

УТВЕРЖДАЮ

Главный технолог АО «ЛОМО»

 Д.А. Дрожзов

« 03 » 08 2025 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № 311-2025

на поставку станка для выпрямления прутка (типа VIOLI VM/MRT5M)

Техническое задание является неотъемлемой частью договора.

Все пункты, оговоренные в техническом задании (далее – ТЗ), обязательны для указания в технико-коммерческом предложении (далее – ТКП).

1. Назначение оборудования.

Предназначено для рихтовки труб или прутков, сделанных из металлов различной твердости (сталь, цветные сплавы и пр.) диаметром от 6 до 20мм.

Устройство оснащено независимыми группами рихтовки, состоящими из гиперболических пар роликов, смонтированных с наклоном и имеющих отклонение от каждой предыдущей пары. Ориентация осей в совокупности с гиперболической геометрией роликов позволяет профилю соответствовать вращению.

Режим работы оборудования 1 смена по 8 часов, 5 дней в неделю, с остановкой на плановое обслуживание.

2. Общие требования

№ п/п	Параметр	Требования по параметру
2.1	Гарантийный срок	Гарантийный срок определяется производителем в технической документации к оборудованию, но в любом случае должен составлять не менее 2 (двух) лет с момента ввода в эксплуатацию.
2.2	Поставляемое количество	1 единица.
2.3	Срок ввода в эксплуатацию	Оборудование вводится в эксплуатацию до ____
2.4	Инструктаж	Инструктаж по работе на оборудовании должен составлять не менее 2 рабочих дней и состоять из 3-х частей (инструктаж производственного персонала, инструктаж обслуживающего персонала, инструктаж технологов). Инструктаж производится на первом этапе поставки оборудования силами Поставщика.

2.5	Состояние	Поставляемое оборудование должно быть новым, не ранее 2024 года выпуска, (не допускается поставка выставочных образцов, а также оборудования, собранного из восстановленных деталей).
2.6	Упаковка	Упаковка оборудования должна обеспечить сохранность груза во время его транспортировки различными видами транспорта, перегрузках и хранении на открытых площадках.
2.7	Место доставки	г. Санкт-Петербург, ул. Чугунная, д. 20
2.8	Условия доставки	Поставщик осуществляет доставку оборудования до местонахождения Заказчика.
2.9	Монтаж и пусконаладочные работы	Заказчик осуществляет подготовку площадки под установку оборудования, в том числе подведение необходимых коммуникаций к оборудованию. Поставщик осуществляет такелажные работы, монтаж и подключение, а также пуско-наладочные работы в соответствии с разделом 10 настоящего технического задания.
2.10	Срок службы до капитального ремонта	Не менее 7 лет. Точность и надежность оборудования должна восстанавливаться при проведении ремонтно-восстановительных работ.

3. Основные ключевые технические характеристики оборудования

№ п/п	Наименование показателя	Ед. изм.	Значение
3.1	Минимальный диаметр прутка/трубы	мм	Не более 6
3.2	Максимальный диаметр прутка/трубы	мм	Не менее 20
3.3	Максимальная длина обрабатываемого прутка/трубы	мм	Не менее 3000
3.4	Максимальная скорость подачи прутка/трубы	м/мин	Не менее 4
3.5	Прямолинейность получаемого прутка	мм/м	не более 0.1
3.6	Мощность	кВт	Не менее 2,2
3.7	Скорость вращения	-	регулируемая
3.8	Смазка вращающихся частей	-	наличие
3.9	Защита от перегрева	-	наличие
3.10	Аварийное отключение в случае превышения допустимой нагрузки	-	наличие
3.11	Пульт управления с регулировкой скорости вращения роликов, включения реверса вращения	-	наличие
3.12	Защитный экран	-	наличие
3.13	Габариты (ШхГхВ)	мм	Не более 2000х2000х1600
3.14	Сертификаты	-	ЕС/РФ

4. Комплект поставки (включая, но не ограничиваясь):

№ п/п	Наименование	Примечание
4.1	Оборудование в комплекте согласно требованиям ТЗ	Наличие
4.2	Направляющие стойки 2 шт (для загрузки и выгрузки прутка)	Наличие
4.3	Система блокировки	Наличие
4.4	Монтажный комплект (при необходимости)	Наличие
4.5	Комплект ЗИП (комплект подшипников скольжения для правильных роликов 2 шт.)	Наличие

5. Сопроводительная документация товара

Эксплуатационные документы должны быть предоставлены в бумажном и электронном виде на русском языке (в количестве 2-х экземпляров) включая, но не ограничиваясь:

- паспорт на изделие;
- паспорта на комплектующие;
- руководства по установке, эксплуатации и обслуживанию камеры и дополнительных агрегатов;
- электрические схемы;
- гидравлические и пневматические схемы;
- монтажный чертёж и руководство по монтажу;
- перечень запасных и быстроизнашивающихся деталей.

6. Безопасность и экологичность оборудования.

6.1. Оборудование должно соответствовать:

- ГОСТ 12.2.003-91 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности»;
- ГОСТ МЭК 60204-1-2007 «Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования»;
- ГОСТ 12.2.049-80 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие эргономические требования»;
- ГОСТ 12.012-2004 «Система стандартов безопасности труда. Вибрационная безопасность. Общие требования»;
- ГОСТ 12.1.003-83 «Система стандартов безопасности труда. Шум. Общие требования безопасности»;
- ГОСТ 12.1.004-91 «Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования».

6.2. Приводы исполнительных органов оборудования должны иметь предохранительные устройства, способные останавливать исполнительный орган при перегрузке, способной вызвать поломку оборудования или травмировать рабочего.

6.3. В конструкции оборудования должны быть предусмотрены устройства, исключающие самопроизвольное включение и (или) перемещение механизмов.

6.4. Конструктивные особенности оборудования должны обеспечивать безопасность, а также экологичность эксплуатации и обслуживания оборудования.

7. Требования к условиям эксплуатации оборудования.

Климатическое исполнение оборудования должно соответствовать ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических регионов. Категории условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды» (п. 2).

Климатическое исполнение: УХЛ – для районов с умеренным и холодным климатом.

Категория изделий: 4 – эксплуатируемых в помещениях с искусственно регулируемым климатическими условиями.

Температура в помещении: +10...+40°C

Относительная влажность: не более 70%

Электропитание: 3х380В; 50Гц.

8. Требования к условиям приемочных испытаний.

8.1. Проверка комплектации согласно требованиям ТЗ

8.2. Проверка работоспособности путем обработки материала заказчика

9. Состав технико-коммерческого предложения.

9.1. Описание предлагаемого оборудования (конструктивные особенности, компоновка станка, схема рабочей зоны, компоновочная схема с указанием габаритов оборудования.).

9.2. Все технические характеристики и комплектацию оборудования, указанных в п. 3 и 4 настоящего ТЗ (в том числе и не соответствующие техническому заданию); Прочие технические характеристики;

9.3. Сведения, указанные в п. 2 технического задания.

9.4. Сведения о проведении приемочных испытаний оборудования (п. 8 технического задания).

9.5. Все пункты комплектации данного ТЗ, которые возможно поставить в ТКП, должны быть включены в окончательную стоимость оборудования.

9.6. Заполненная форма «Массогабаритные характеристики и требования к подключению оборудования» (Приложение 1).

10. Требования к сроку проведения пуско-наладочных работ.

10.1. Поставщик обязуется выслать в адрес Заказчика требования для подготовки площадки к монтажным и пусконаладочным работам Оборудования, в том числе требования к необходимым подключениям (электричество и т.п.) в течение 30 рабочих дней с момента подписания Договора.

10.2. Заказчик обязуется подготовить площадку к проведению монтажных и пусконаладочных работ в соответствии с требованиями Поставщика, в том числе подведение необходимых коммуникаций к оборудованию (п. 10.1).

10.3. По готовности Поставщика к отгрузке оборудования, Поставщик уведомляет Заказчика, о готовности оборудования к отгрузке.

10.4. По окончании работ по п. 10.2 и получении уведомления п. 10.3 Заказчик оповещает Поставщика о готовности принять партиями оборудование и специалистов Поставщика для проведения разгрузки оборудования (наблюдения), сборки, монтажа и подключения, а также

пуско-наладочных работ, проведения инструктажа для персонала Заказчика и сдачи-приемки Оборудования в эксплуатацию.

10.5. Оборудование и специалисты Поставщика обязаны прибыть на объект Заказчика в городе местонахождения Заказчика для проведения разгрузки оборудования (наблюдения), сборки, монтажа и подключения, а также пуско-наладочных работ и инструктажа для персонала Заказчика и сдачи-приемки Оборудования в эксплуатацию в течение 5 (пяти) календарных дней после получения письменного уведомления от Заказчика о готовности Оборудования к проведению работ, при условии своевременной оплаты Заказчиком платежей, согласно договора.

10.6. Поставщик обязуется в срок не более 10 календарных дней с момента прибытия специалистов Поставщика на площадку Заказчика провести сборку, монтаж и подключение, пуско-наладочные работы, а также инструктаж персонала Заказчика по работе на Оборудовании и по обслуживанию Оборудования.

Приложения:

1. Приложение 1 - Форма «Массогабаритные характеристики и требования к подключению оборудования».

Разработал:

Заместитель главного технолога



С.В. Федоров

Приложение 1 - Форма «Массогабаритные характеристики и требования к подключению оборудования».

Модель оборудования	Габаритные размеры, мм (с доп. оснащением)			Масса, т	Отдельный фундамент	Общая мощность, кВт	Напряженность, В	Расход воды, м³/ч	Воздух			Подключен к ЛВС	Необходимость местной вытяжки, м³/ч
	длина	ширина	высота						расход, м³/ч	давление, атм.	требования к качеству		
					если «да» -указать требования к фундаменту							да/нет	