

Смазка «РУСМА EP2»

ТУ 0254-129-46977243-2012

Универсальная смазка «РУСМА EP2» разработана для смазывания различных агрегатов, работающих в любых условиях, но особенно в условиях высоких температур, где использование обычных литиевых смазок ограничено. Применяется для смазки нагруженных шарико- и роликоподшипников, подшипников скольжения и качения, карданов, блоков и прочих подверженных ударным или вибрационным нагрузкам узлов автотранспорта, сельскохозяйственной и строительной техники, внедорожных машин. Рекомендуются как универсальный смазочный материал класса NLGI 2 для промышленного оборудования. Подходит для централизованных систем смазывания. Работоспособна в интервале температур от -40 до $+130^{\circ}\text{C}$.

Смазка «РУСМА EP2» представляет собой смесь нефтяных масел, загущённую литиевым мылом 12-оксистеариновой кислоты с добавлением противоизносных **присадок EP (Extreme Pressure additives)**, существенно повышающих эксплуатационные характеристики, а также антиокислительной, адгезионной и антикоррозионной присадок.

Преимущества смазки «РУСМА EP2»:

- широкая область применения, что позволяет рационализировать снабжение предприятия и упростить обслуживание техники;
- соответствие требованиям большинства производителей оригинального автомобильного оборудования;
- возможность смешивания с большинством обычных мыльных смазок;
- экологичность, не содержит свинца и других тяжёлых металлов.

Спецификация смазки **РУСМА EP2** по стандарту DIN 51502: **KP1-2K-40**

Физико-химические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Внешний вид	Однородная мазь зелёного цвета
2.	Температура каплепадения, $^{\circ}\text{C}$, не ниже	180
3.	Коллоидная стабильность, % выделенного масла, %, не более	22
4.	Коррозионное воздействие на металлы	Выдерживает
5.	Вязкость эффективная при -30°C и среднем градиенте скорости деформации 10 c^{-1} , Па·с, не более:	900
6.	Пенетрация при 25°C с перемешиванием, мм 10^{-1} , в пределах	250–350
7.	Массовая доля свободной щёлочи в пересчёте на NaOH, %, не более	0,2
8.	Предел прочности при 20°C , Па, не менее	300
9.	Содержание воды, %, не более	Следы
10.	Массовая доля механических примесей, %, не более	0,07
11.	Трибологические характеристики на четырёхшариковой машине трения при $(20 \pm 5)^{\circ}\text{C}$:	
	• нагрузка сваривания (P_c), Н (кгс), не менее	2450 (250)
	• нагрузка критическая (P_k), Н (кгс), не менее	800 (82)
	• индекс задира (I_z), Н (кгс), не менее	392 (40)
	• показатель износа (D_i) при нагрузке 196 Н в течение 1 ч, мм, не более	0,7

Смазки соответствуют нормам показателей безопасности в соответствии ТР ТС 030/2012.

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Содержание воды, % масс	Следы
2.	Содержание механических примесей, % масс, не более	0,03

Примечания

В числе механических примесей не допускаются песок и другие абразивные вещества.

Перед применением смазку необходимо тщательно перемешать.

Гарантийный срок хранения в таре изготовителя – 3 года с даты изготовления.