

Общие указания

Обозначение	Наименование	Примечания
	<u>Ссылочные документы</u>	
05766793-П8222	Реконструкция производства	Госхимпроект
0000-АС1	изопропилбензола (кумола) с узлом	
	получения изопропанола. Отделение	
	ректификации.	
	<u>Прилагаемые документы</u>	

————— - проектируемые конструкции;
----- - существующие конструкции;

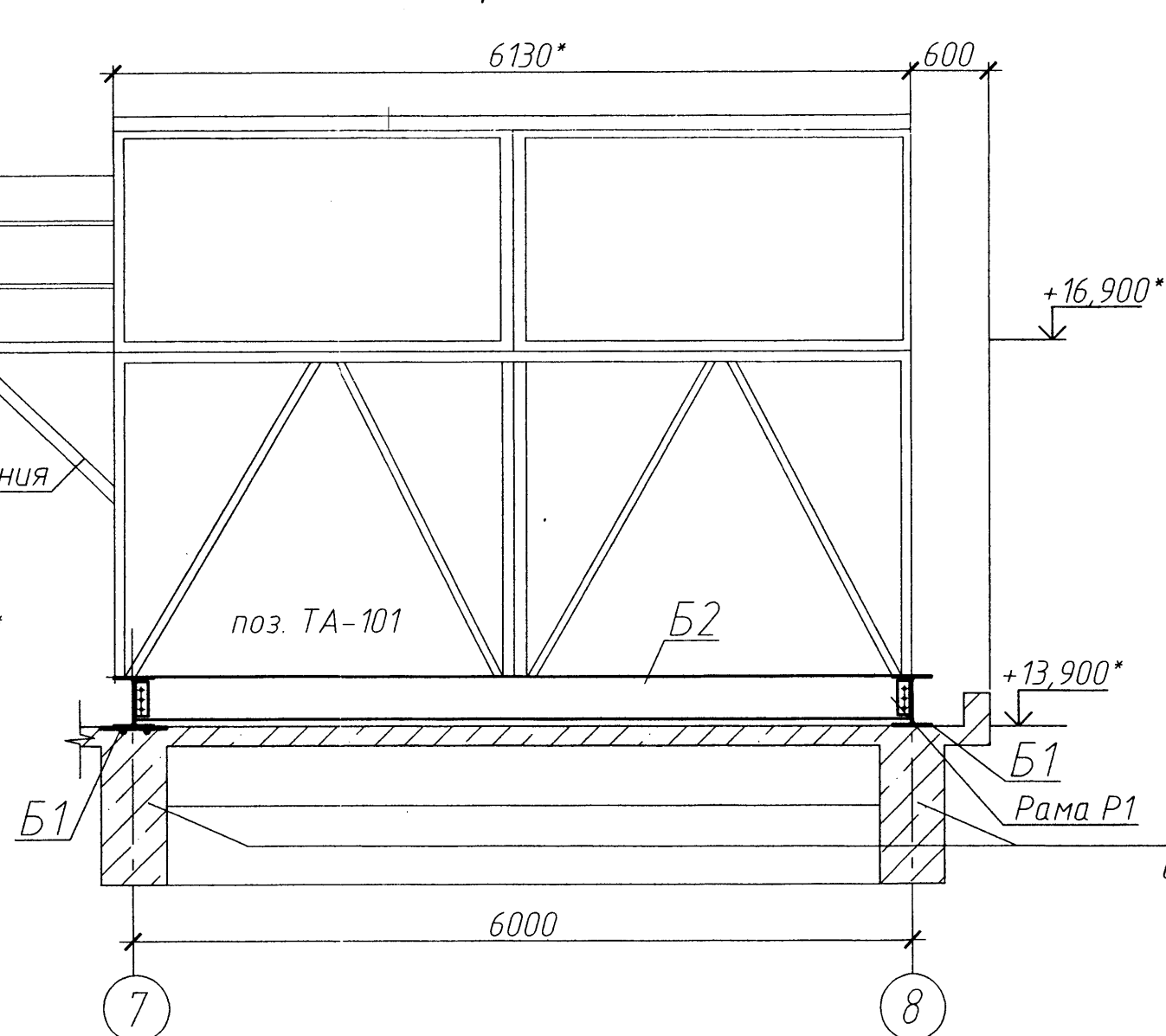
1. Данная рабочая документация выполнена на основании задания №22491 технологического сектора ПКО.
2. За относительную отметку 0.000 принята отметка чистого пола зданий соответствующая абсолютной отметке 125,70 Балтийских высот
3. Производство работ вести в полном соответствии с требованиями СП 48.13330.2019 "Организация строительства", СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве", СП 68.13330.2017 "Приемка в эксплуатацию законченных строительством объектов. Основные положения".
4. Монтаж металлоконструкций вести в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции".
5. Изготовление металлоконструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 "Конструкции стальные строительные".
6. Сварку металлопроката выполнять по ГОСТ 5264-80* электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75*.
7. Высоту сварного шва принять равной минимальной толщине свариваемых элементов, кроме указанных
8. Металл в спецификациях дан без 1% допуска на сварку и 3% на раскрой.
9. Металлическая поверхность, подготовленная к производству антикоррозионных работ, не должна иметь заусенцев, острых кромок, сварочных брызг, наплывов, прожогов, остатков флюса, дефектов, возникающих при прокатке и литье в виде неметаллических макровключений, раковин, трещин, неровностей, а так же солей, жиров и загрязнений.
10. Металлоконструкции очистить от ржавчины. Степень очистки 2 по ГОСТ 9.402-2004 и СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии". Защита металлоконструкций принята в соответствии с СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии" по следующей технологической схеме:
- (очистка пескоструйным аппаратом, обеспыливание, обезжиривание растворителем Р-4 по ГОСТ 7827-74);

Согласовано										23550-АС				
Должность	Фамилия	Подпись	Дата							АО "Омский каучук" г.р. И-г.р.М				
										цех				
				Изм.	Колуч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Замена аппарата воздушного охлаждения поз. ТА-101		Стадия	Лист	Листов
				Разработал								Р	1	8
				Проверил										
				Н.контр.						Общие данные		АО "Омский каучук"		
				Чтв								ПКО		

1



Разрез 2-2



Примечания

1. Данный лист смотри совместно с листом 1,3 и разделом 23550-ТХ.
2. Размеры со знаком * уточнить по месту.
3. Все металлоконструкции защитить от коррозии согласно п. 10,11 на листе 1.
4. Перекос рамы Р1 не более 5мм (в горизонтальной и вертикальной плоскостях.)
5. Более точную привязку отверстий уточнить при получении, монтаже оборудования.
6. Нагрузки приняты согласно информации завода изготовителя аппарата

поз. ТА-101

Б

1:2

9000

6130*

6000

5900*

А

и обслуживания

платформа

666793-П82220000-АС1

7

8

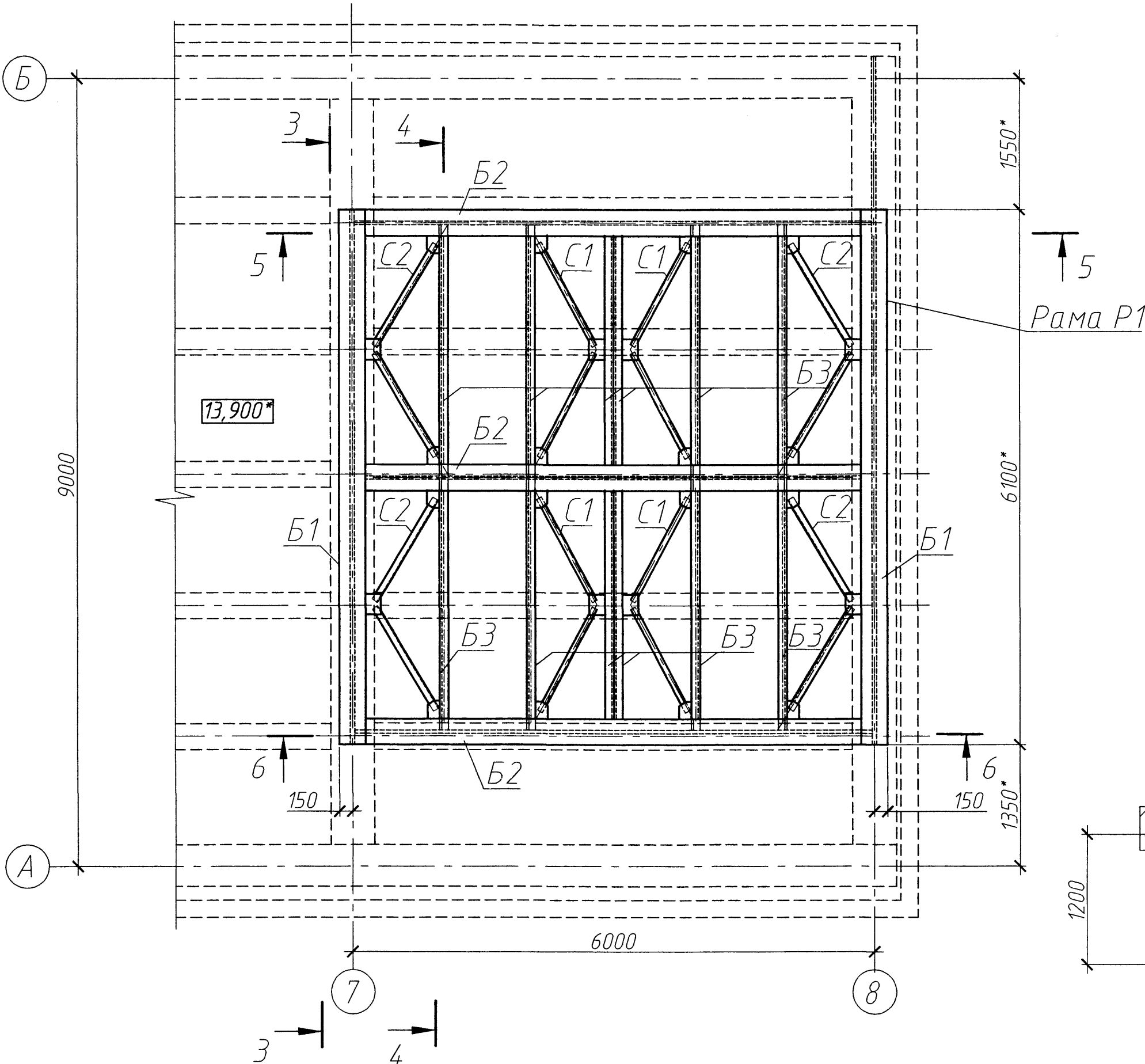
$N1$ κH	$N2$ κH	$N3$ κH
26,0	52,0	130,1

$N1$ κH	$N2$ κH	$N3$ κH
26,0	52,0	130,1

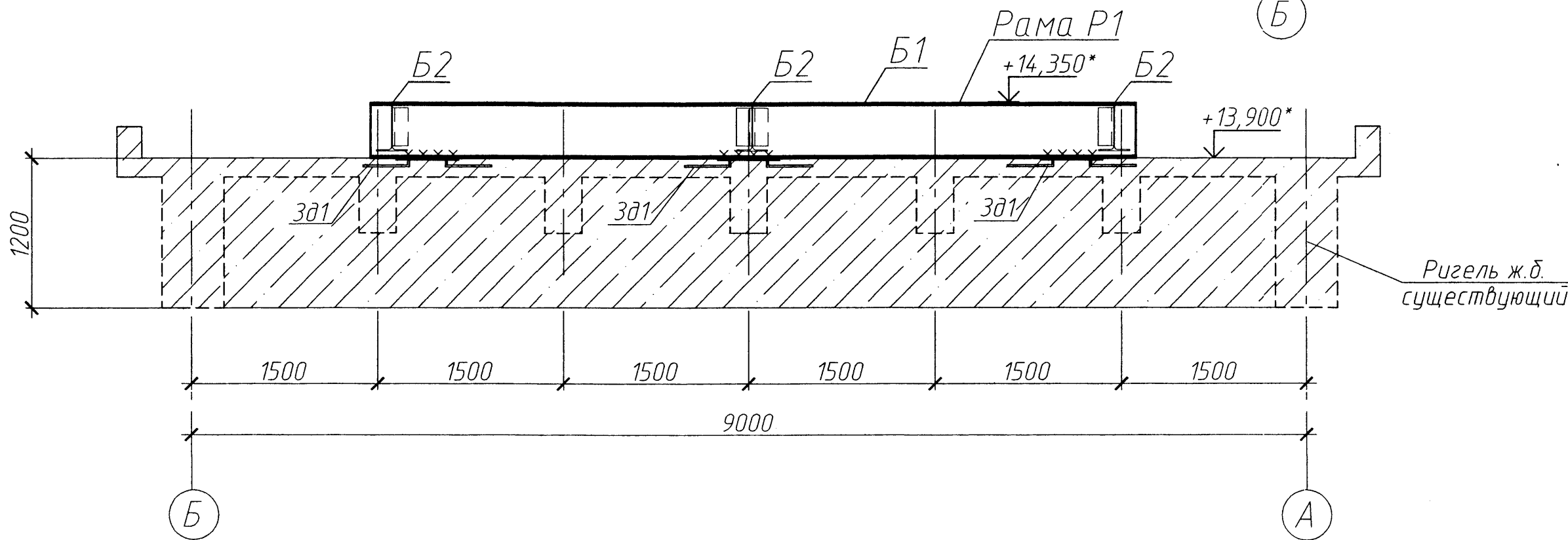
						23550-АС				
						АО "Омский каучук"		гр. И-гр.М Цех		
Изм.	Колуч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Замена аппарата воздушного охлаждения поз. ТА-101		Стадия	Лист	Листов
Разработал								Р	2	
Проверил						План расположения аппарата поз.ТА-101 с площадками обслуживания на отм. +13,900*		АО "Омский каучук" ПКО		
Н.контр.										
Учтв.										

Формат А2

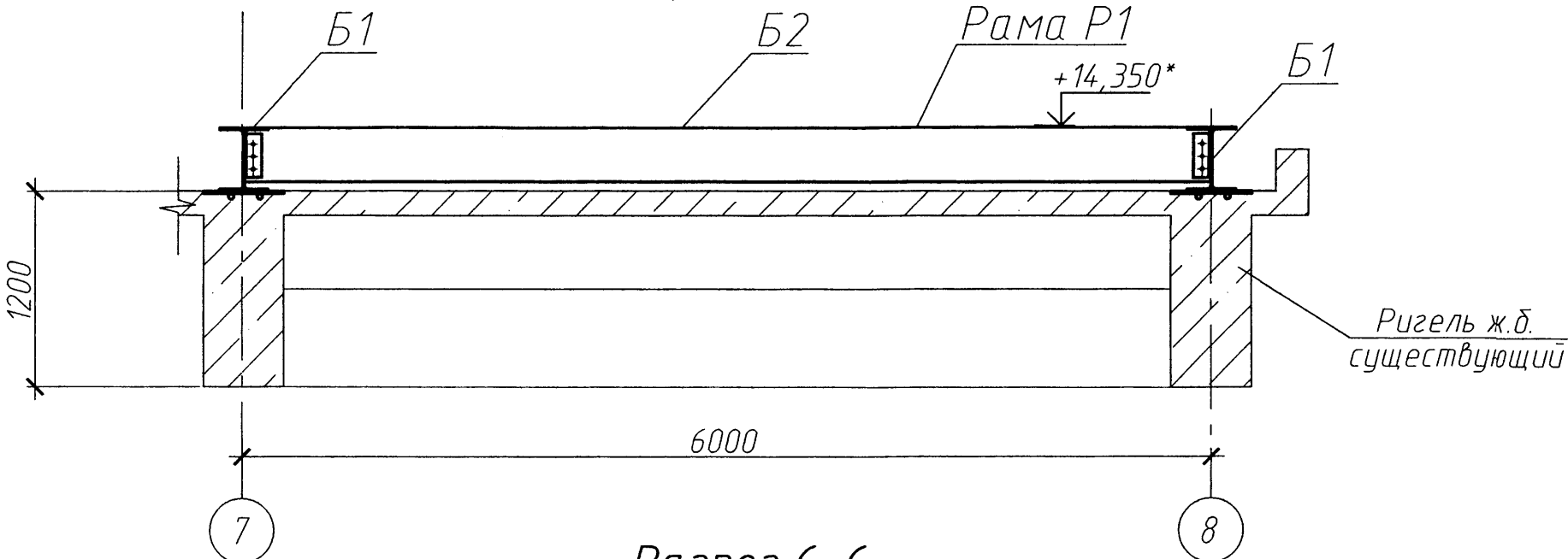
План расположения рамы P1 под ТА-101 на отм. +14,350*



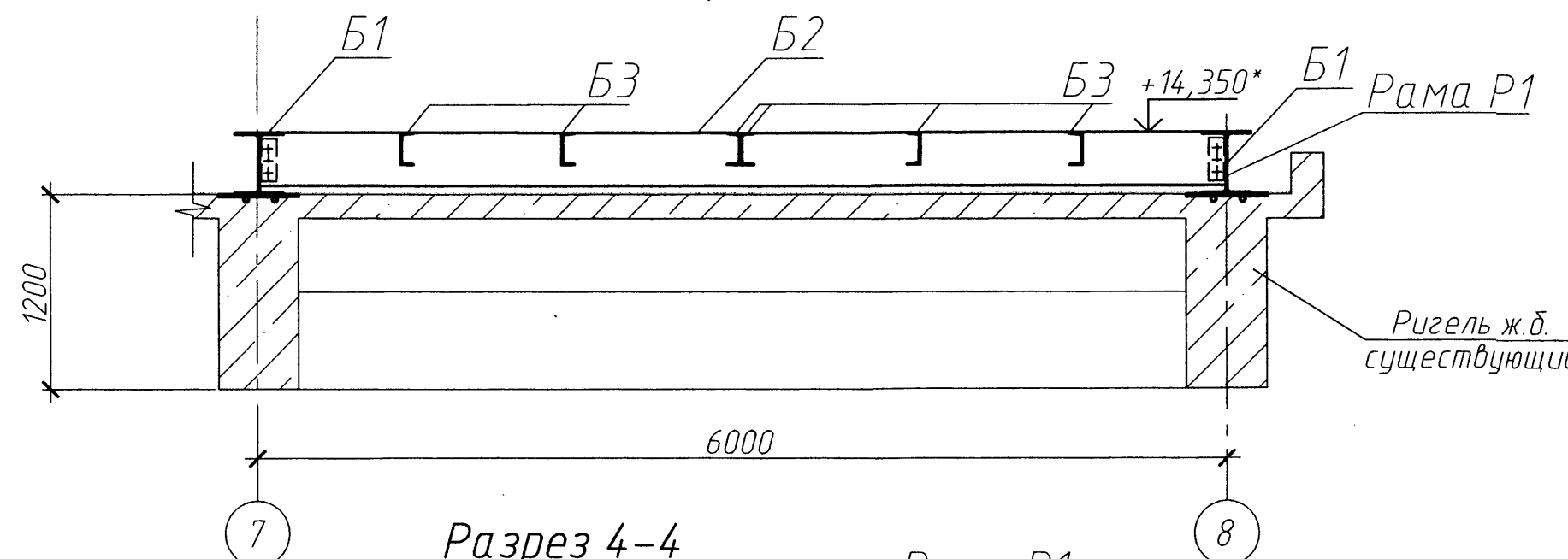
Разрез 3-3



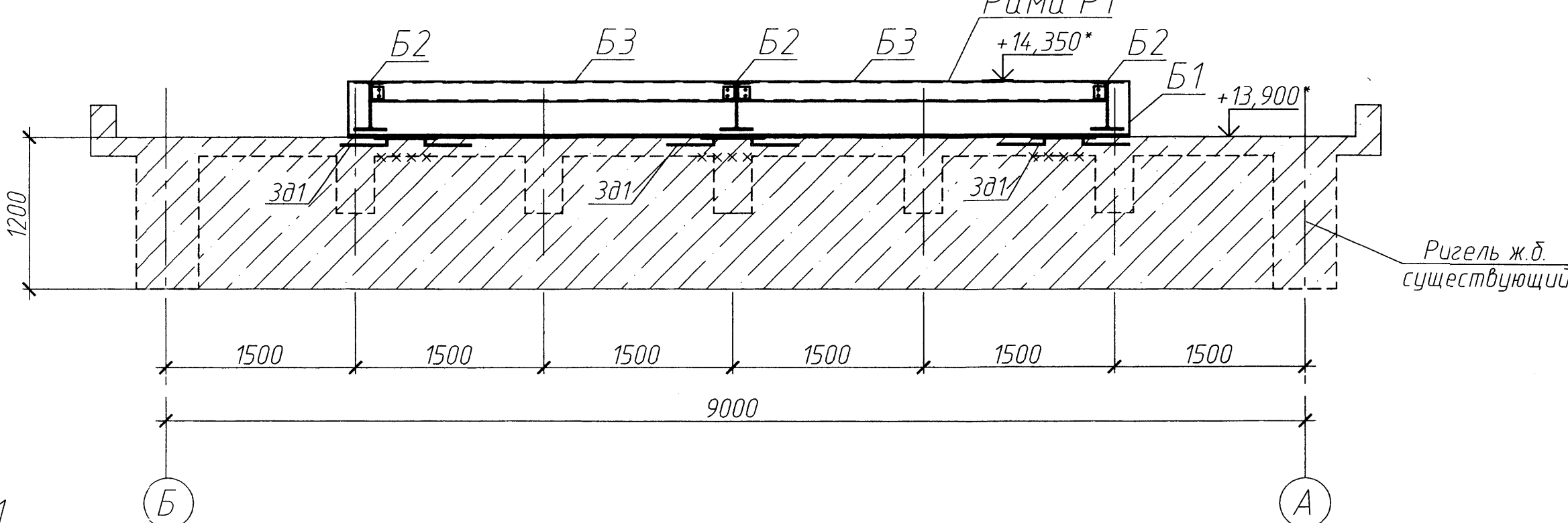
Разрез 5-5



Разрез 6-6



Разрез 4-4

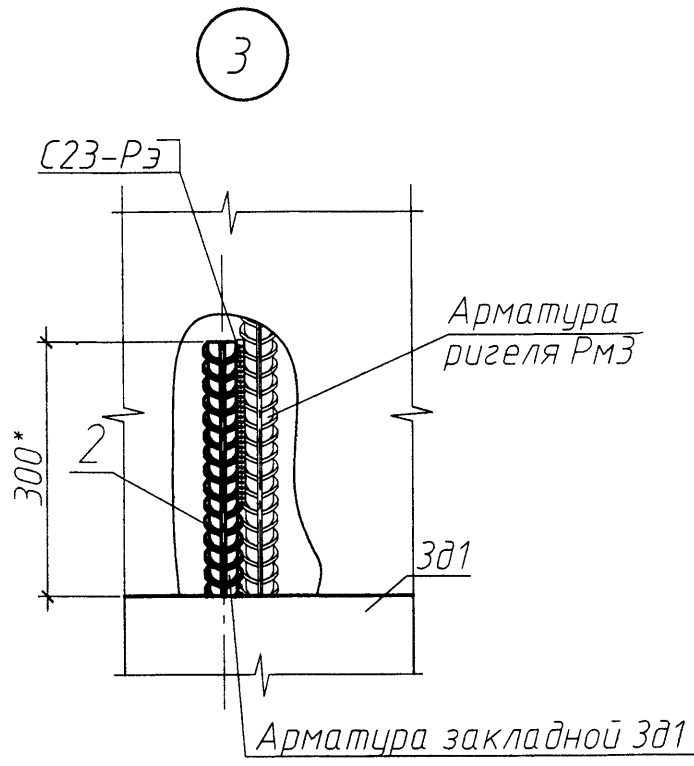
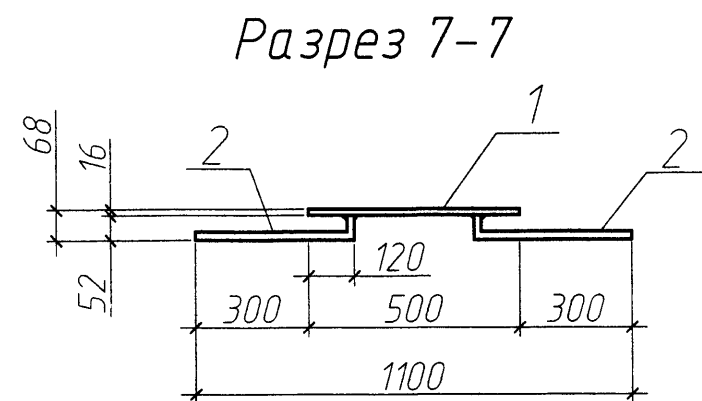
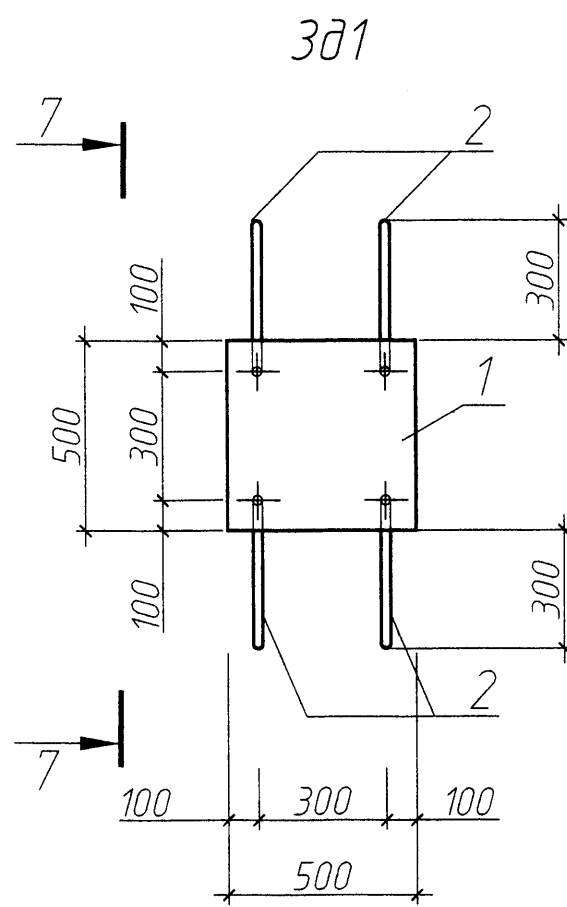
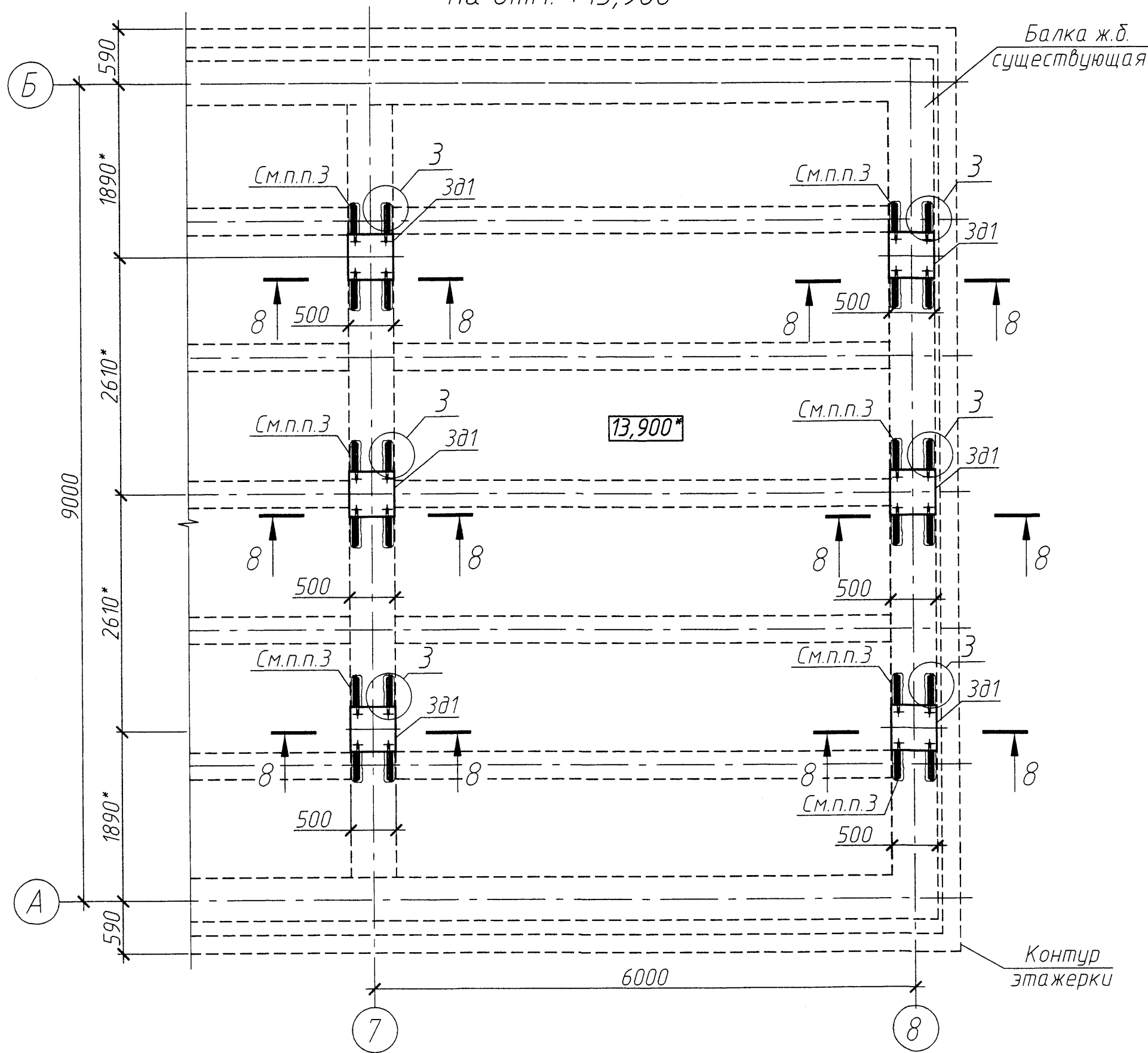


Примечания

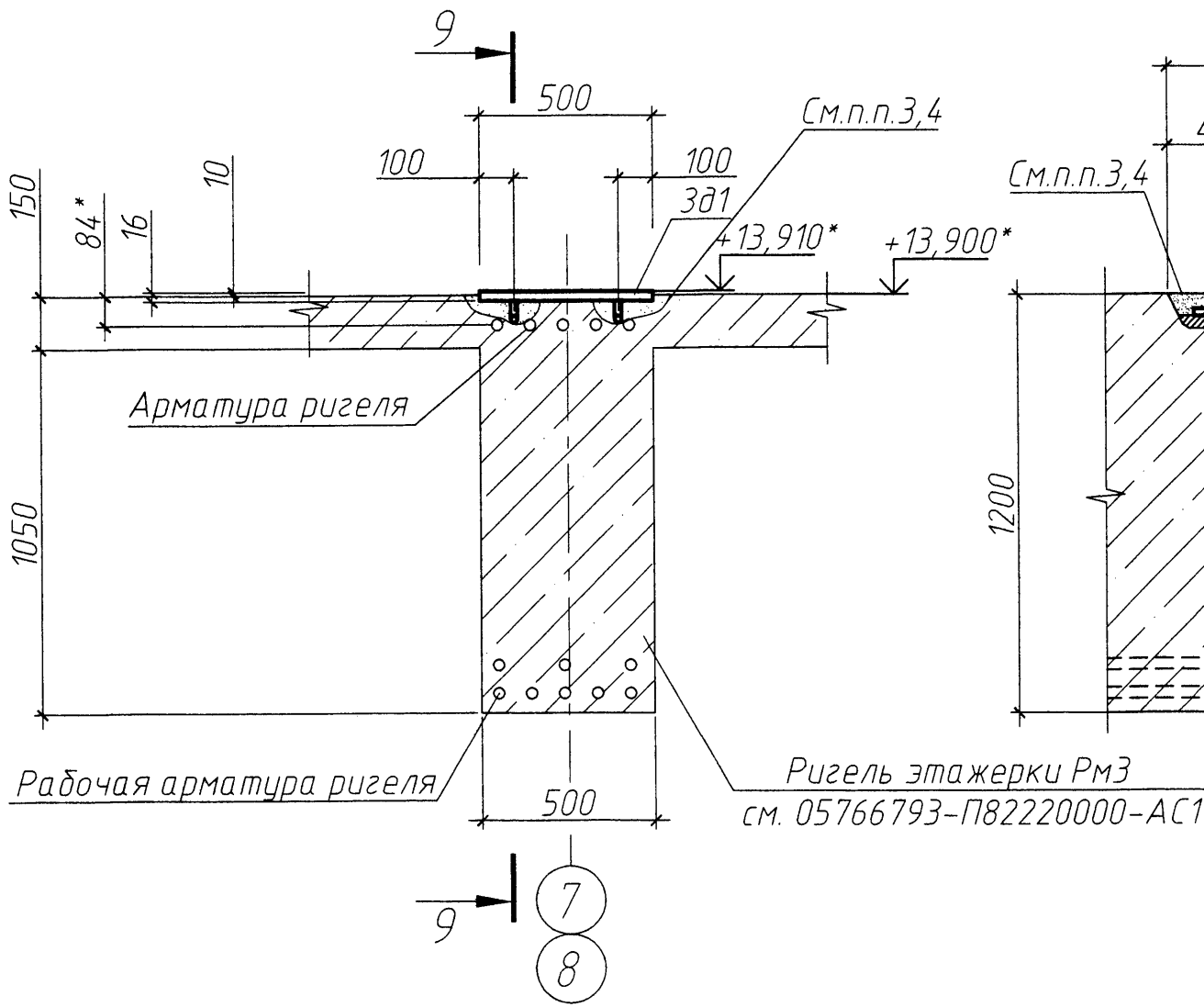
- 1. Данный лист смотри совместно с листом 1,3 и разделом 23550-ТХ.
- 2. Раму P1 и спецификацию материалов смотри лист 5

						23550-АС		
						АО "Омский каучук" г.р. И-г.р.М		
						цех		
Изм.	Колуч	Лист	№ док	Подп.	Дата			
Разработал						Стадия	Лист	Листов
Проверил						Р	3	
Н.контр.						План расположения рамы Р1		
Утв.						под ТА-101 на отм. +14,350*		
						АО "Омский каучук"		
						ПКО		

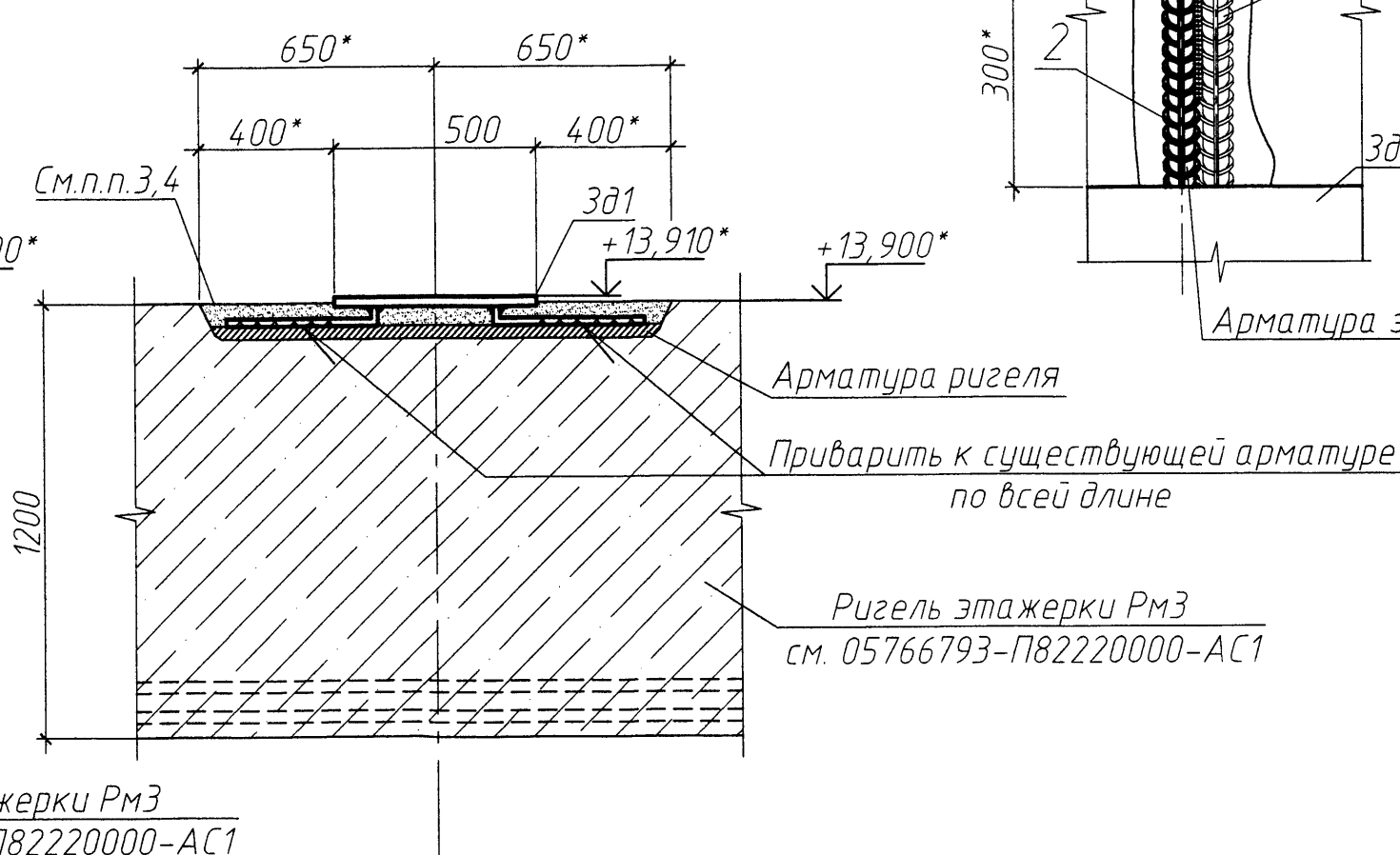
План расположения закладных под раму Р1 (аппарат ТА-101)
на отм. +13,900*



Разрез 8-8



Разрез 9-9



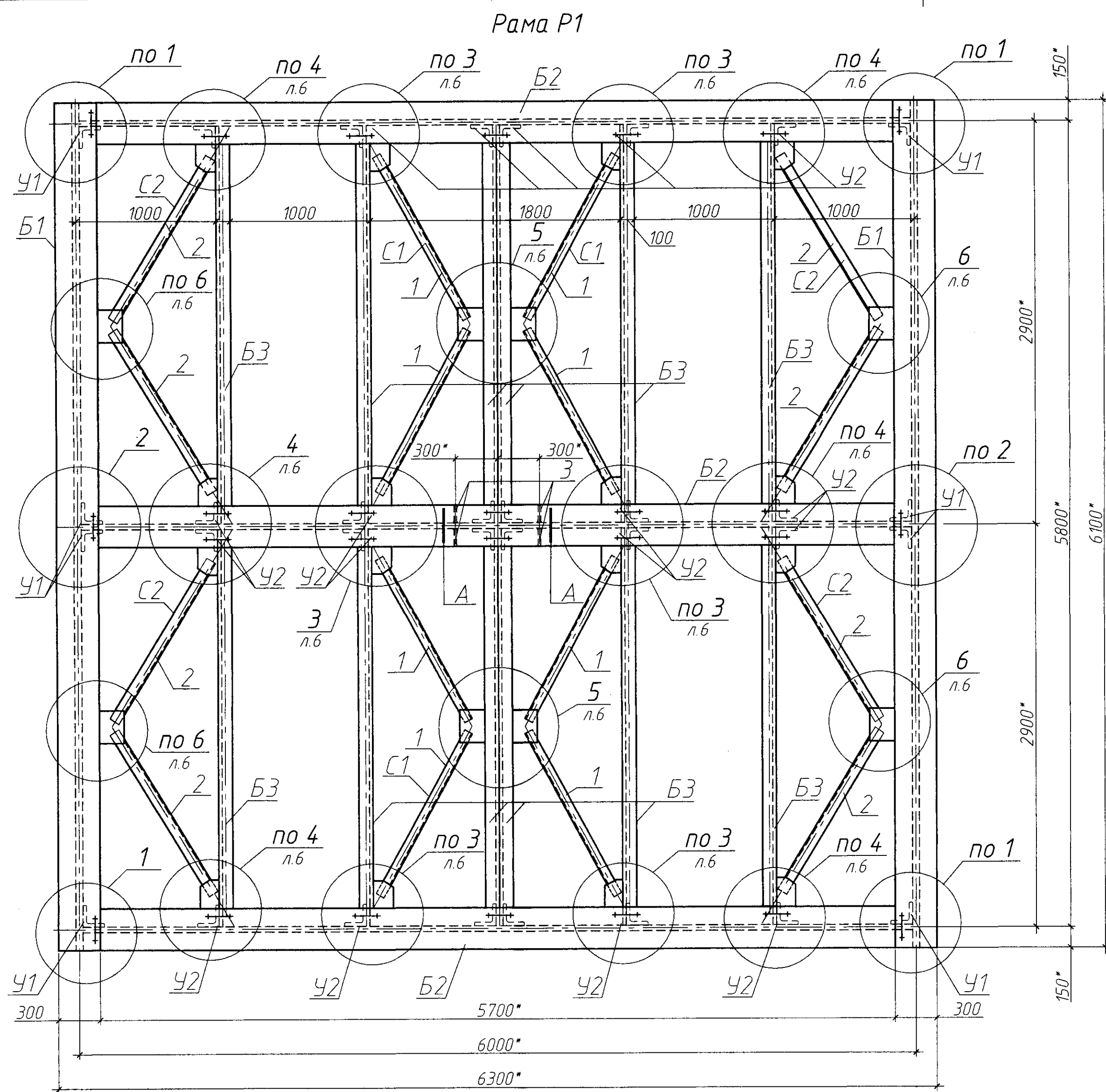
Спецификация элементов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса, кг	Примечание
		Закладная 3d1	6	36,04	216,24
1	ГОСТ 19903-2015	Лист 16x500x500 с 245 ГОСТ 27772-2021	1	31,40	31,40
2	ГОСТ 5781-82	20-A-III(A400), L=472*	4	1,16	4,64

Примечания

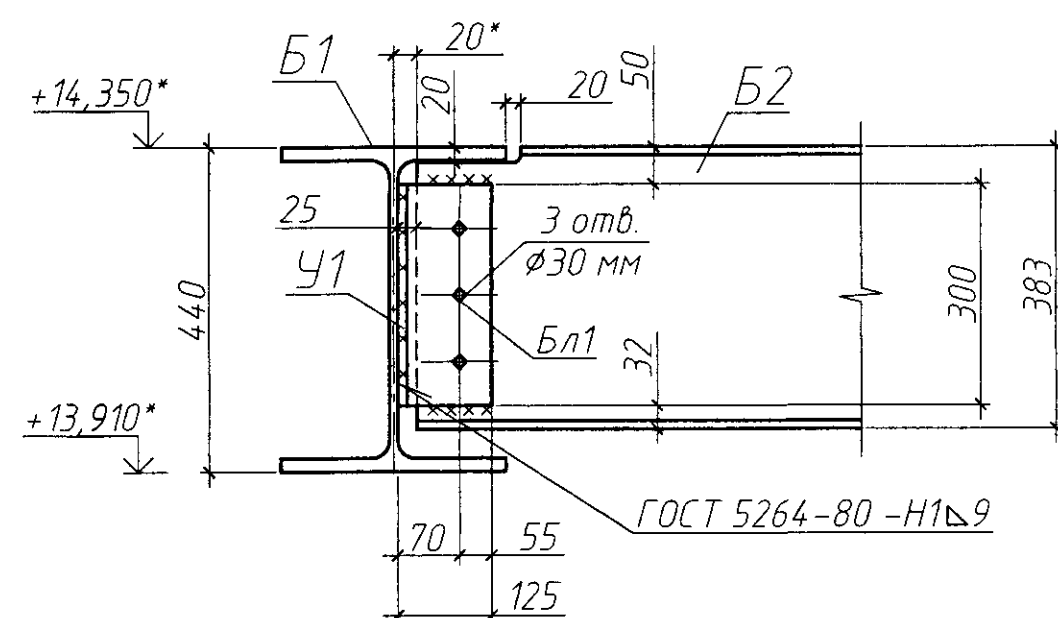
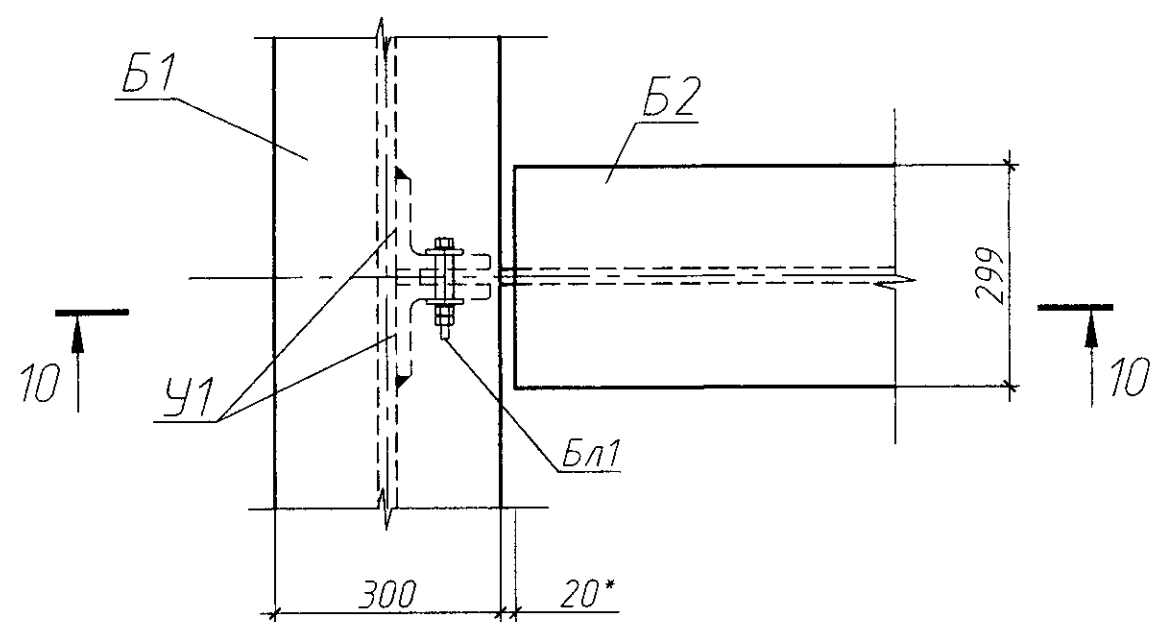
- Данный лист смотри совместно с листами 1, 2.
- Работы вести с соблюдением правил техники безопасности:
- СП 49.13330.2010 «Безопасность труда в строительстве.
Часть 1. Общие требования» (актуализированная редакция СНиП 12-03-2001);
- СНиП 12-04-2002 «Безопасность труда в строительстве.
Часть 2. Строительное производство»
- В местах указанных проштробить верхнюю плиту монолитную до оголения верхней арматуры ригеля этажерки, в процессе выполнения работ вести постоянное наблюдение за техническим состоянием жб ригелей этажерки, и в случае появления каких-либо дефектов, деформаций (трещины и т.п.) работы следует немедленно прекратить и обратиться к специализирующим организациям для выяснения причин деформаций, степени их опасности для здания и определения возможности дальнейшего производства работ.
Исключить ударный метод раскрытия защитного слоя арматуры.
- После установки закладных 3d1 пустоты замонолитить ц.п. раствором марки не ниже М200. Расход 0,06 м³.

						23550-АС					
						АО "Омский каучук"			гр. И-гр.М цех		
Изм.	Колуч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Замена аппарата воздушного охлаждения поз. ТА-101			Стадия	Лист	Листов
Разработал									Р	4	
Проверил						План расположения закладных под раму Р1 (аппарат ТА-101) на отм. +13,900*			АО "Омский каучук" ПКО		
Н.контр.											
Утв.									Формат А2		

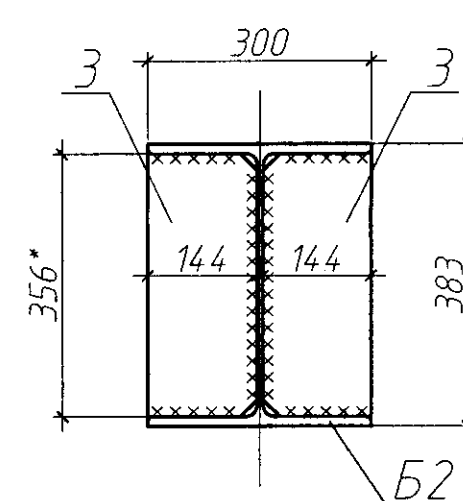


2

Разрез 10-10

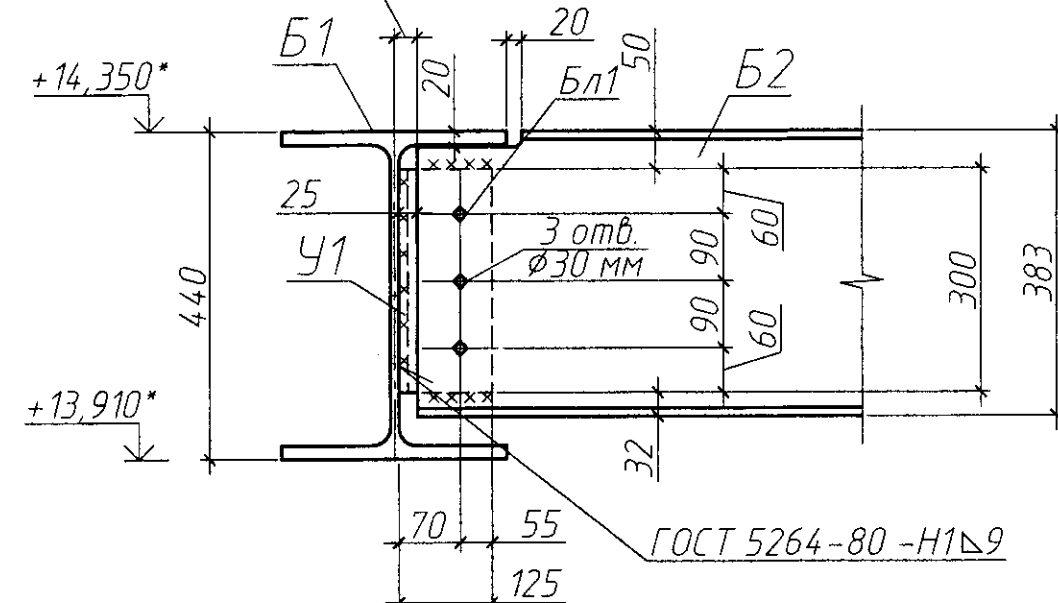
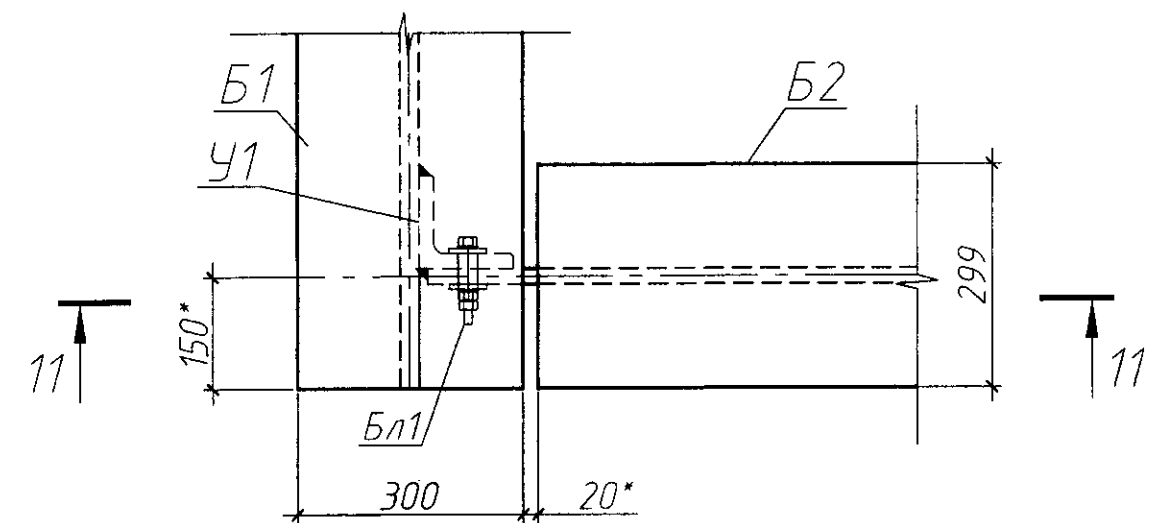


А



1

Разрез 11-11



Спецификация металла

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Несущая рама Р1	1	4019,3*	
Б1	ГОСТ 35087-2024	Двутавр С 245 ГОСТ 27772-2021 L=6100*	2	754*	1508*
Б2	ГОСТ 35087-2024	Двутавр С 245 ГОСТ 27772-2021 L=5960*	3	528,1*	1584,3*
Б3	ГОСТ 8240-97	Швеллер С 245 ГОСТ 27772-2021 L=2870*	12	52,81*	633,72*
С1	данный лист	Связь горизонтальная С1	4	26,73*	106,92*
С2	данный лист	Связь горизонтальная С2	4	19,70*	78,80*
У1	ГОСТ 8509-93	Уголок 125х9 L=300	8	5,20	41,60
У2	ГОСТ 8509-93	Уголок 125х9 L=120	24	2,08	49,92
З	ГОСТ 19903-2015	Лист 10х144х356*	4	4,02	16,08
		Связь С1		26,73*	
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 75х6 L=1350*	2	9,30*	18,6*
П1	ГОСТ 19903-2015	Лист 8х180х240	3	2,71	8,13
		Связь С2		19,70*	
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 63х6 L=1350*	2	7,03*	14,06*
П2	ГОСТ 19903-2015	Лист 8х150х200	3	1,88	5,64

Спецификация крепежных элементов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.-во	Масса ед., кг	Примечание
Бл1	ГОСТ Р ИСО 4014-2013	Болт М27х120*	18	0,630	
Бл2	ГОСТ Р ИСО 4014-2013	Болт М20х120*	40	0,275	

Примечания

- Данный лист см. совместно с листом 1, 3, 6.
- Сварку деталей конструкций выполнять согласно п. 5, 6, 7 "общих указаний" на л. 1.
- После завершения монтажа всех металлоконструкций выполнить их антикоррозионную обработку согласно п. 6, 7 "общих указаний" на л. 1.
- При заказе металла учитывать п. 8 "общих указаний" на л. 1.
- "*" - отметки, размеры могут корректироваться.
- Узлы 3, 4, 5, 6 см.
- Болты замаркированы в комплекте с шайбами и гайками.
- Рама Р1 собирать непосредственно на площадке установки аппарата ТА-101.

Согласовано

Взам. инв. №

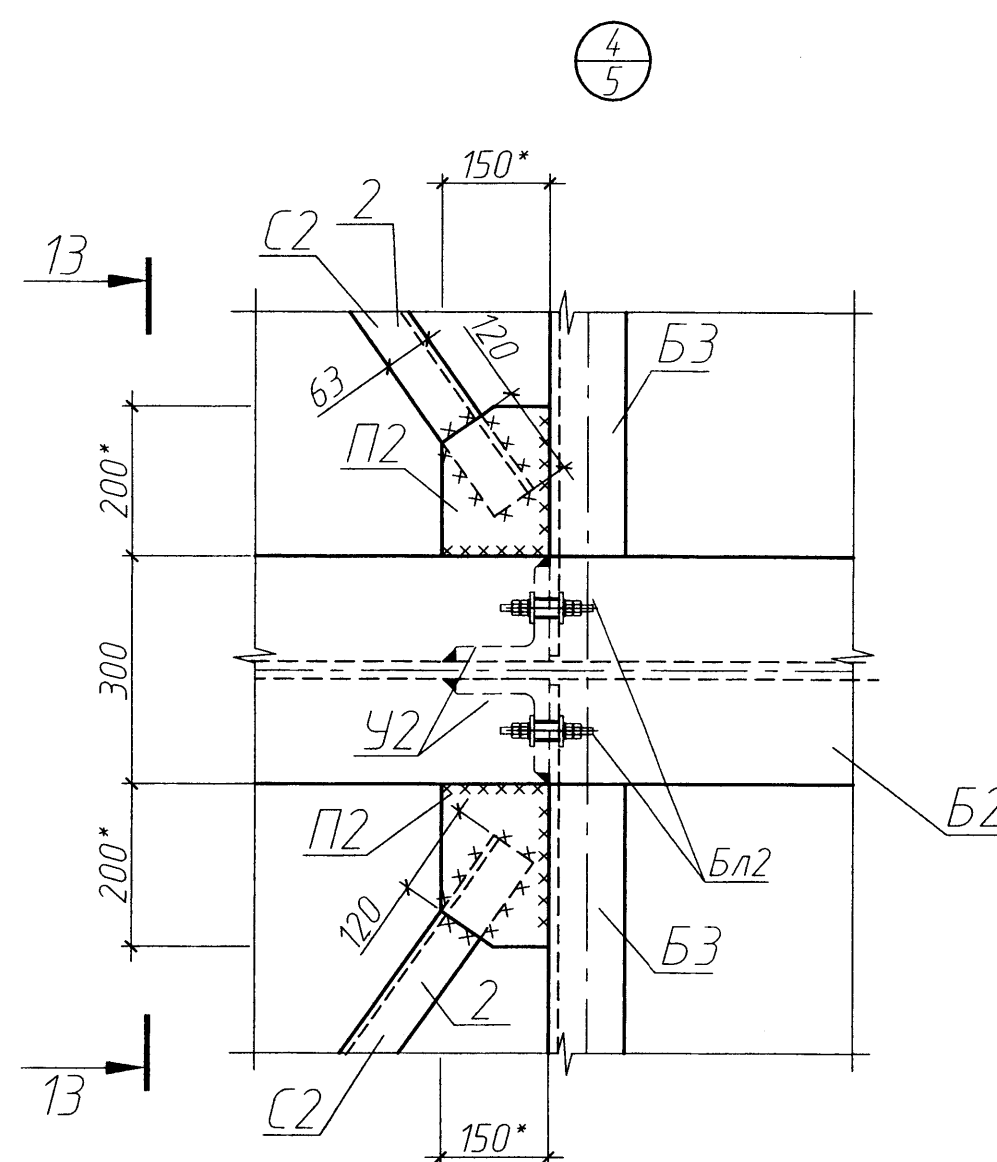
Подп. и дата

Инв. № подл.

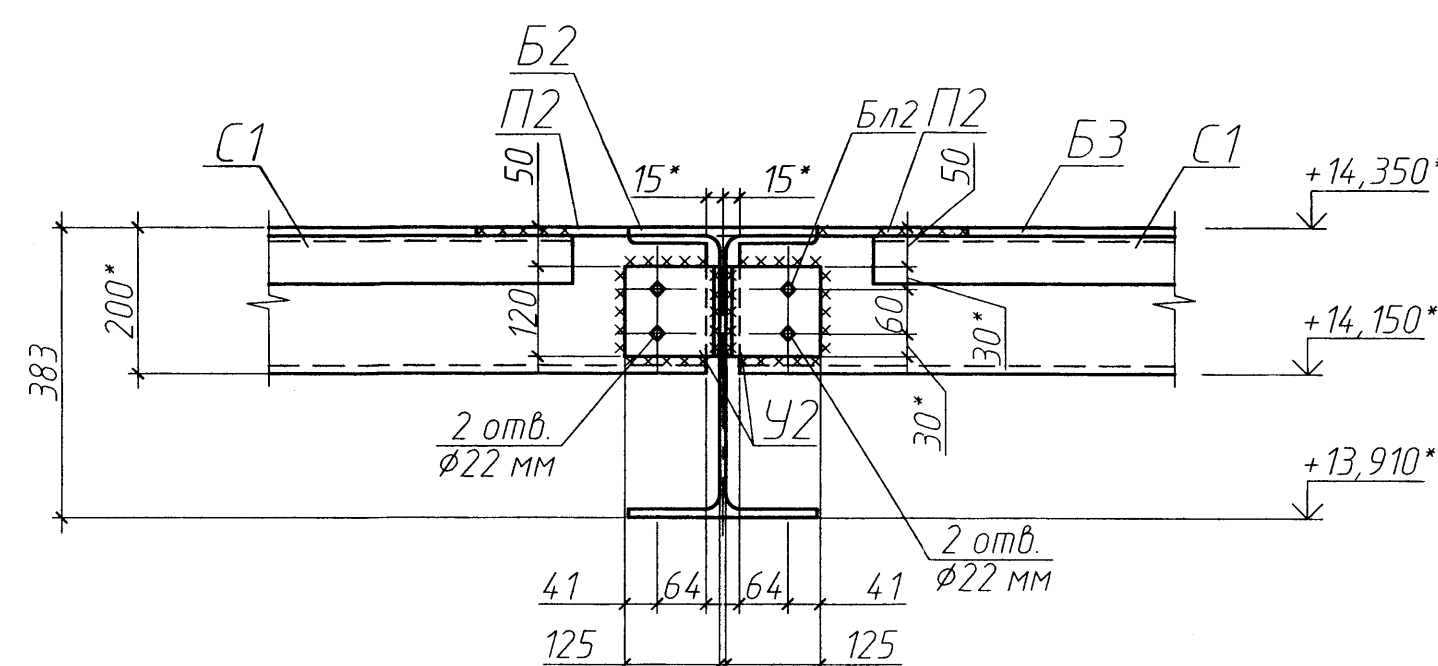
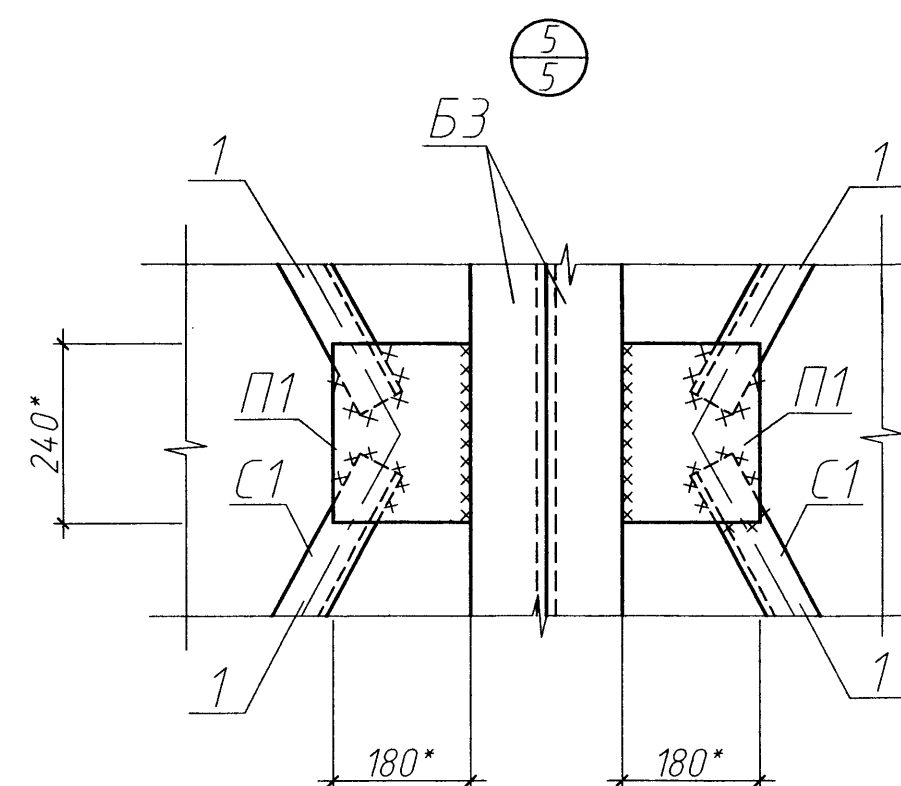
23550-АС

АО "Омский каучук"		гр. И-гр.М	
Замена аппарата воздушного охлаждения поз. ТА-101		Лист	Листов
Рама Р1		Р	5
АО "Омский каучук" ПКО			

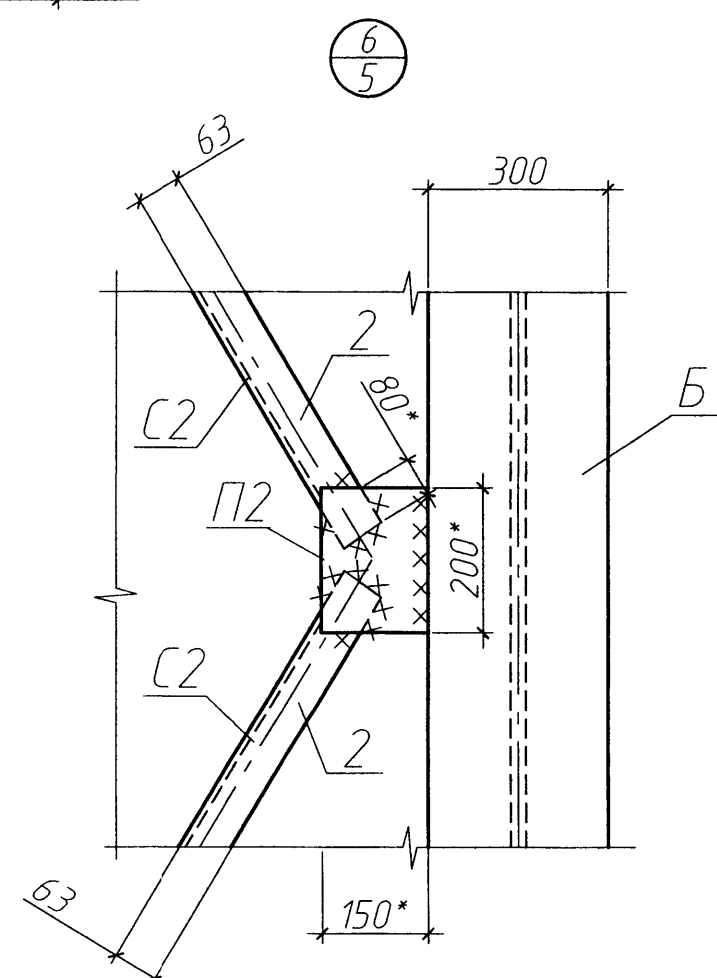
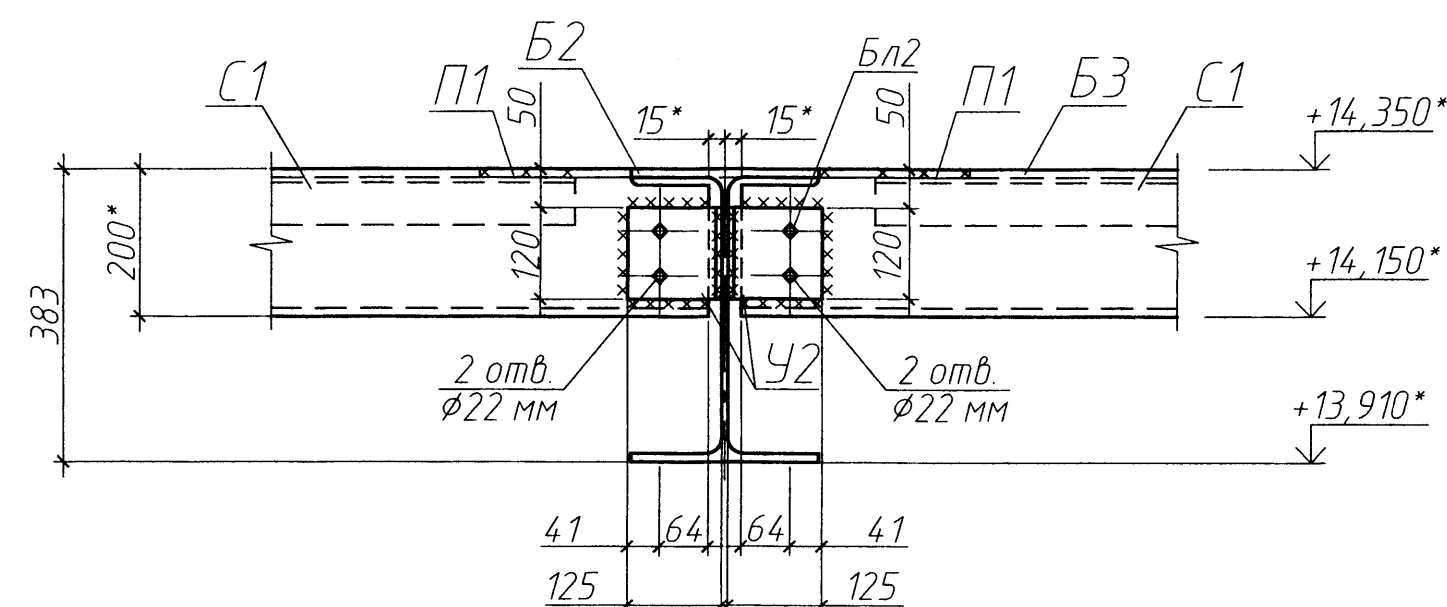
Формат А1х0,75



Разрез 13-13



Разрез 12-12



Technical drawing of a rectangular frame structure, likely a base for a building or industrial equipment. The drawing shows a top-down view of the frame with dimensions and annotations.

Dimensions:

- Overall width: 6100*
- Overall height: 5900*
- Internal width: 2970
- Internal height: 5740
- Top horizontal offset: 80*
- Bottom horizontal offset: 80*
- Left vertical offset: 40
- Right vertical offset: 40
- Internal width segments: 2810 (left), 2810 (right)
- Internal height segments: 2970 (left), 2970 (right)
- Corner offsets: 80 (top-left), 80 (top-right), 80 (bottom-left), 80 (bottom-right)

Annotations:

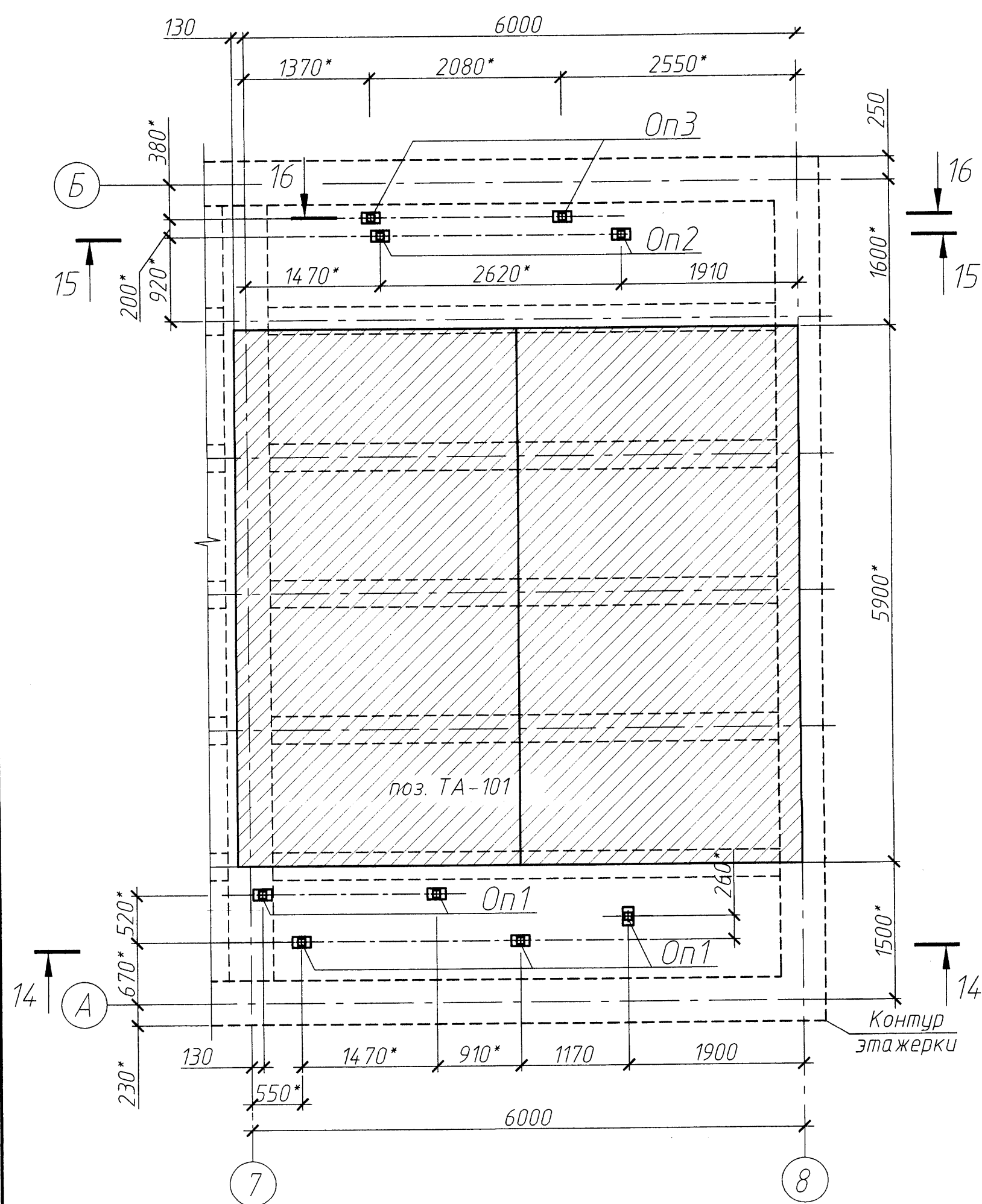
- 4 отв. $\phi 26$ под болты (4 holes $\phi 26$ for bolts)
- 4 отв. $\phi 30$ под регулировочные болты (4 holes $\phi 30$ for adjusting bolts)
- 4 отв. $\phi 26$ под болты (4 holes $\phi 26$ for bolts)
- 4 отв. $\phi 30$ под регулировочные болты (4 holes $\phi 30$ for adjusting bolts)

1. Данный лист см. совместно с листом 1, 3, 6.
2. Сварку деталей конструкций выполнять согласно п. 5, 6, 7 "общих указаний" на л. 1.
3. После завершения монтажа всех металлоконструкций выполнить их антикоррозионную обработку согласно п. 6, 7 "общих указаний" на л. 1.
4. Отверстия под установочные болты (регулирующие болты) могут измениться. Перед их устройством проверить на соответствие данных размеров фактическому оборудованию.
5. Спецификацию элементов смотри лист 5.

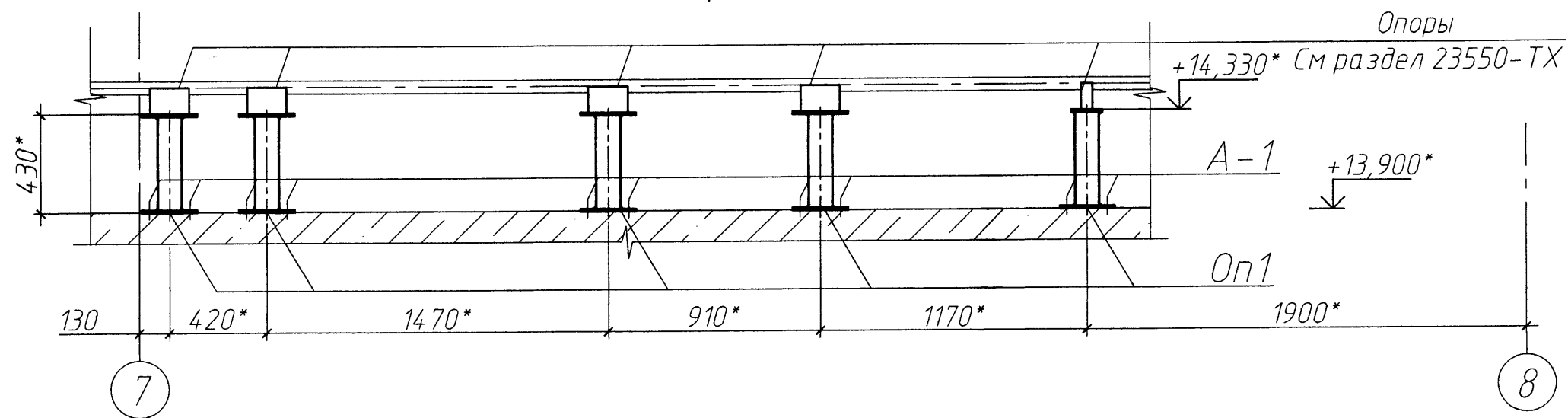
						23550-АС		
						АО "Омский каучук" г.р. И-г.р.М цех		
Изм.	Колуч	Лист	№ док	Подп.	Дата			
Разработал						Стадия	Лист	Листов
Проверил						Р	6	.
Н.контр.						Узлы 3, 4, 5, 6 План расположения отверстий под фундаментные и регулировочные болты		
Утв.						АО "Омский каучук" ПКО		

Формат А2

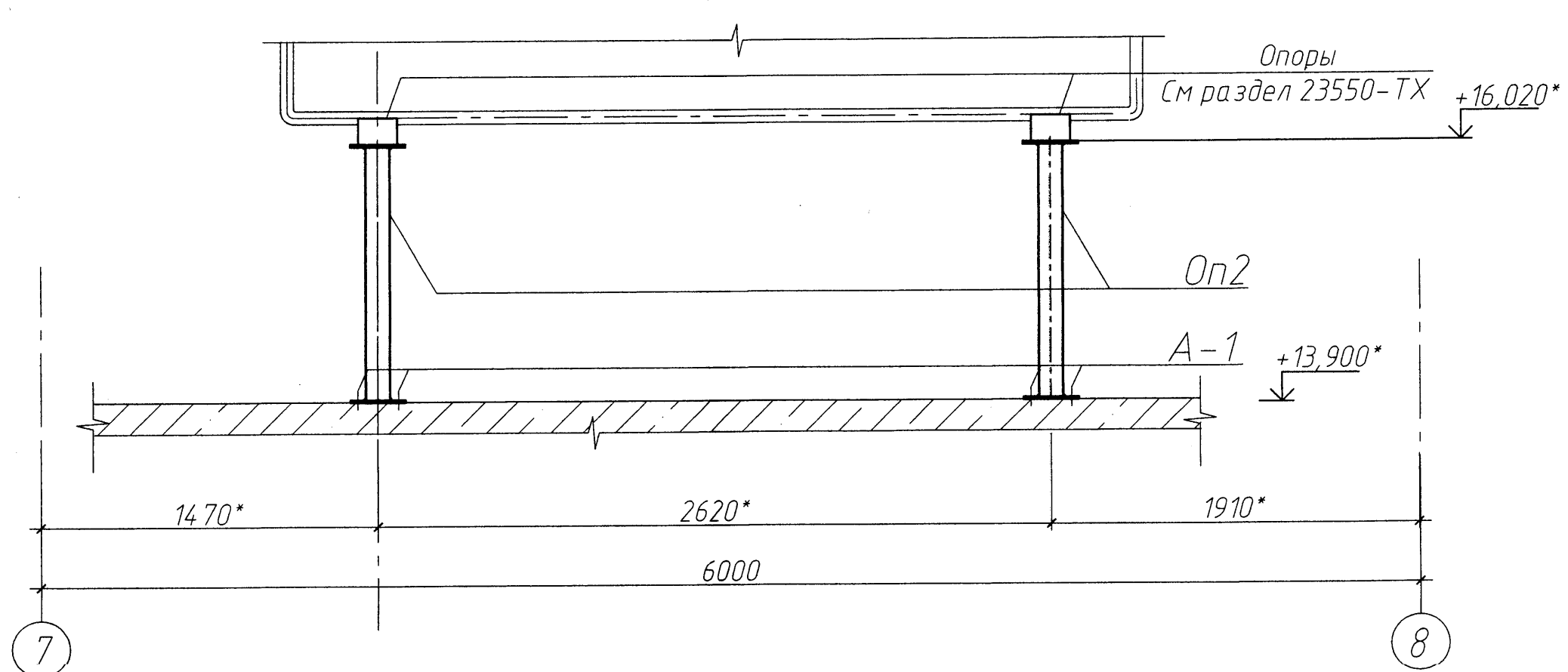
План расположения опор под нижнюю разводку
трубопроводов



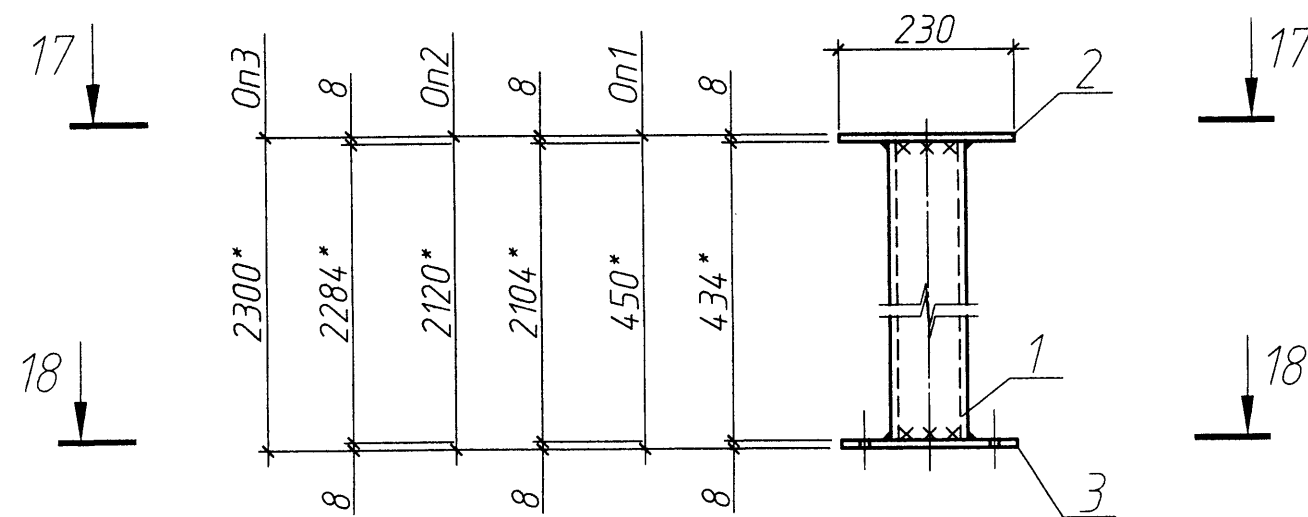
Разрез 14-14



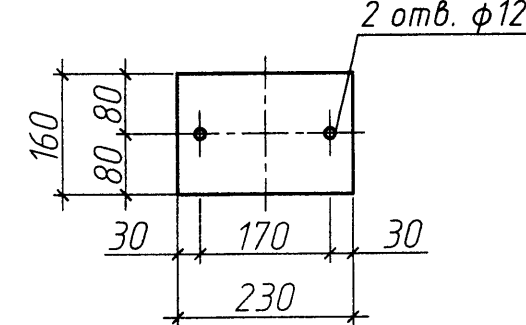
Разрез 15-15



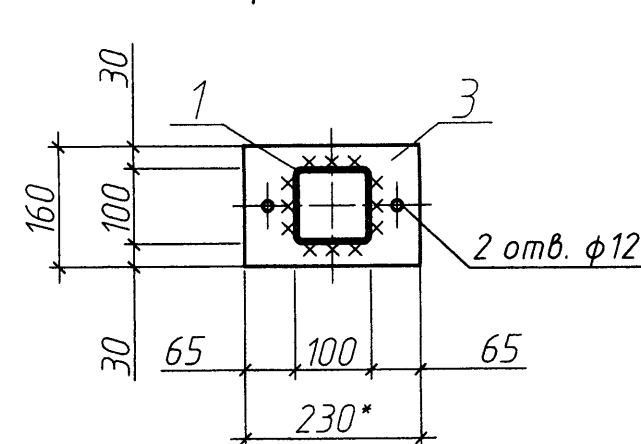
Опора O_{n1}, O_{n2}, O_{n3}



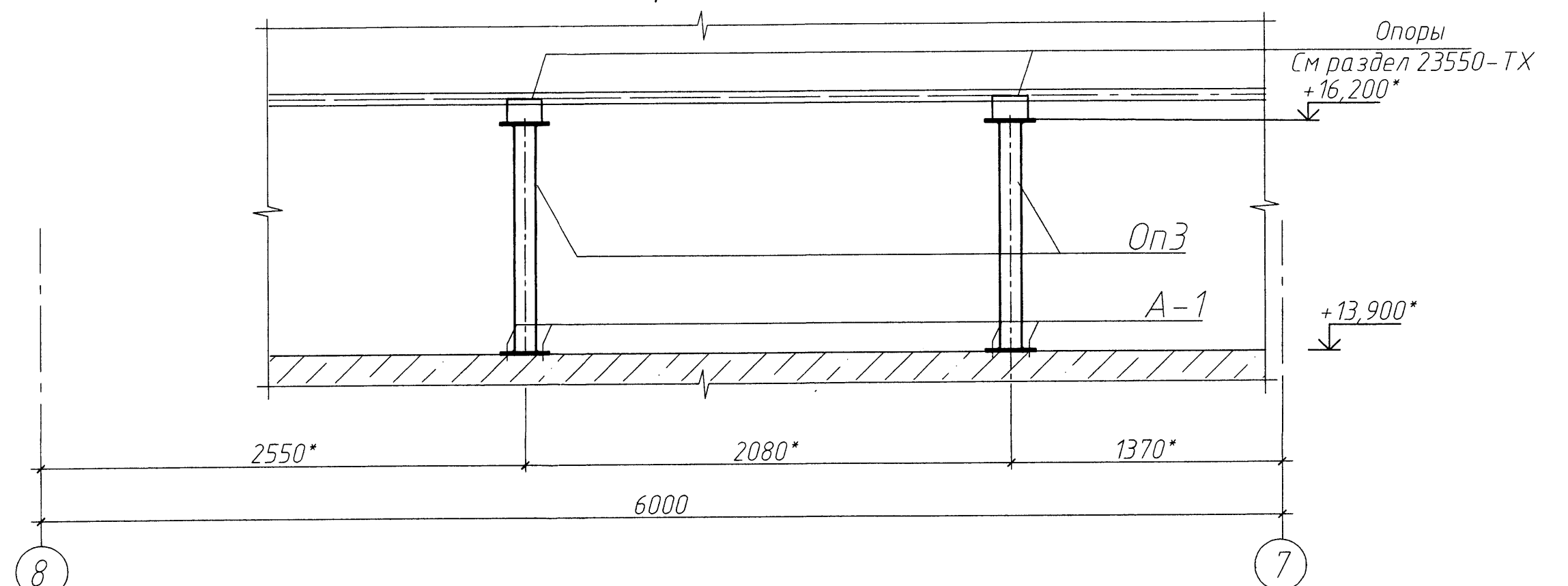
Поз. 3



Разрез 18-18



Разрез 16-16



Спецификация элементов

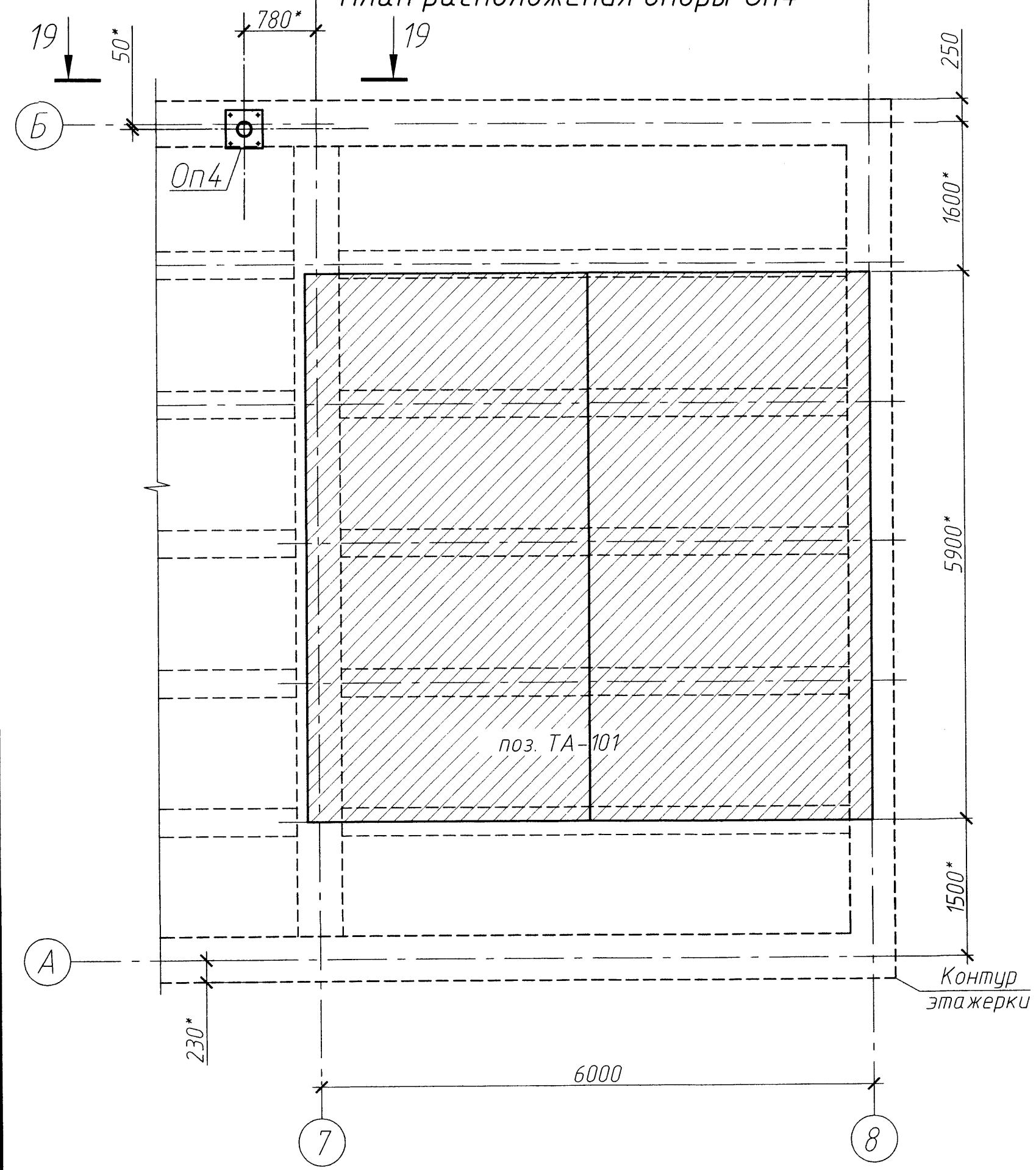
[illegible]

Примечания

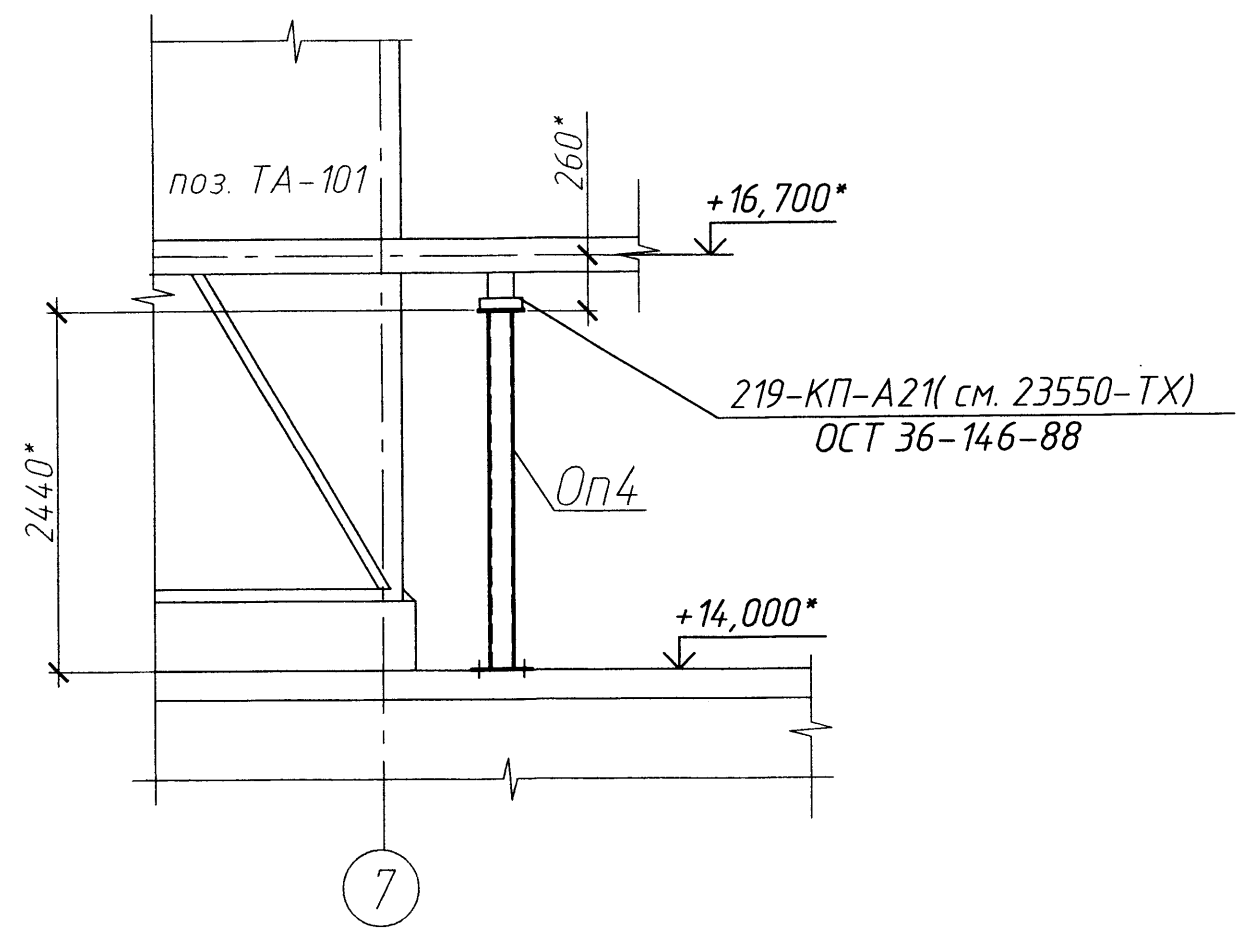
1. Данный лист смотри совместно с листом разделом 23550–ТХ.
2. Основные примечания смотри лист 1.
Проектом предусмотрен монтаж опор под трубопроводы
3. Технологическая схема см. проект 23550–ТХ.
4. Допускается корректировать размеры и привязки конструкций, исходя из удобства их монтажа, установки оборудования и прокладки труб
5. Сварку деталей конструкций выполнять согласно п. 5, 6, 7 “общих указаний” на л. 1.
6. После завершения монтажа всех металлоконструкций выполнить их антикоррозионную обработку согласно п. 9, 10, 11 “общих указаний” на л. 1.
7. При заказе металла учитывать п. 8 “общих указаний” на л. 1.

						23550-АС						
						АО "Омский каучук" г.р. И-гр.М цех						
Изм.	Колуч	Лист	N док	Подп.	Дата							
Разработал						Замена аппарата воздушного охлаждения поз. ТА-101				Стадия	Лист	Листов
Проверил										Р	7	
						План расположения опор под трубопровод				АО "Омский каучук"		
Н.контр						Опоры Оп1, Оп2, Оп3				ПКО		
Утв.										Формат А4х0,75		

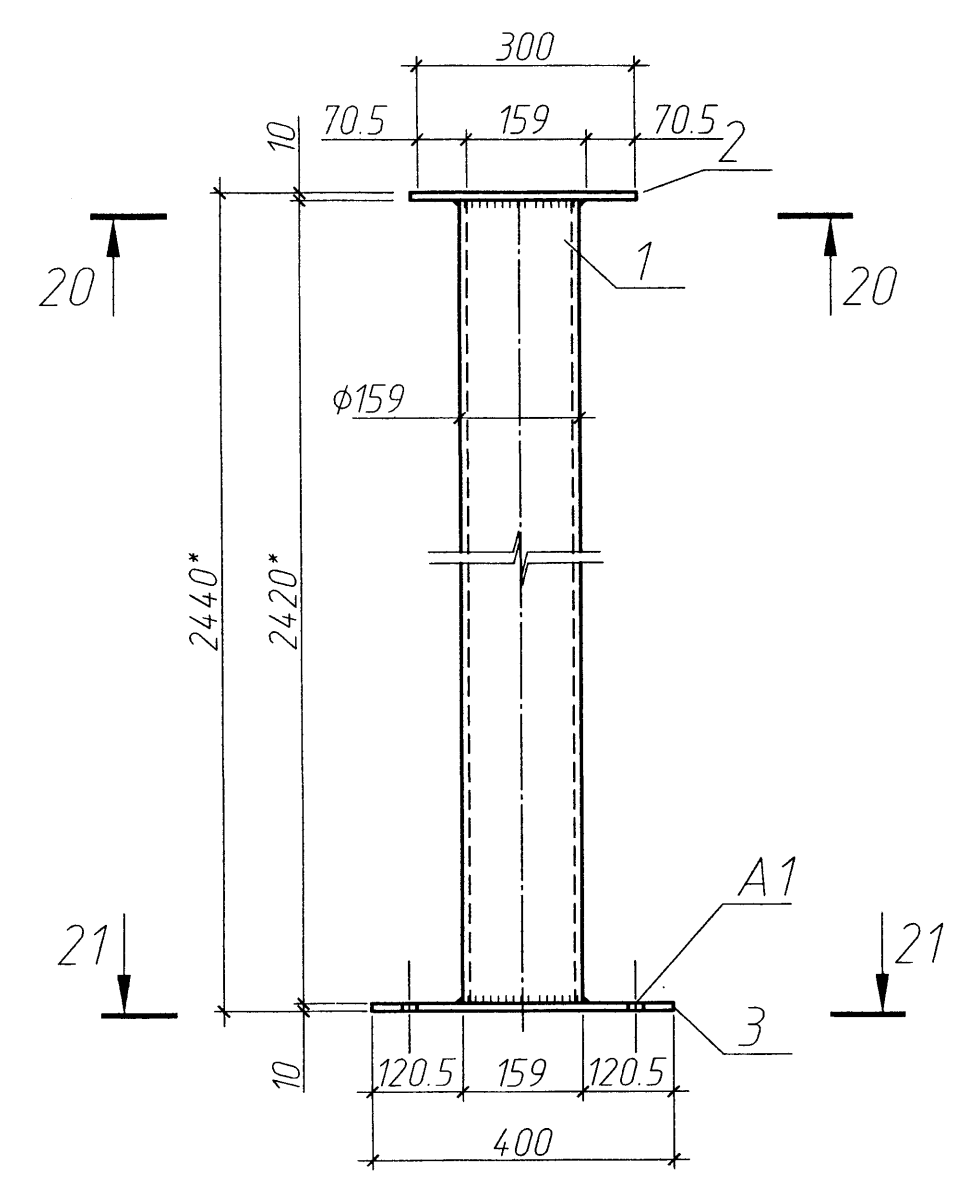
План расположения опоры Оп4



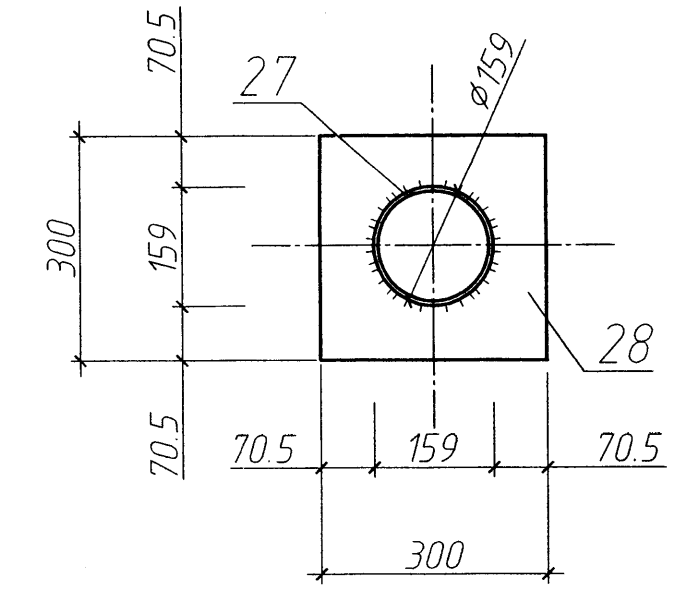
Разрез 19-19



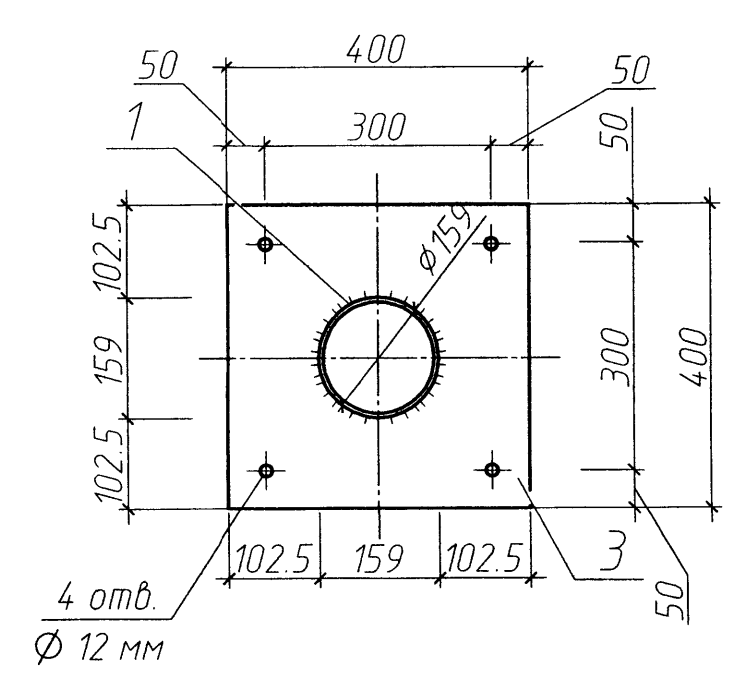
Опора Оп4



Разрез 20-20



Разрез 21-21



Спецификация элементов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Опора Оп4	1	65,56*	65,56*
1	ГОСТ 10704-91	Труба 159х6 L=2420*	1	45,93*	45,93*
2	ГОСТ 19903-2015	Лист 10х300х300 С 245 ГОСТ 27772-2021	1	7,07	7,07
3	ГОСТ 19903-2015	Лист 10х400х400 С 245 ГОСТ 27772-2021	1	12,56	12,56
A1	"Elementa"	Анкер ЕАЗ-Н 10/25х105	4		

Примечания

- Данный лист смотри совместно с листом разделом 23550-ТХ.
- Основные примечания смотри лист 1.
Проектом предусмотрен монтаж опор под трубопроводы
- Технологическая схема см. проект 23550-ТХ.
- Допускается корректировать размеры и привязки конструкций, исходя из удобства их монтажа, установки оборудования и прокладки труб.
- Сварку деталей конструкций выполнять согласно п. 5, 6, 7 "общих указаний" на л. 1.
- После завершения монтажа всех металлоконструкций выполнить их антикоррозионную обработку согласно п. 9, 10, 11 "общих указаний" на л. 1.
- При заказе металла учитывать п. 8 "общих указаний" на л. 1.

Согласовано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

						23550-АС			
						АО "Омский каучук" г.р. И-г.р.М цех			
Изм.	Колуч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Замена аппарата воздушного охлаждения поз. ТА-101	Стадия	Лист	Листов
Разработал							Р	8	
Проверил						Опора Оп4	АО "Омский каучук" ПКО		
Н.контр.									
Утв.									Формат А2