

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
АО ВО «Электроаппарат»

В. В. Бухин

«___» _____ 2025 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ на приобретение оборудования для цеха №6

№ п/п	Перечень требований	Описание требований	
1.	Наименование заказчика	АО ВО «Электроаппарат»	
2.	Местонахождение заказчика	Город Санкт-Петербург, линия 24-я В.О., дом 3-7	
3.	Наименование оборудования	Комбинированные пресс-ножницы - 1 шт	
4.	Назначение оборудования	Комбинированные пресс-ножницы предназначены для резки проката (полосового, сортового, фасонного), пробивки отверстий круглой, прямоугольной и квадратной формы в полосовом, фасонном и листовом прокате, вырубки открытых пазов.	
5.	Параметры оборудования	Потребляемая мощность, не более, кВт	5
		Усилие не менее, т	60
		Рубка профиля, не менее, мм	Круг Ø40, квадрат □35×35
		Рубка уголка, не менее, мм	120x120x12
		Рубка полосы (L x S), мм	200x20 300x15
		Станция резки листового проката (полосы)	да
		Станция рубки уголка	да
		Станция рубки круглого и квадратного прутка	да
		Станция пробивки отверстий	да
		Станция прямой и угловой вырубки пазов	да
		Пробиваемое отв. (Ø x S), мм	Ø28x15 Ø38x11 (Ø100x3)
6.	Комплектация оборудования	Пресс ножницы в сборе, стартовый комплект инструмента (пуансоны/матрицы), ЗИП (ключи, смазка, уплотнения) и быстроизнашивающиеся детали и расходные материалы, документация на русском языке, мобильная педаль управления, наличие комплекта рабочих жидкостей (масла) для первичной заправки станка. Пуансон и матрица; Держатель пуансона; Нож	

		для резки полосы; Нож для резки круглого и квадратного прутка; Ножницы для уголка; Высечные ножницы; Централизованная система смазки. Комплект документации (русский язык): Паспорт, Руководство по эксплуатации (включая безопасность!), Руководство по обслуживанию, Электрические/гидравлические схемы, Каталог деталей, Сертификаты (ЕАС, СЕ), Гарантийный талон.
7.	Доставка и ПНР	Доставка оборудования по местонахождению заказчика осуществляется силами поставщика. Необходимо выполнить работы по установке оборудования и пуско-наладочные работы. Фундаменты выполняются силами Заказчика. Необходимо провести обучение по работе на оборудование в объеме не менее 16 часов. Необходимо провести обучение по эксплуатации оборудования в объеме не менее 8 часов. Тестовая рубка образцов материалов Заказчика с демонстрацией достижения заявленных параметров точности угла и размеров Калибровка ножей и датчиков
8.	Количество приобретаемого оборудования	1 (одна) штука
9.	Срок поставки	Не более 6 месяцев
10.	Особые требования	10.1 Ножи из термообработанной стали 10.2 Система быстрой смены инструмента 10.3 Задний электрический упор 10.4 Две педали управления 10.5 Светильник освещения рабочей зоны 10.6 Поставщик должен поставить стартовый комплект инструмента для обработки заявленных материалов и толщин. 10.7 Возможность приобретения оборудования в лизинг



ЭЛЕКТРОАППАРАТ

Акционерное общество высоковольтного
оборудования «Электроаппарат»
(АО ВО «Электроаппарат»)
ИНН 7801032688; ОГРН 1027800510638

24-я линия В.О., д. 3-7, литер И, офис 1
Санкт-Петербург, 199106, Россия
8 (812) 677-83-83; box@ea.spb.ru
www.elektroapparat.ru

Акт приёмки комбинированных пресс-ножниц

№		1		
Оборудование		Название		
Параметр	Требование по ТЗ	Факт. значение	Примечание	Документ-основание
Основные характеристики				
Потребляемая мощность, не более, кВт	5			
Усилие не менее, т	60			
Рубка профиля, мм	Круг Ø40, квадрат □35×35			
Рубка уголка, мм	120х120х12			
Рубка полосы (L x S), мм	200х20 300х15			
Станция резки листового проката (полосы)	да			
Станция рубки уголка	да			
Станция рубки круглого и квадратного прутка	да			
Станция пробивки отверстий	да			
Станция прямой и угловой вырубки пазов	да			



Система менеджмента качества соответствует
требованиям стандарта ГОСТ Р ИСО 9001-
2015. Сертификат №21.1624.026 выдан
Ассоциацией
по сертификации «Русский Регистр» 05.09.2021



ЭЛЕКТРОАППАРАТ

Акционерное общество высоковольтного
оборудования «Электроаппарат»
(АО ВО «Электроаппарат»)
ИНН 7801032688; ОГРН 1027800510638

24-я линия В.О., д. 3-7, литер И, офис 1
Санкт-Петербург, 199106, Россия
8 (812) 677-83-83; box@ea.spb.ru
www.elektroapparat.ru

Пробиваемое отв. ($\varnothing$ x S), мм	$\varnothing 28 \times 15$ $\varnothing 38 \times 11$ ($\varnothing 100 \times 3$)			
Тестовая обработка				
Марка материала	-			
Толщина, мм	-			
Чистота кромки, Ra	-			
Точность линейных размеров, мм	-			
Конусность, °	-			
Отсутствие деформации кромки	-			

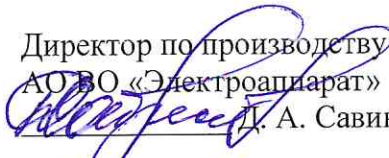
* «-» - заполняется при тестовой обработке



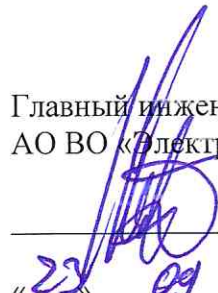
Система менеджмента качества соответствует
требованиям стандарта ГОСТ Р ИСО 9001-
2015. Сертификат №21.1624.026 выдан
Ассоциацией
по сертификации «Русский Регистр» 05.09.2021

СОГЛАСОВАНО:

Директор по производству
АО ВО «Электроаппарат»


Д. А. Савиновский
«23» 09 2025 г.

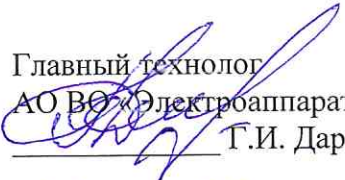
Главный инженер
АО ВО «Электроаппарат»


Д. Е. Семенов
«23» 09 2025 г.

Начальник ОЗ и ВК
АО ВО «Электроаппарат»


А. С. Миролобова
«23» 09 2025 г.

Главный технолог
АО ВО «Электроаппарат»


Г.И. Дараган
«23» 09 2025 г.