

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ 2025-С-012
на поставку чугуновых отливок деталей станков серийного
направления

Ижевск, 2025 год

1 Назначение

Настоящее Техническое задание распространяется на изготовление и поставку отливок деталей станков серийного направления с указанными геометрическими характеристиками и свойствами материала, в установленные Договором сроки и количестве согласно перечню, указанного в Приложении №1.

2 Общие требования

Поставку деталей осуществить на территорию АО «Концерн Калашников» г. Ижевск за счет средств Поставщика.

Срок поставки изделий – определяется Договором.

Комплект конструкторской документации передается Поставщику посредством электронной почты в неотредактируемом формате (.pdf).

Территориально Поставщик должен располагаться в радиусе не более 200 км от г. Ижевск.

Модельная оснастка предоставляется Покупателем. При необходимости изготовления модельной оснастки Поставщиком право собственности на данную оснастку переходит Покупателю.

3 Требования к поставляемым изделиям

3.1. Поставщик обязуется:

- очистить отливки от формовочной смеси и пригара;
- произвести низкотемпературный отжиг отливок;
- изготовить отливки, отвечающие конструкторской документации, с учетом припусков на механическую обработку. Точность отливок по ГОСТ Р 53464-2009, формовочные уклоны по ГОСТ 3212-92.

3.2. Допускаются следующие дефекты:

- на обрабатываемых местах – чистые раковины различного происхождения глубиной до 2/3 припуска на механическую обработку;
- расположение раковин не должно быть в одном поперечном сечении и должны отстоять друг от друга на величину не менее 10 мм;
- на необрабатываемых поверхностях отклонение от прямолинейности возможно в пределах допуска на размер в соответствии с требованиями ГОСТ Р 53464-2009;

3.3. Не допускается отбел на деталях.

3.4. Химический состав должен соответствовать ГОСТ 7293 – 85.

3.5. Твердость отливок должна соответствовать литейным чертежам.

3.6. Место замера твердости должно быть оговорено в литейных чертежах.

3.7. Механические свойства отливок, определяемые на отдельно отлитых образцах, должны соответствовать ГОСТ 7293 – 85.

3.8. Каждая поставляемая партия отливок сопровождается сертификатом, в котором указано:

3.8.1. Почтовый адрес завода-поставщика;

3.8.2. Марка чугуна;

3.8.3. Наименование и шифр детали;

3.8.4. Количество отливок в партии;

3.8.5. Номер плавки;

3.8.6. Результаты механических испытаний;

3.8.7. Печать ОТК о соответствии отливок требованиям КД.

Приложение №1 к Техническому заданию 2025-С-012
на поставку чугунных отливок деталей станков серийного направления

Таблица 1 – Перечень отливок.

№	Обозначение	Наименование	Материал согласно КД	Материал- заменитель
1	250ИТП.10.011-01	Станина	ВЧ 45 ГОСТ 7293 – 85	

Покупатель:

АО «Концерн «Калашников»

_____/Сусеков А.П./

Поставщик:

_____/_____

Технический чертёж оптического кабеля 250НП110 OT1. Чертеж включает следующие виды и размеры:

- Вид А-А:** Поперечное сечение кабеля. Размеры: 250±0,5 (общая ширина), 110±0,5 (общая высота), 125±0,5 (диаметр сердечника), 125±0,5 (диаметр оболочки), 0,15 (толщина оболочки).
- Вид Б-Б:** Продольное сечение кабеля. Размеры: 250±0,5 (общая ширина), 110±0,5 (общая высота), 125±0,5 (диаметр сердечника), 125±0,5 (диаметр оболочки), 0,15 (толщина оболочки).
- Вид В-В:** Поперечное сечение кабеля. Размеры: 250±0,5 (общая ширина), 110±0,5 (общая высота), 125±0,5 (диаметр сердечника), 125±0,5 (диаметр оболочки), 0,15 (толщина оболочки).
- Вид Г-Г:** Поперечное сечение кабеля. Размеры: 250±0,5 (общая ширина), 110±0,5 (общая высота), 125±0,5 (диаметр сердечника), 125±0,5 (диаметр оболочки), 0,15 (толщина оболочки).
- Вид Д-Д:** Поперечное сечение кабеля. Размеры: 250±0,5 (общая ширина), 110±0,5 (общая высота), 125±0,5 (диаметр сердечника), 125±0,5 (диаметр оболочки), 0,15 (толщина оболочки).

Таблица обозначений:

Обозначение	Материал
250НП110 OT1 Оптика	Оптический кабель
— OT1 Оптика	ВЧ 45 ГОСТ 7293-85

АО «Концерн «Калашников»