку 0,000 принят уровень чистого пола модульного здания.
4. Все указанные в документации материалы могут быть заменены на аналогичные по техническим характеристикам и качеству, соответствующие действующим нормам.
5. После заполнения проема промазать паропроницаемым герметиком.
6. Крепеж элементов ограждения из сэндвич-панелей выполнять в соответствии с техническим каталогом (рекомендациями) производителя сэндвич-панелей.
7. Размеры со знаком "*" уточнить при монтаже.

						2026/M3/1 - AC			
						Модульное здание КПП			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подп.	Дата	Модульное здание КПП	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Толкачев				01.26		Р	28	
Проверил	Кунакбаев				01.26	Узлы 26-29	ООО "ДЕЛЬТА АЙ-ТИ"		
Н.Контроль	Кунакбаев				01.26				

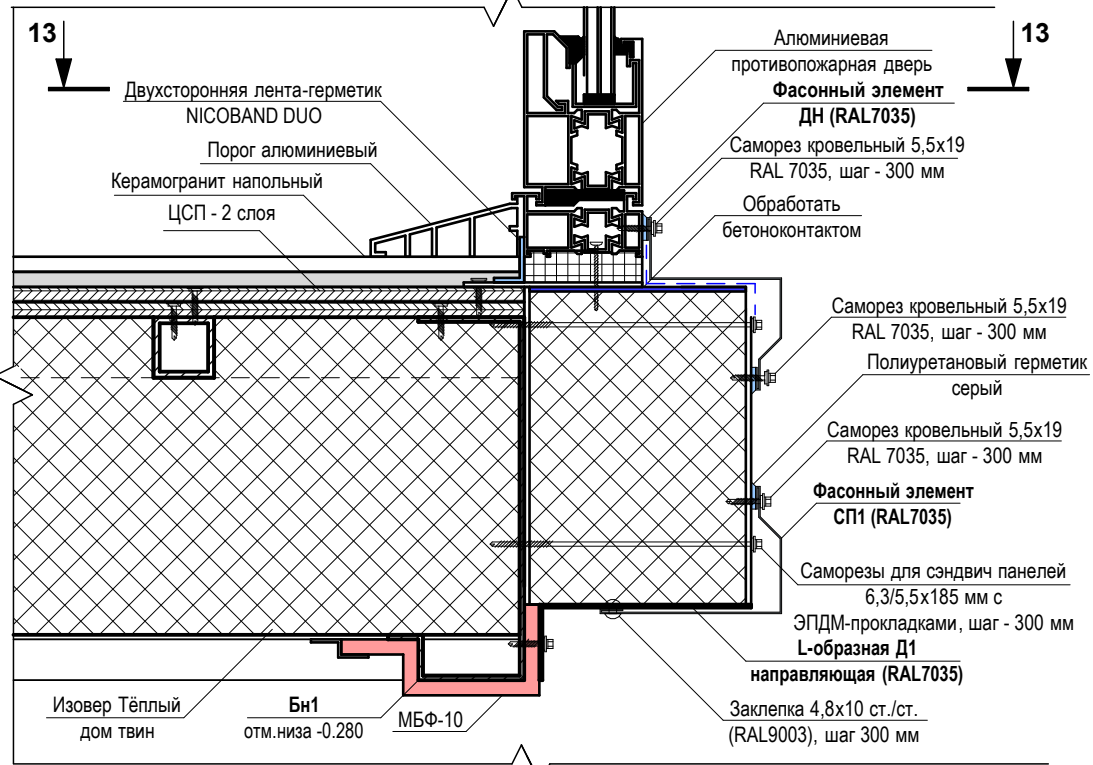
Узел 30 к листу 23



Узел 31 к листу 23



Узел 32 к листу 23

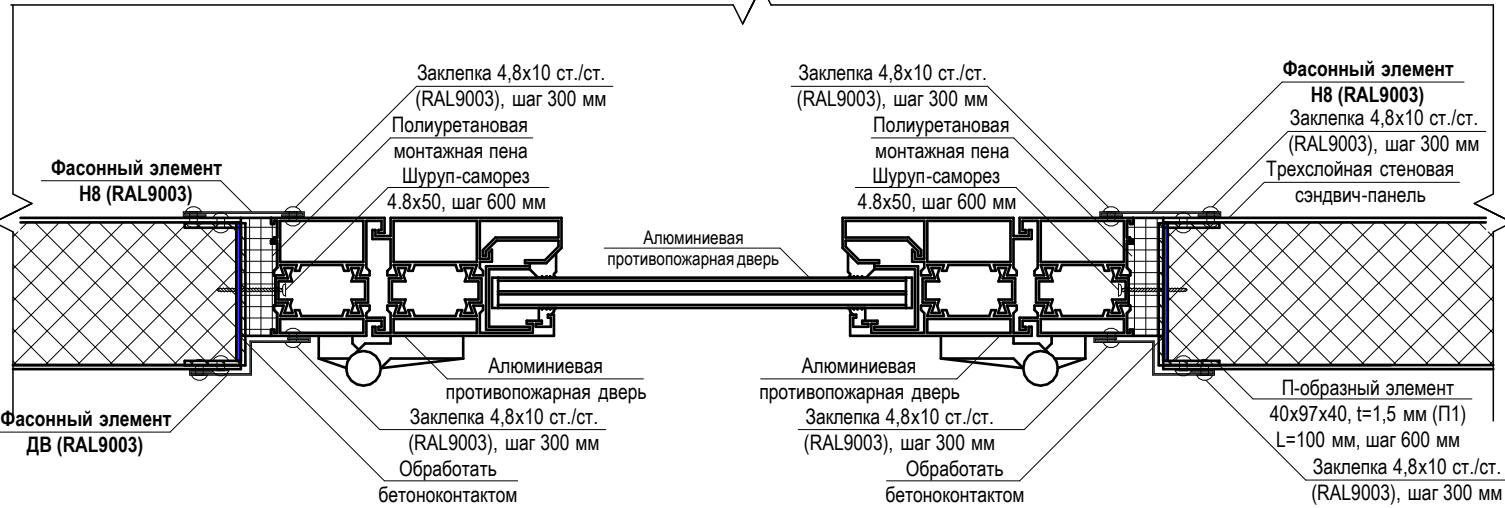


13-13

Ведомость элементов к листу

Поз.	Эскиз сечения
П1	 40 97 40 t = 2 мм

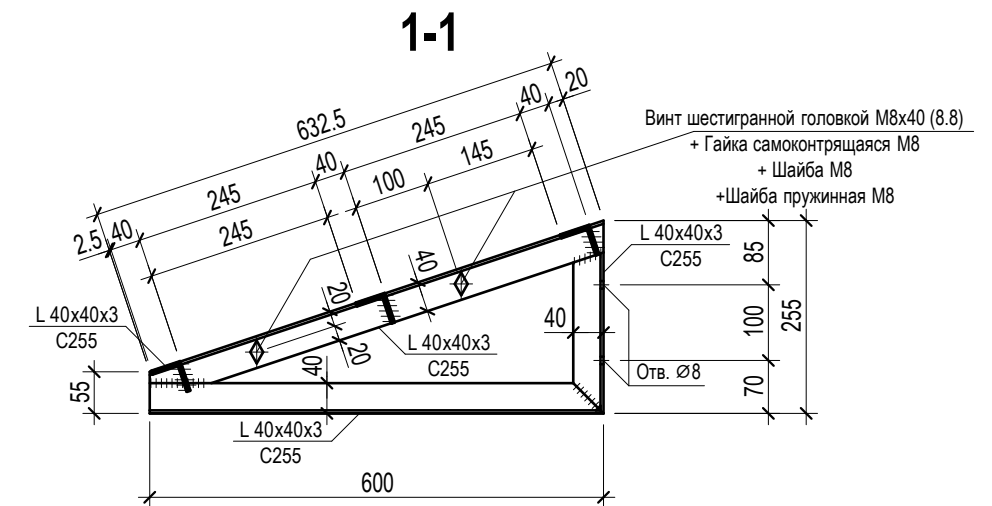
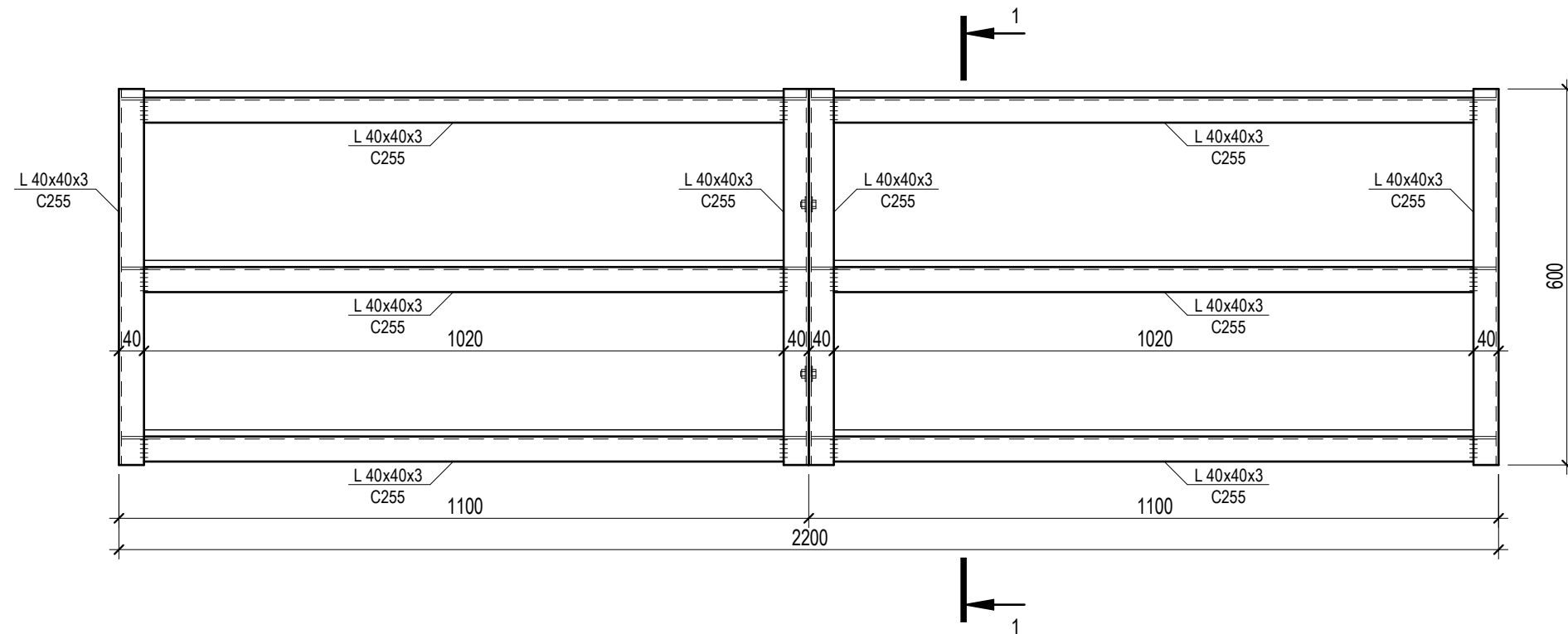
Узел установки внутренних дверей



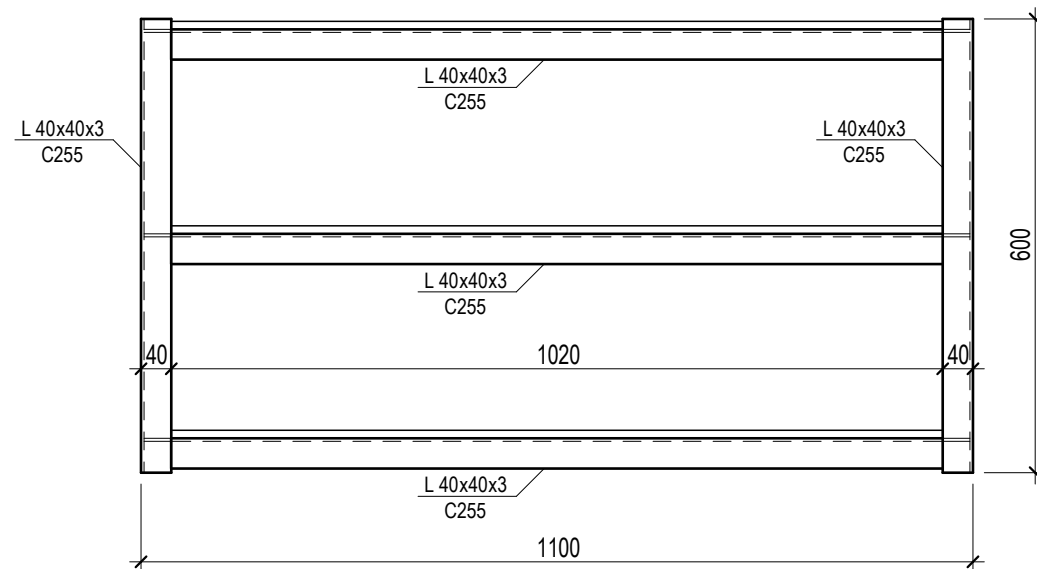
1. Ведомость чертежей и общие указания см. л.1.
2. За отметку 0,000 принят уровень чистого пола модульного здания.
3. Все указанные в документации материалы могут быть заменены на аналогичные по техническим характеристикам и качеству, соответствующие действующим нормам.
4. После заполнения проема промазать паропроницаемым герметиком.
5. Размеры со знаком "*" уточнить при монтаже.

						2026/МЗ/1 - АС			
						Модульное здание КПП			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подп.	Дата	Модульное здание КПП	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Толкачев				01.26		Р	29	
Проверил	Кунакбаев				01.26	Узлы 30-32	ООО "ДЕЛЬТА АЙ-ТИ"		
Н.Контроль	Кунакбаев				01.26				

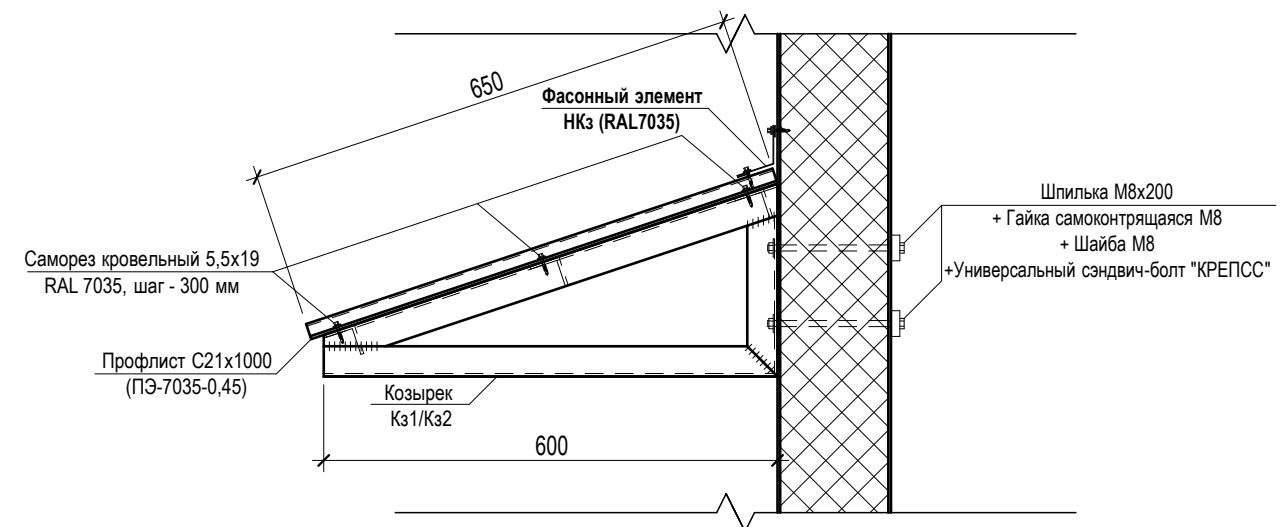
Каркас козырька Кз1



Каркас козырька Кз2



Узел установки козырьков Кз1 и Кз2



1. Ведомость чертежей и общие указания см. л. 1.
2. За отметку 0,000 принят уровень чистого пола модульного здания.
3. Размеры со знаком "" уточнить при монтаже.

						2026/МЗ/1 - АС			
						Модульное здание КПП			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Модульное здание КПП	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Толкачев				01.26		Р	30	
Проверил	Кунакбаев				01.26				
Н.Контроль	Кунакбаев				01.26	Козырек Кз1. Козырек Кз2	ООО "ДЕЛЬТА АЙ-ТИ"		

Согласовано			Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Ведомость фасонных элементов (начало)

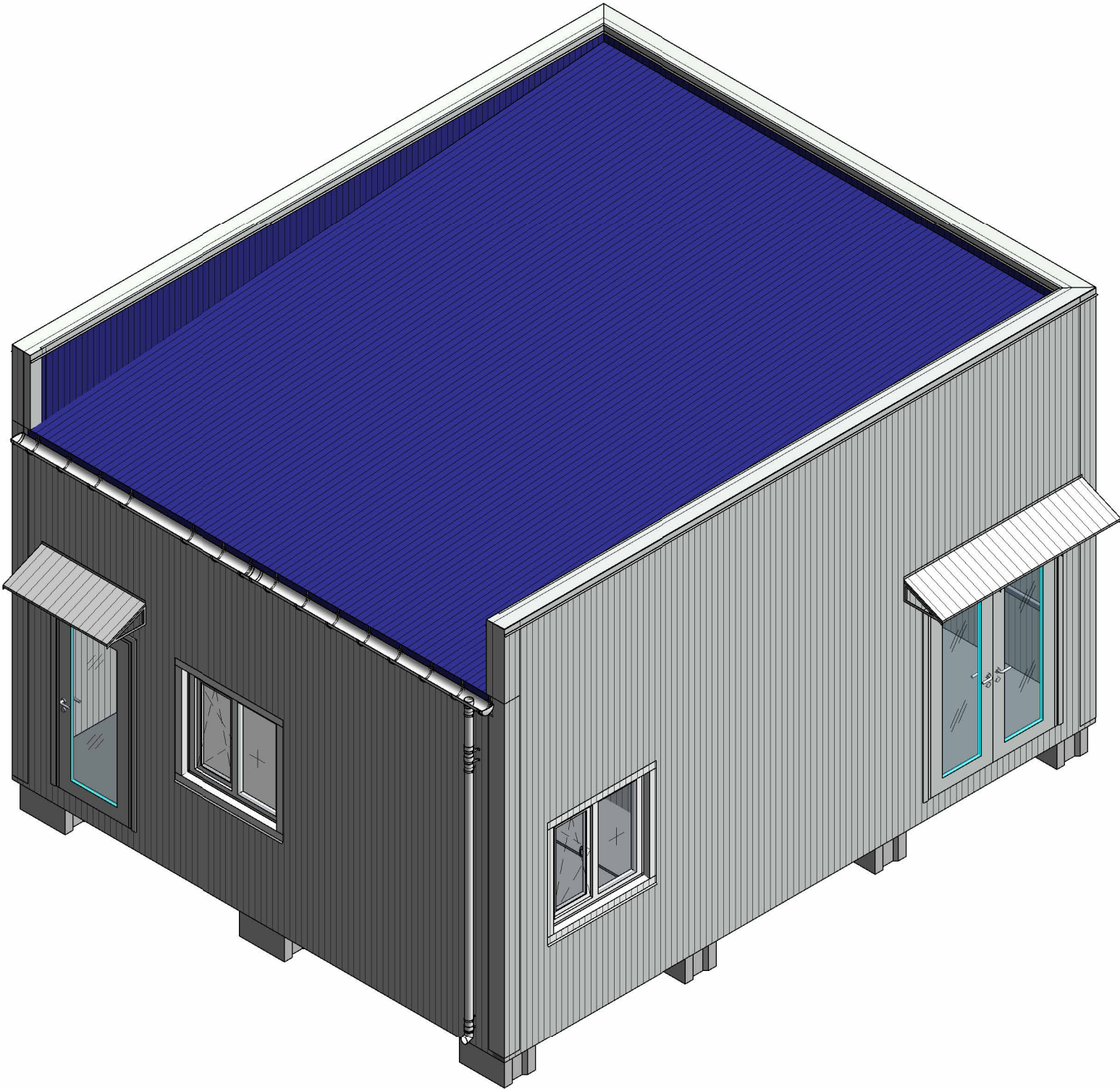
№ п.л.	Обозначение	Эскиз сечения	Цвет, RAL
1	Ну Lp=130 t=0,45 мм		9003
2	Нп Lp=130 t=0,45 мм		9003
3	ППп Lp=145 t=0,45 мм		9003
4	УПс Lp=330 t=0,7 мм		9003
5	Пс Lp=625 t=0,7 мм		9003
6	Н115 Lp=145 t=0,45 мм		9003
7	УВ1 Lp=450 t=0,45 мм		7035
8	СП1 Lp=250 t=0,7 мм		7035
9	ПК Lp=495 t=0,7 мм		7035
10	УКП1 Lp=130 t=0,45 мм		7035
11	УКП1 Lp=130 t=0,45 мм		-
12	КП Lp=330 t=0,7 мм		7035

Ведомость фасонных элементов (окончание)

№ п.л.	Обозначение	Эскиз сечения	Цвет, RAL
13	Н8 Lp=110 t=0,45 мм		9003
14	Ок1 Lp=150 t=0,45 мм		9003
15	НВ Lp=140 t=0,45 мм		9003
16	Ок2 Lp=255* t=0,45 мм		9003
17	НН1 Lp=180 t=0,45 мм		9003
18	УКП3 Lp=130 t=0,45 мм		7035
19	ДН Lp=245* t=0,45 мм		7035
20	НН2 Lp=180 t=0,45 мм		7035
21	ДВ Lp=140 t=0,45 мм		9003
22	НКз Lp=130 t=0,45 мм		7035

						2026/МЗ/1 - АС			
						Модульное здание КПП			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	Модульное здание КПП	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Толкачев				01.26		Р	31	
Проверил	Кунакбаев				01.26				
						Ведомость фасонных элементов	ООО "ДЕЛЬТА АЙ-ТИ"		
Н.Контроль	Кунакбаев				01.26				

Визуализация



Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

						2026/МЗ/1 - АС				
						Модульное здание КПП				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
Разработал		Толкачев			01.26	Модульное здание КПП		Стадия	Лист	Листов
Проверил		Кунакбаев			01.26			Р	32	
						Визуализация		ООО "ДЕЛЬТА АЙ-ТИ"		
Н.Контроль		Кунакбаев			01.26					